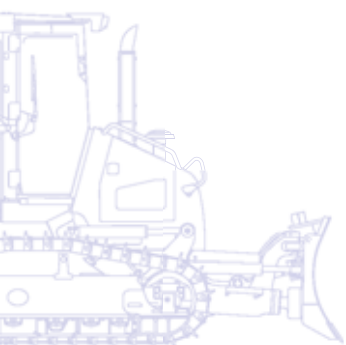


# KOMATSU



Planierraupe

## D37EX/PX-22



**MOTORLEISTUNG**  
67,7 kW / 92,0 PS @ 2.200 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
D37EX-22: 8.300 kg  
D37PX-22: 8.650 kg

# Auf einen Blick

Die D37EX/PX-22 Planierraupen von Komatsu stehen für höchste Zuverlässigkeit, Einsatzflexibilität und maximale Produktivität. Hydrauliksystem, Antriebstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen optimale Produktivität bietet. Die stark abgeflachte Front und der im Heck montierte Kühler sind absolute Neuerungen auf dem Markt.

## Einmalige Sicht und Sicherheit

- Stark abgechrägte Front
- Vorn positionierte Kabine
- ROPS/FOPS integriert

## Höchste Produktivität und geringster Kraftstoffverbrauch

- Leistungsstarker ecot3-Motor von Komatsu
- Entspricht den Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA und TIER III
- Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb
- Großer Brust-Tiltschild (PAT)
- Elektronisch gesteuerter hydrostatischer Kühlerventilator



**MOTORLEISTUNG**  
67,7 kW / 92,0 PS @ 2.200 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
D37EX-22: 8.300 kg  
D37PX-22: 8.650 kg

## Erstklassiger Fahrerkomfort

- Hervorragende Rundumsicht
- Große, leise Überdruckkabine
- Einfache Steuerung mit PCCS-Bedienhebeln (Palm Command Control System)
- Nah am Maschinenschwerpunkt angebrachter, luftgefederter Fahrersitz



## Einfache Wartung

- Heckseitig positionierter, ausschwenkbarer, hydrostatischer Kühlerventilator
- Monitor mit Selbstdiagnosefunktion
- Einfacher und komfortabler Wartungszugang



## Höchste Haltbarkeit und Zuverlässigkeit

- Modularer Antriebstrang
- Robuste Konstruktion mit großen Materialquerschnitten
- Solider Hauptrahmen, geschweißt und aus Gussteilen gefertigt

**KOMTRAX**

Komatsu Satellite Monitoring System



# Einmalige Sicht und Sicherheit

## Einmalige Rundumsicht

Dank der stark abgeschrägten Front bietet die D37EX/PX-22 eine bessere Sicht als jede andere Planierraupe auf dem Markt. Durch diese besondere Eigenschaft werden Effizienz und Sicherheit im Einsatz erheblich erhöht. Schild und Heckaufreißer sowie Hindernisse in unmittelbarer Nähe befinden sich stets im Blickfeld des Fahrers. Die neue, näher am Maschinenschwerpunkt angebrachte ROPS/FOPS-Fahrerkabine mit großflächiger Verglasung bietet dem Fahrer einen großzügig dimensionierten Arbeitsplatz. Durch die nach vorn verlagerte Position der Kabine sitzt der Fahrer näher am Schild, wodurch die einzigartige Sicht und der hervorragende Fahrerkomfort zusätzlich gesteigert werden.

## Sicherer und einfacher Zugang

Die D37EX/PX-22 ist für sicheren Ein- und Ausstieg sowie maximale Fahrersicherheit innerhalb und außerhalb der Kabine mit zahlreichen Handläufen und Stufen ausgestattet. Dadurch wird auch das Betanken, Reinigen der Scheiben und Erreichen der Wartungspunkte sicherer und einfacher.









## Ein kraftvoller Niederemissionsmotor

Der leistungsstarke und gleichzeitig kraftstoffsparende Niederemissionsmotor der D37EX/PX-22 sorgt für höchste Kräfte im Planier- und Reißensatz. Dieser 67,7 kW / 92,0 PS starke Motor der ecot3-Baureihe ist mit neu entwickelten Verbrennungskammern ausgestattet: Der Zündzeitpunkt und das Abbrennverhalten wurden weiter optimiert. Der erhöhte Betriebsdruck des Common-Rail-Systems führt zu einer verbesserten Einspritzung und Kraftstoffeffizienz. Der Turbolader mit Ladeluftkühler sorgt für eine zusätzliche Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs.

