Komatsu Europe stellt den neuen WA100M-8 Kompaktradlader vor

Effizienz – Zuverlässigkeit – Vielseitigkeit

***Vilvoorde im August 2018* — Der neue WA100M-8 Kompaktradlader bietet neue und weiterentwickelte Eigenschaften. Sein leistungsstarker Motor gemäß EU Stufe IV, das bewährte SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion, das neue, ergonomische Design, hochwertige Serien- und neue Sonderausrüstungen ermöglichen kraftsparende und kosteneffiziente Einsätze.**

Egal ob auf Baustellen, in der Recyclingindustrie oder in der Landwirtschaft, durch den hydraulischen Schnellwechsler, die Easy-Fork-Kinematik und viele zur Verfügung stehende Anbaugeräte ist der WA100M-8 von Komatsu ein zuverlässiges und vielseitiges Werkzeug.

„Der WA100M-8 baut auf dem robusten WA100M-7 auf“, sagt Sebastian Zienau, Produktmanager bei Komatsu Europe. „Und mit den vielen neuen Eigenschaften und Sonderausrüstungen bietet er eine ganz neue Vielseitigkeit. Wir freuen uns, unseren Kunden eine so flexible Maschine vorstellen zu können.“

Komatsu präsentiert den neuen Kompaktradlader WA100M-8 in Deutschland auf der Nordbau 2018 in Neumünster vom 05. bis 09.09.2018 (N126/Freigelände Nord) und auf der GaLaBau 2018 in Nürnberg vom 12. bis 15.09.2018 in Halle 7A/510.

Leistungsstark, flexibel und vielseitig

Das Betriebsgewicht des WA100M-8 liegt bei 7.200 kg. Der Komatsu SAA4D94LE-3-Motor gemäß EU Stufe IV ist mit einer Nettomotorleistung von 70 kW (95 PS) ebenfalls leistungsstärker. Er wurde für anspruchsvolle Einsatzbedingungen im Bauwesen konzipiert und liefert auch im niedrigen Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment. Der vollautomatische hydrostatische Antrieb überträgt die Kraft auf alle vier Räder.

Zusätzlich zu hoher Zugkraft, hervorragender Losbrechkraft, großer Hub- und Ausschütthöhe sowie Kraftreserven für schwierigste Bodenbedingungen bietet der WA100M-8 auch einen geringen

Kraftstoffverbrauch. Der Fahrer kann mit Hilfe der Easy-Fork-Kinematik Lasten auf der Palettengabel parallel zum Boden transportieren, ohne nachsteuern zu müssen.

Das Abgasnachbehandlungssystem bietet einen integrierten Dieselpartikelfilter (DPF) und ein SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion. Mit Hilfe von AdBlue® kann der Ausstoß von NOx um bis zu 80% reduziert werden, wodurch auch die Belastung für Fahrer und Menschen in der Umgebung gesenkt wird. Somit eignet sich der WA100M-8 ideal für Einsätze in Gebäuden.

Für gesteigerte Vielseitigkeit steht optional eine gesteigerte Fahrgeschwindigkeit (40 km/h) zur Verfügung sowie die neue High-Flow-Hydraulik, eine neue höhenverstellbare Anhängevorrichtung und neue 3. und 4. Hydrauliksteuerkreise am Heck der Maschine.

Geringere Betriebskosten

Das DPF-Reinigungsintervall von 6.000 h sorgt dafür, dass in der Regel die ersten 10 Jahre keine Wartung erforderlich ist. Die optimierte 1,3 m^3 Erdbauschaufel von Komatsu hat durch den verlängerten Schaufelboden, die neue Form der Rück- und Seitenwände sowie Modifikationen am Überlaufschutz ein besseres Eindringverhalten und ein einfacheres Befüllen ist möglich. So können Fahrerkomfort, Produktivität und Kraftstoffeffizienz gesteigert werden.

Durch die erstklassigen Flottenmanagementfunktionen des Telematiksystems KOMTRAX ist die Maschine vor unberechtigter Nutzung geschützt und auf maximale Effizienz ausgelegt. So werden Stillstandzeiten vermieden.

Fahrerkomfort & Sicherheit

Für maximale Einsatzsicherheit bietet der Kompaktradlader hohe Stabilität dank seines niedrigen Schwerpunkts und hervorragende Rundumsicht auf Grund seiner kompakten Abmessungen und der neuen Motorhaube.

Das neue Breitbild-Monitorsystem mit großem TFT-LCD-Farbdisplay unterstützt 13 Sprachen. Der PPC-Multifunktionshebel ist optional auch mit elektronischer Vorsteuerung (EPC) für die dritte und vierte Hydraulikfunktion verfügbar. Die optionale Klimaanlage und der ECSS-Laststabilisator tragen zu noch höherem Komfort und mehr Einsatzsicherheit bei.

Einfache Wartung

Mit der optionalen Kabinenkippfunktion können Wartungsarbeiten schnell und einfach durchgeführt werden – auch direkt auf der Baustelle. Für die tägliche Inspektion genügt ein Blick unter die weit zu öffnende Motorhaube. Die Elektronik befindet sich besonders gut geschützt hinter einer Wartungsklappe. Der Kühler ist gut zugänglich und lässt sich leicht reinigen. Die praktische Anordnung von Batterie, Hauptschalter und Relais vereinfacht die Wartungsarbeiten an der Elektrik.

Neue Eigenschaften und Vorteile des WA100M-8

- **Größeres** Volumen der Standardschaufel: **1,3 m³** (WA100M-7: 1,25 m³) – Gesteigerte Produktivität
- **Höhere Motorleistung** – Gesteigerte Produktivität
- **Höhere Fahrgeschwindigkeit** (40 km/h) (Option) – Gesteigerte Produktivität
- **4. Steuerkreis** (Option) mit Proportionalsteuerung – Gesteigerte Vielseitigkeit
- **3.** und **4. Steuerkreis** (Option) am Heck der Maschine – Gesteigerte Vielseitigkeit
- **Motor gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV** mit **DPF** – Zuverlässigkeit
- **6000 h** DPF-Reinigungsintervall (alle 10 Jahre) – Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten
- Innovatives Innen-Design der Kabine mit **neuen ergonomischen Bedienelementen** – Komfort und einfache Bedienung
- Neues Breitbild-Monitorsystem mit hochauflösendem **TFT-LCD-Farbdisplay** in 13 Sprachen
- **High-Flow-Version** (Option) – Gesteigerte Vielseitigkeit
- **Höhenverstellbare Anhängevorrichtung** (Option) – Gesteigerte Vielseitigkeit

---

Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.
Technische Änderungen vorbehalten.

Hinweis: KOMTRAX-Plus ist eine eingetragene Marke von Komatsu Ltd

Kontakt:
Kevin Broman
Komatsu Europe International N.V.
+32 2 255 24 58
kevin.broman@komatsu.eu

Kontakt in Deutschland:
Bettina Meeuw
Büro: Hanomagstraße 9, 30449 Hannover
+ 49 511 4509 212
bettina.meeuw@komatsu.eu

Webseiten:	*www.komatsu.eu*
	www.komatsu-deutschland.de
YouTube Kanal:	*www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt*
LinkedIn:	*www.linkedin.com/company/komatsu-europe-international*
Facebook:	*www.facebook.com/KomatsuEurope/*