



Media support:

Kevin Broman

+32 499 596 903

kevin.broman@komatsu.eu

Komatsu Europe annuncia la vendita del sistema di trasporto autonomo FrontRunner a Boliden

Prima assoluta in Europa, la società svedese acquisisce il sistema per la sua flotta impegnata in attività minerarie ad Aitik

Vilvoorde, ottobre 2021 — Komatsu Europe è lieta di annunciare che il suo FrontRunner, un sistema di trasporto autonomo (AHS), sarà utilizzato su 11 autocarri 930E-5 di classe superiore ad Aitik, una delle più grandi miniere di rame a cielo aperto d'Europa, situata nel nord della Svezia e di proprietà della società svedese Boliden.

Boliden è un'azienda metallurgica che si occupa principalmente di sviluppo sostenibile. La competenza principale dell'azienda è nel campo dell'esplorazione, dell'estrazione, della fusione e del riciclaggio dei metalli.

L'introduzione del FrontRunner ad Aitik segnerà la prima volta in cui il sistema è introdotto in Europa. Insieme a Hesselberg Maskin AB, il distributore locale di Komatsu, Komatsu Europe fornirà anche formazione e supporto durante la realizzazione del progetto.

Il sistema FrontRunner migliorerà notevolmente la flotta di Boliden nella miniera di Aitik: il sistema consente infatti un'automazione che può generare grandi vantaggi nell'attività mineraria. Unendo l'affidabilità e la durata dei dumper elettrici Komatsu alla potenza dell'innovativa tecnologia di trasporto autonomo, i clienti del settore minerario in tutto il mondo hanno potuto aumentare la produttività e ridurre il costo totale di proprietà, promuovendo al contempo la cultura "zero harm".

Il FrontRunner Komatsu è un sistema ben collaudato, con oltre 4 miliardi di tonnellate spostate dal suo primo impiego commerciale nel 2008 nella miniera di rame Gabriela Mistral (Gaby) di CODELCO in Cile.

L'approccio scelto da Komatsu per il FrontRunner AHS unisce a un dumper di classe superiore il sistema di gestione della flotta DISPATCH® di Modular Mining, ossia quello privilegiato da 9 delle 10 principali compagnie minerarie al mondo. Il sistema garantisce il 100% di conformità grazie alla sua comprovata metodologia di ottimizzazione.

I minerali essenziali necessari per alimentare la società moderna stanno diventando sempre più difficili da reperire ed estrarre. Per questo i clienti si affidano alle compagnie minerarie per queste risorse. Komatsu si adopera per aiutarle a soddisfare tali esigenze in modo produttivo e responsabile.



A proposito di Komatsu

Komatsu sviluppa e fornisce tecnologie, attrezzature e servizi per il mercato edilizio, minerario, industriale, forestale e dei carrelli elevatori. Da un secolo, l'azienda crea valore per i suoi clienti innovando tecnologie e prodotti in collaborazione con altri per dar vita a un futuro sostenibile in cui l'uomo, il lavoro e l'intero pianeta prosperino insieme. Le soluzioni Komatsu sono utilizzate dalle principali aziende di tutto il mondo per sviluppare infrastrutture moderne, estrarre minerali fondamentali, preservare le foreste e creare prodotti di consumo. Il servizio globale dell'azienda e le reti di distributori supportano le operazioni dei clienti, sfruttando la potenza dei dati e della tecnologia per migliorare la sicurezza e la produttività ottimizzando le prestazioni.

#