## Erfüllt die Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA

Die neue ecot3-Motorentechnologie von Komatsu sorgt für reduzierte NOx- und Rußpartikelemissionen, sowie geringsten Kraftstoffverbrauch und minimale Geräuschentwicklung. Der Komatsu-Motor SAA4D95LE-5 erfüllt die geltenden Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA und EPA Tier III.

## Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb

Der hydrostatische Antrieb sorgt für die maximale Leistung der D37EX/PX-22. Bei Bedarf liefert er höchste Zugkräfte und einen extrem kraftstoffeffizienten Antrieb für Grob- und Feinplanierarbeiten. Anhand der wählbaren „Quick-Shift“- oder „Variable Speed“-Betriebsart kann der Fahrer die Leistung der Maschine an die jeweiligen Einsatzbedingungen optimal anpassen.

## Elektronisch gesteuertes Hydrostatikgetriebe

Der einmalige Controller des hydrostatischen Komatsu-Antriebs überwacht die Motorleistung und die Last durch Fahrt und Arbeitsausrüstung. Die elektronische Steuerung der Pumpen und Fahrmotoren ermöglicht bei jedem Planiereinsatz die Auswahl der optimalen Fahrgeschwindigkeit und Zugkraft. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich.

## Automatische Geschwindigkeitsänderung

Da der Komatsu HST Controller die Fahrgeschwindigkeit automatisch steuert und die Fahrstufen stufenlos durchschaltet (abhängig von Last und Bodenbeschaffenheit), werden effiziente Planiereinsätze ohne Schaltstöße ermöglicht. Dies erhöht die Produktivität und senkt den Kraftstoffverbrauch.



Komatsu SAA4D95LE-5 Motor



1. Drehzahlanzeige
2. Schalter Voreinstellung Reversiergeschwindigkeit
3. Schalter Voreinstellung „Quick Shift/ Variable Speed“





## Effizienter, hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Da die Drehzahl in Abhängigkeit von Kühlmittel- und Hydrauliköltemperatur elektronisch geregelt wird, läuft der Kühlerlüfter stets mit der minimal nötigen Geschwindigkeit. Dadurch werden Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel reduziert und weniger Energie als bei einem herkömmlichen Kühlerlüfter verbraucht. Die Effizienz des Lüfters wird weiterhin durch die große Lüfterfläche und ein feinmaschiges Gitter gesteigert, das verhindert, dass Staubpartikel in den Lüfter gesaugt werden können.



# Erstklassiger Fahrerkomfort

## Komfortabel und leise

Die Kabine der D37EX/PX-22 wurde nach vorne verlagert, so dass der Fahrer jetzt näher am Maschinenschwerpunkt sitzt. Von dieser Position aus sind Heckaufreißer und Schild komplett einsehbar. Die auf den Fahrer wirkenden Vibrationen sind minimal und gleichzeitig ist die Maschinenstabilität die höchste in dieser Maschinenklasse. Die mit Silikonöl gefüllten Kabinendämpfer verhindern, dass Vibrationen von der Maschine auf die Fahrerkabine übertragen werden, und ermöglichen so eine ruhige und komfortable Arbeitsumgebung. Die neue Position des Kühlers im Heck der Maschine und die geringe Geschwindigkeit des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters tragen außerdem zusätzlich zur Reduzierung der Geräuschpegel bei.

## Überdruckkabine

Das Design mit integriertem ROPS/FOPS und getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten. Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub. Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet.

## Einfachste Steuerung

Dank der ergonomischen PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) kann der Fahrer die Maschine effizient und bequem steuern. Der servo-vorgesteuerte PPC-Schildjoystick ermöglicht präzise Bewegungen und effiziente und schnelle Planiereinsätze mit maximaler Produktivität.

## Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz

Der Fahrersitz und die Bedienkonsole gehören zu den wichtigsten Komponenten der Fahrerausstattung. Der bequeme, luftgefederte Heavy-Duty-Sitz mit Kopfstütze bietet dem Fahrer eine sichere und komfortable Arbeitsumgebung.







# Höchste Haltbarkeit und Zuverlässigkeit

## Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty-Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern.

## EX - Standardlaufwerk

Das EX-Laufwerk ist besonders für Einsätze auf hartem Untergrund geeignet. Schmale bis mittlere Bodenplattenbreiten und die robuste Heavy-Duty-Kette sichern maximale Stabilität, Planierleistung und Lebensdauer.

## PX - Moorraupenlaufwerk

Das PX-Laufwerk ist besonders für Einsätze geeignet, die einen möglichst geringen Bodendruck auf weichem Untergrund erfordern. Breite Bodenplatten und die hochverschleißfeste HD-AR-Kette sichern maximale Stabilität, Planierleistung und Lebensdauer.

## Modulares Design

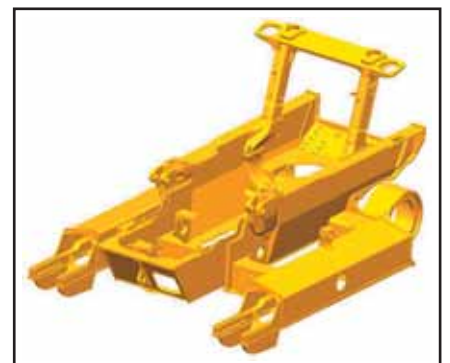
Der robuste, einfache und modulare Aufbau der D37EX/PX-22 trägt zu geringen Wartungskosten und einer langen Lebensdauer aller Komponenten bei.

## Höchste Stabilität und Haltbarkeit

Das Monocoque-Design des Laufrollenrahmens und die Hauptrahmenstruktur sind durch die großen Materialquerschnitte und den Einsatz von Gussteilen extrem belastbar und verwindungssteif. Beide Rahmen wurden mit weniger Schweißnähten gefertigt und tragen so zur hohen Widerstandsfähigkeit und Haltbarkeit der D37EX/PX-22 bei.



Modulares Design



Extrem verwindungssteifer Hauptrahmen





*Einteilige Maschinenfront  
Die vereinfachte, hochfeste Struktur  
senkt Vibrationen und erhöht die  
Lebensdauer.*

# Einfache Wartung

## Einfacher und komfortabler Wartungszugang

Die leicht zu erreichenden Wartungsklappen ermöglichen eine bequeme und sichere Wartung der täglichen Wartungspunkte vom Boden aus. Da sich der Kühlerlüfter am Heck der Maschine befindet, sind Kraftstoff- und Ölfilter im Motorraum gut zugänglich. Die zentralisierte Schmierung erleichtert die Wartung von C-Rahmengelenk und Schildlager.

## Motorschutz

Ein großer Zweifach-Trockenluftfilter schützt die Luftansaugung. Auch die Kraftstoffzufuhr ist durch einen Vorfilter mit Wasserabscheider und einen speziellen Feinfilter bestens abgesichert. Die rückseitige Anordnung des Kühlerventilators reduziert die Ansaugung von Staub in den Motorraum erheblich. Die Luftansaugung ist serienmäßig mit einer Regenschutzkappe ausgerüstet und der optionale Vorfilter trägt zur Verlängerung der Reinigungsintervalle für die Luftfilter bei.

## Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion

Das Multifunktions-Monitorsystem zeigt Betriebsparameter wie Betriebsstunden, Motordrehzahl und Kühlwassertemperatur in Echtzeit an. Jede Abweichung von den normalen Werten wird ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle rechtzeitig angezeigt. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.

## Geschützte Hydraulikleitungen

Bei der Entwicklung der Hydraulik für die Arbeitsausrüstung wurde besonderes Augenmerk auf minimale Wartungskosten gelegt. Alle Hydraulikleitungen sind deshalb gut geschützt und wenn möglich innerhalb der Struktur verlegt.



