Media support:
Kevin Broman
+32 499 596 903
kevin.broman@komatsu.eu

Komatsu Europe lancia il nuovissimo dozer D71-24

Visibilità eccezionale grazie alla caratteristica inclinazione della parte anteriore

Vilvoorde, maggio 2021 — Stai cercando un cambio di passo in termini di versatilità e utilizzo delle macchine? Komatsu Europe presenta il dozer D71-24 a trasmissione idrostatica (HST) conforme alla normativa EU Stage V sulle emissioni, un modello completamente nuovo nella gamma di dozer di Komatsu, disponibile nelle configurazioni EX, EXi, PX, e PXi per offrire la massima versatilità.

"I clienti ci chiedevano un dozer che avesse la capacità di spinta di un D65 e al tempo stesso la precisione, l'equilibrio e i riflessi di un D61: da questa necessità è nato il D71, un progetto all'insegna della versatilità" afferma Benoit Raquet, Product Manager presso Komatsu Europe. "Si tratta di un dozer che soddisfa ogni esigenza, consente di ottimizzare i macchinari dei clienti e può essere sfruttato pienamente all'interno del cantiere."

Il modello D71-24, il più grande dozer a trasmissione idrostatica di Komatsu mai presentato sul mercato, è il frutto dei 100 anni di esperienza dell'azienda nella progettazione e nello sviluppo di macchinari, oltre che nell'uso delle nuove tecnologie. Vanta un'estetica sensazionale, una visibilità senza precedenti grazie alla caratteristica inclinazione della parte anteriore, velocità e precisione nella risposta, prestazioni heavy duty e consumi ridotti. Un'intera gamma di dotazioni di serie garantisce sicurezza, comfort operatore, lunga durata,

facilità di manutenzione, ridotti costi operativi, oltre alla tranquillità offerta dal pacchetto Komatsu CARE™ e dal sistema KOMTRAX.

Il peso operativo dei modelli della serie D71EX-24/PX-24 varia da 22.600 a 24.000 kg e la capacità della benna può arrivare a 5 m^3. Il motore EU Stage V di Komatsu vanta ridotti consumi di carburante e una potenza di 179 kW / 240 HP a 2.100 rpm.

Adatto sia al livellamento di precisione ad alta velocità che a operazioni di sbancamento sommario, il dozer D71-24 è stato progettato per offrire durata e funzionalità eccezionali grazie alla lama ad alta capacità resistente all'usura. Il sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) è dotato di boccole rotanti che contribuiscono a minimizzare i tempi di inattività dovuti alla manutenzione e i costi di esercizio.

Le versioni EXi e PXi beneficiano della tecnologia Intelligent Machine Control (iMC 2.0) di seconda generazione, che scansiona le condizioni del cantiere ininterrottamente e utilizza i dati raccolti per programmare le passate successive. Il D71-24 offre un enorme aumento di produttività e precisione, può lavorare pressoché continuamente in modalità automatica, è provvisto di comandi tattili ergonomici e consente a qualsiasi operatore di sfoderare una guida da professionista.

"Le versioni PXi e EXi con tecnologia iMC 2.0 – aggiunge Benoit Raquet – sono dotate di sistemi di guida assistita facili da gestire, che gli operatori apprezzano da subito e intendono utilizzare il più possibile per garantire insieme precisione e produttività, indipendentemente dal lavoro da svolgere."

La tecnologia intelligent Machine Control di Komatsu, completamente integrata nella macchina già in fabbrica, oggi conta oltre 2 milioni di ore di funzionamento su dozer nella sola Europa. Totalmente supportata da una rete di esperti in soluzioni tecnologiche presso i distributori Komatsu, ha assicurato ai clienti la possibilità – già provata sul campo – di controllare le operazioni di livellamento automaticamente, oltre a livelli di qualità, affidabilità, precisione e prestazioni tra i migliori sul mercato.

D71-24 iMC 2.0 Caratteristiche principali e vantaggi

NOVITA' – Lift layer control
Con la semplice pressione di un tasto, consente lo spargimento automatico del terreno.
Rileva le caratteristiche del terreno mentre la macchina avanza e programma la passata successiva in base ai dati raccolti.
Facilità d'uso: basta premere un tasto.
Strati compatti
Consente di raddoppiare la produzione (rispetto ai modelli senza tecnologia iMC).

NOVITA' – Tilt steering control
Si attiva premendo un tasto.
Inclina la lama continuamente e automaticamente per assicurare una traslazione lineare.
L'intervento dell'operatore si riduce fino all'80% (rispetto alle macchine senza questa funzione).
La traslazione lineare assicura un taglio più preciso.

NOVITA' – Creazione rapida di superfici
Con la semplice pressione di un tasto è possibile creare un'area di progettazione temporanea.
Gli operatori possono poi iniziare a sbancare o a spargere il materiale utilizzando le modalità automatiche, in attesa di passare al livellamento di precisione.
Basta un solo tocco per creare una superficie semplice.

NOVITA' – Più sistemi GNSS
La tecnologia iMC 2.0 utilizza numerosi sistemi GNSS: GPS, GLONASS, Galileo, BeiDou, QZSS.
Riducono il rischio di zone d'ombra dovute a ostacoli.
Consentono di lavorare in modo costante e preciso.

NOVITA' – Due antenne GNSS montate sul tetto
Mantengono la precisione anche in pendenza.
Individuano e controllano:
- lo slittamento laterale in pendenza
- la sterzata in pendenza.

Proactive dozing control
Colma ogni divario di competenze: anche un operatore inesperto può lavorare come un professionista.
Monitora ininterrottamente l'area di lavoro:
controlla cosa c'è sotto i cingoli e la posizione della lama.
Registra i dati e programma automaticamente la passata successiva.
Può lavorare in modalità automatica per il 100% del tempo.
Aumenta la produttività di oltre il 60%.

Lingue
25 lingue dell'UE disponibili per il monitor iMC 2.0.

A proposito di Komatsu
Komatsu è un produttore e fornitore leader del settore di attrezzature, tecnologie e servizi per i mercati delle costruzioni, dei carrelli elevatori, minerario, industriale e forestale. Per quasi un secolo, le attrezzature e i servizi Komatsu sono stati utilizzati da aziende di tutto il mondo per sviluppare infrastrutture moderne, estrarre minerali fondamentali, mantenere le foreste e creare tecnologia e prodotti di consumo. Il servizio globale dell'azienda e le reti di distributori supportano le operazioni dei clienti, sfruttando la potenza dei dati e della tecnologia per migliorare la sicurezza e la produttività ottimizzando le prestazioni.

# # #