Komatsu Europe kündigt neuen PC88MR-11 Kompaktbagger an

Geringerer Kraftstoffverbrauch, höhere Leistung, hervorragende Effizienz

Vilvoorde, Februar 2021 — Der neue PC88MR-11 Kompaktbagger von Komatsu basiert auf dem äußert erfolgreichen PC88MR-10 und bietet den Kunden herausragende Wettbewerbsvorteile. Die neuen Funktionen und Eigenschaften des PC88MR-11 sorgen für eine signifikante Produktivitätssteigerung, senken den Kraftstoffverbrauch und ermöglichen schnellere Arbeitsspiele.

Mit dem PC88MR-11 profitieren Kunden vom gesamten Knowhow der Komatsu-Gruppe: höchste Vielseitigkeit, gesteigerte Effizienz und unkomplizierter Erwerb der Maschine mit der ab Werk erhältlichen „Lehnhoff Powertilt“-Sonderausrüstung.

Umweltfreundlichkeit wird immer wichtiger und in städtischen Gebieten werden zunehmend Emissionen begrenzt. Durch den geringen Kraftstoffverbrauch und den leistungsstarken Motor gemäß EU Stufe V dieses Kompaktbaggers (50,7 kW / 69 PS) können Kunden alle umwelttechnischen Anforderungen in Ausschreibungen erfüllen und sind maximal wettbewerbsfähig. Somit ist der PC88MR-11 eine Investition in die Zukunft.

Dank des geringen Heckschwenkradius‘ muss der Fahrer sich keine Gedanken über Gefährdungen im Heckbereich machen und kann sich voll auf die Arbeit konzentrieren. Damit ist der PC88MR-11 eine sichere und vielseitige Lösung auch für räumlich begrenzte Baustellen.

Des Weiteren kommt der PC88MR-11 im neuen, modernen MR11-Design und bietet erstklassigen Fahrerkomfort, smarte Sicherheitsfunktionen, intuitive, ergonomische Bedienelemente, hohe Leistung, optimiertes Bedienverhalten, gesteigerte Wartungsfreundlichkeit, eine bewährte Abgasnachbehandlung und den größten Umfang an Standardausrüstungen auf dem Markt.

Der Fahrer wird überall an der Maschine weiterentwickelte Teile entdecken – den neu entwickelten Schild für besseres Planieren, den ergonomisch positionierten Schalter zum Hoch-/Herunterschalten oder das automatische Umschaltventil für höheren Komfort beim Wechsel der Anbaugeräte. Dies werden sowohl erfahrene als auch neue Fahrer zu schätzen wissen.

Simone Reddi, Produktmanager für Kompaktbagger bei Komatsu Europe, sagt: „Diese Maschine ist nicht einfach nur eine aktualisierte Version des Vorgängermodells. Der PC88MR-11 bietet mehrere Optimierungen hinsichtlich der Grableistung und -technik. Das komplette Grab-Ladespiel wurde überarbeitet, steigert die Produktivität und vermittelt das Gefühl einer insgesamt schnelleren Maschine. Nicht zuletzt ist dieser neue Kompaktbagger als erster auf dem europäischen Markt mit dem neuen 2,4-l-Motor gemäß EU Stufe V mit KDPF ausgerüstet (kein SCR-Modul nötig). Freuen Sie sich auf geringeren Kraftstoffverbrauch, höhere Leistung und eine hervorragende Effizienz.“

PC88MR-11 – Neue Eigenschaften & Vorteile

- **Modernes, unverwechselbares und attraktives MR-11-Design**
- **Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V mit DPF (SCR nicht erforderlich)** – hohe Wettbewerbsfähigkeit, Umweltfreundlichkeit und Investitionssicherheit
- **Gesteigerte Nettomotorleistung** im Vergleich zum PC88MR-10
- **Motorlüfterkupplung** – niedriger Geräuschpegel und reduzierter Kraftstoffverbrauch
- **Bis zu 7% höhere Produktivität** im Vergleich zum PC88MR-10 (schnellere Hub- und Schwenkbewegungen)
- **Durchschnittlich 6% geringerer Kraftstoffverbrauch** im Vergleich zum PC88MR-10
- **14% höhere Geschwindigkeit bei Planierarbeiten** im Vergleich zum PC88MR-10
- **12% höherer Ölstrom für Anbaugeräte** im Vergleich zum PC88MR-10
- **Neues Schilddesign** – optimiertes Planierverhalten
- **Umschalten zwischen hoher und niedriger Fahrgeschwindigkeit am Schildsteuerhebel** – intuitive Bedienung für gesteigerte Produktivität
- **LED-Arbeitsscheinwerfer** – in jeder Situation sehen und gesehen werden
- **Bluetooth-Radio** – immer in Verbindung
- **Beheizter, luftgefederter Sitz** – maximaler Fahrerkomfort
- **Einstellung des Ölstroms** – einfach über das Monitorsystem
- **Einfache Kühlerreinigung** – dank der sinnvoll platzierten Staubmaske
- **Neue große Wartungsklappen** – einfache, schnelle und sichere Wartung
- **Einfache, schnelle und sichere Motorwartung** – alle zu wartenden Komponenten an einer Seite und vom Boden aus zu erreichen
- **Einfache Reinigung der Fußmatte**
- **Um 20 mm reduzierte Transporthöhe** im Vergleich zum PC88MR-10
- **Automatisches Umschaltventil** für den sicheren, schnellen und vielseitigen Einsatz mit Anbaugeräten

Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.
Technische Änderungen vorbehalten.

Kontakt:
Kevin Broman
Komatsu Europe International N.V.
+32 2 255 24 58
kevin.broman@komatsu.eu

Kontakt in Deutschland:
Ronja Berg
Büro: Hanomagstraße 15, 30449 Hannover
+ 49 511 4509 507
ronja.berg@komatsu.eu

Webseiten:	*www.komatsu.eu*
YouTube-Kanal:	*www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt*
LinkedIn:	*www.linkedin.com/company/komatsu-europe*
Facebook:	*www.facebook.com/KomatsuEurope/*
Instagram:	*www.instagram.com/komatsueurope/*