Einmaliger Zugang von vorn



Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitt





## Ausschwenkbarer Kühlerlüfter

Der ausschwenkbare Kühlerlüfter der D37EX/PX-22 erleichtert den Zugang zum Kühler, Ölkühler und Ladeluftkühler. Der hydrostatische Kühlerlüfter hat eine Reinigungs-betriebsart: Der Kühlerlüfter kann dabei vom Fahrerhaus aus - im laufenden Einsatz und ohne den Motor auszuschalten - in reversierenden Betrieb umgeschaltet werden.





# Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ unterstützt Sie in folgenden Bereichen:

## Übersicht über Maschineneinsätze

Detaillierte Aufzeichnungen von Betriebsdaten zeigen Ihnen, wann und vor allem wie produktiv Ihre Maschine eingesetzt wird.

## Flottenmanagement

KOMTRAX™ ermöglicht die genaue Bestimmung des Maschinenstandorts zu jedem Zeitpunkt und erschwert so den unerlaubten Betrieb und ermöglicht es, Diebstähle schnell aufzudecken.

## Erfassung des Maschinenzustands

Zur besseren Planung der Wartungsarbeiten und Verlängerung der Maschinenlebensdauer werden Warnhinweise und Fehlermeldungen auf der KOMTRAX™-Internetseite angezeigt oder per E-Mail an einen registrierten Nutzer versendet.

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.







**Arbeitszeiterfassung** – Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde und wie hoch die Gesamtlaufzeit war.



**Wartungsplanung** – Um die Produktivität zu steigern und die Wartungsplanung zu verbessern, zeigen Warnhinweise an, wenn z.B. Filter oder Öl gewechselt werden müssen.



**Flottenstandort** – Anhand der Maschinenliste lassen sich auf einen Blick die Standorte sämtlicher Maschinen ablesen, selbst wenn sich diese im Ausland befinden.



**Verfolgung des Maschinentransports** – Wird die Maschine transportiert, sendet KOMTRAX™ Meldungen über die Standortwechsel der Maschine auf die Internetseite oder per E-Mail an einen registrierten Nutzer und bestätigt am Ende die Erreichung des Zielorts.



**Benachrichtigungsfunktion** – Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



**Gesteigerte Sicherheit** – Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, in welchen Zeiträumen die Maschine gestartet werden kann. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.



## Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials und tragen somit auch zur Kraftstoffeinsparung bei.

## Gerader Brust-Tiltschild (PAT)

Der gerade Brust-Tiltschild ist vielseitig einsetzbar. Die neu entwickelte Schildaufhängung basiert auf einem groß dimensionierten Kugelgelenklager und zielt speziell auf lange Standzeit und feinfühligere Einstellbarkeit des Schildes hin.

## Komatsu-Heckaufreißer

Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt.

## Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik (EX) (Option)

Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist serienmäßig mit drei Reißzähnen ausgestattet. Die Anzahl der Reißzähne kann abhängig von Einsatzanforderungen problemlos umgerüstet werden. Die kraftvolle Parallelogrammkinematik ermöglicht eine senkrechte Zahnbewegung.

## Komatsu-Topcon Maschinensteuerungen

Die Automation der Schildbewegung erhöht die Produktivität und Genauigkeit der Planierraupe im Einsatz. Sie ermöglicht dem Fahrer eine schnelle und sicherere Steuerung der Maschine bei geringerer Arbeitslast. Maschinensteuersysteme von Komatsu-Topcon sind die optimale Lösung für automatisierte Schildbewegungen. Je nach eingesetztem Steuerungssystem kann die Schildsteuerung nur angezeigt oder auch komplett automatisiert werden. Auch unerfahrene Bediener arbeiten so merklich schneller und erzielen präzisere Resultate im Planiereinsatz. Alle Informationen vom Laser- und GPS-System werden in der Kabine auf einem Monitor dargestellt und zeigen leicht ablesbar Neigungswinkel und Höhe an.

Für Komatsu-Planiertrauben sind zwei verschiedene Systeme erhältlich:

Zweidimensionale Maschinensteuerung (2D): Für ein optimales Planum, bei Bedarf auch mit entsprechender Neigung. Diese Systeme arbeiten mit einem oder zwei Laserempfängern und/oder einem Neigungssensor am Schild.

Dreidimensionale Maschinensteuerung (3D): Für jede Art von Planiereinsatz. Dieses System arbeitet mit GPS-Empfängern und kann für millimetergenaue Präzision durch ein Lasersystem erweitert werden.







# Technische Daten

## MOTOR

Modell..... Komatsu SAA4D95LE-5  
 Wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung  
 bei Nenndrehzahl ..... 2.200 U/min  
 ISO 14396 ..... 67,7 kW/92,0 PS  
 ISO 9249 (netto)..... 66,0 kW/89,7 PS

Zylinderzahl ..... 4  
 Bohrung x Hub ..... 95 x 115 mm  
 Hubraum ..... 3,26 l  
 Drehzahlregler ..... elektronisch, über das gesamte Drehzahlband  
 Kühlerlüfter ..... hydrostatisch

Schmiersystem  
 Methode.....Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe  
 Filter ..... Hauptstromfilter

## HYDROSTATISCHES GETRIEBE

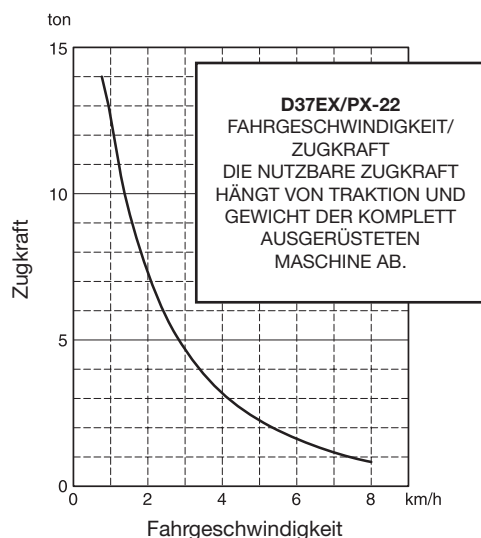
Hydrostatischer 2-Wege-Antrieb für stufenlose Fahrgeschwindigkeit bis zu 8,5 km/h. Die Verstell-Fahrmotoren ermöglichen bei jedem Planiereinsatz die Auswahl der optimalen Fahrgeschwindigkeit. Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

## MAX. FAHRGESCHWINDIGKEITEN

„Quick Shift“-Betriebsart	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2. Gang	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3. Gang	0 - 8,5 km/h	0 - 8,5 km/h

„Variable Speed“-Betriebsart	Vorwärts	Rückwärts
	0 - 8,5 km/h	0 - 8,5 km/h



## ENDANTRIEB

Typ..... doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe  
 Turas..... für einfachen Austausch geschraubt

## LENKSYSTEM

Typ.....Hydrostatisches Lenksystem (HST)  
 Steuerung.....PCCS-Bedienhebel  
 Betriebsbremsen ..... Hydraulisches, dynamisches Bremssystem über Bremspedal

Kleinster Wenderadius (eine Kette blockiert)  
 D37EX-22.....2,0 m  
 D37PX-22 .....2,2 m  
 Gemessen an der Kettenspur

## LAUFWERK

Aufhängung .....starr  
 Laufrollenrahmen..... großdimensioniertes Monocoque-System  
 Ketten .....abgedichtete, ölgeschmierte Ketten  
 Kettenspannung ..... Feder-/Hydraulikspanner  
 Anzahl der Bodenplatten (je Seite) ..... 41  
 Steghöhe (Einstegbodenplatten) .....47 mm  
 Laufrollen (je Seite) .....6  
 Bodenplattenbreite (Standard)  
 D37EX-22.....400 mm  
 D37PX-22 .....600 mm

Aufstandsfläche  
 D37EX-22.....17.900 cm<sup>2</sup>  
 D37PX-22 .....26.900 cm<sup>2</sup>

Bodendruck  
 D37EX-22.....0,46 kg/cm<sup>2</sup>  
 D37PX-22 .....0,32 kg/cm<sup>2</sup>

Inklusive verstärktem PAT-Schild, Zugmaul, Stahlkabine, Fahrer, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.

## BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive verstärktem PAT-Schild, Stahlkabine, Zugmaul, Fahrer, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.  
 D37EX-22.....8.300 kg  
 D37PX-22 .....8.650 kg

## FÜLLMENGEN

Kühlsystem..... 18 l  
 Kraftstofftank..... 195 l  
 Motoröl ..... 11 l  
 Hydrauliköltank..... 60 l  
 Endantriebe (je Seite) .....3,5 l

## UMWELT

Motoremissionen..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIA/EPA Tier III

Geräuschpegel  
 LwA Umgebung ..... 107 dB(A) (2000/14/EC Stage II)  
 LpA Fahrerohr ..... 77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)

Vibrationspegel (EN 12096:1997)\*  
 Hand-Arm-Vibrationen..... ≤ 2,5 m/s<sup>2</sup> (Unsicherheit K = 1,0 m/s<sup>2</sup>)  
 Ganzkörper-Vibrationen ..... ≤ 0,5 m/s<sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,2 m/s<sup>2</sup>)  
 \* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

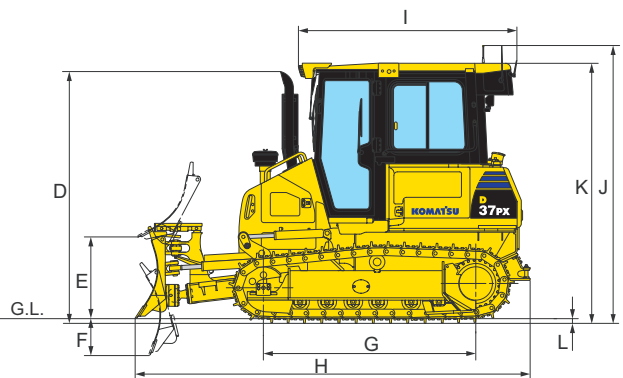
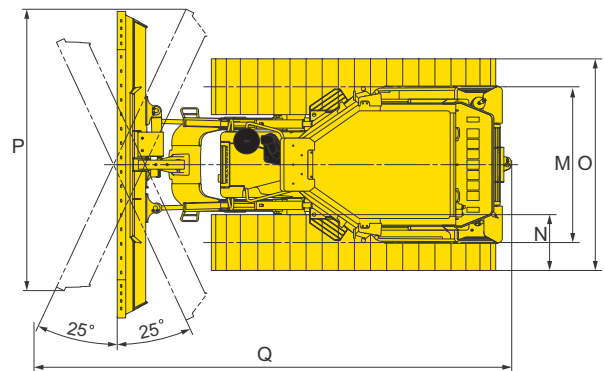
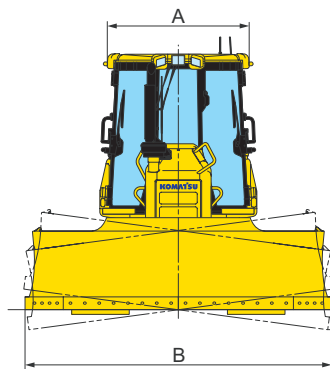


## ABMESSUNGEN

	D37EX-22	D37PX-22
A	1.280 mm	1.280 mm
B	2.710 mm	3.250 mm
B*	—	2.875 mm
C	370 mm	440 mm
C*	—	390 mm
D	2.635 mm	2.635 mm
E	880 mm	870 mm
F	400 mm	390 mm
G	2.240 mm	2.240 mm
H	4.190 mm	4.175 mm
I	1.785 mm	1.785 mm
J	2.945 mm	2.945 mm
K	2.750 mm	2.750 mm
L	47 mm	47 mm
M	1.510 mm	1.650 mm
N	400 mm	600 mm

O	1.910 mm	2.250 mm
P	2.490 mm	2.980 mm
P*	—	2.640 mm
Q	4.720 mm	4.820 mm
Q*	—	4.740 mm

\* Schmäler Schild für D37PX-22



Bodenfreiheit: 315 mm

## HYDRAULIKSYSTEM

Typ	CLSS (lastfühndes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)
	Alle Steuerventile sind von außen zugänglic beim Hydrauliktank angebracht.
Max. Fördermenge	99 l/min
Einstellung Überdruckventil	280 kg/cm <sup>2</sup>
Steuerventile	
Schildhub	Heben, Halten, Senken und Schwimmen
Schildneigung	Rechts, Halten, Links
Zusatzventil für Heckaufreißer	
Aufreißerhub	Heben, Halten, Senken
Hydraulikzylinder	doppeltwirkend
Anzahl Zylinder × Durchmesser	
Hubzylinder Schild	2 × 75 mm
Tiltzylinder Schild	1 × 90 mm
Neigungszylinder Schild	2 × 80 mm
Hubzylinder Heckaufreißer	1 × 105 mm

## HECKAUFREISSER

Typ	Mehrzahn-Heckaufreißer
Typ	Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer
Anz. Reißzähne	3
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	695 kg
Balkenlänge	620 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	385 mm
Max. Reißtiefe	335 mm

## SCHILDE

	Länge über alles mit Schild	Schild Länge × Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Schildwinkel
1,77 m <sup>3</sup> Brust-Tilt Schild (PAT) (EX)	4.190 mm	2.710 mm × 860 mm	880 mm	400 mm	370 mm	25°
1,95 m <sup>3</sup> Brust-Tilt Schild (PAT) (PX)	4.175 mm	3.250 mm × 830 mm	870 mm	390 mm	440 mm	25°
1,76 m <sup>3</sup> schmaler Brust-Tilt Schild (PX)	4.175 mm	2.875 mm × 830 mm	870 mm	390 mm	390 mm	25°

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

### Standard- und Sonderausrüstung

#### MOTOR

Komatsu SAA4D95LE-5 Niederemissionsdieselmotor mit Direkteinspritzung, abgasarm gemäß EU Stufe IIIA und EPA Tier III	●
Kraftstoffvorfilter (10 Micron) und Feinfilter (2 Micron)	●
Motorkühlflüssigkeit mit Korrosionsschutz	●
Lichtmaschine 60 A	●
Anlasser 4,5 kW/24 V	●
Batterien 92 Ah/2 × 12 V	●

#### FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Elektronisch gesteuerter, hydrostatischer Antrieb	●
PCCS-Fahrbedienhebel	●
„Quick Shift“-Betriebsart	●
„Variable Speed“-Betriebsart	●
Vorwählbare Reversiergeschwindigkeit	●
Negativ-Gaspedal	●
Kombiniertes Inhbremspedal	●

#### LAUFWERK

Einstieg-HD-Bodenplatten (EX: 400 mm; PX: 600 mm)	●
Abgedichtete und geschmierte HD-Ketten	●
Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitt	●
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○
Einstieg HD-Bodenplatten 460 mm (EX)	○

#### BELEUCHTUNG

Scheinwerfer (Kabinendach), 3 × vorn, 1 × hinten	●
--	---

#### WARTUNG

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit Umkehrfunktion	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Wasserabscheider	●
Elektronisches Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion und Wartungsanzeige	●
KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System	●
Werkzeugsatz	●

#### KABINE

Luftgefederter Fahrersitz, verstellbar, mit hoher Rückenlehne	●
Sicherheitsgurt	●
Aufstiegs-Fußrasten	●
Klimaanlage	●
Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)	●
12 V Stromversorgung (120 W)	●
Ölgedämpfte Kabinenlagerung	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Scheibenwischer Frontscheibe	●
Heckscheibenwischer	●
Scheibenwischer Türen	●
Becherhalter	●
Ablagefach	○

#### HYDRAULIKSYSTEM

Schildhydraulik	●
Einhebel-Schildsteuerung	●
Hydraulik für Heckaufreißer (nur EX)	○

#### SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Stahlkabine, entspricht ISO 3471 und SAE J1040, APR88 ROPS Standard sowie ISO 3449 FOPS Standard	●
Signalhorn	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Rückfahralarm	●
Feuerlöscher	○

#### ANBAUGERÄTE

Frontzughaken	●
Zugmaul (nicht mit Heckaufreißer)	●
Schwenkbares Zugmaul	○

#### SCHILDE

1,77 m³ Brust-Tiltschild (PAT) (EX)	○
1,95 m³ Brust-Tiltschild (PAT) (PX)	○
1,76 m³ schmaler Brust-Tiltschild (PAT) (PX)	○
Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik (nur EX)	○
Komatsu-Topcon-Maschinensteuerungen	○

Weitere Ausrüstung auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

# KOMATSU

**Komatsu Europe  
International NV**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)