

KOMATSU

D65EX-15

D65PX-15

MOTORLEISTUNG
155 kW / 211 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT
D65EX-15: 20.280 kg
D65EX-15 Langes Laufwerk: 21.020 kg
D65PX-15: 21.000 kg

D
65



PLANIERRAUPE

D65EX/PX-15

AUF EINEN BLICK

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler geworden ist.

Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit automatisch geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung. Mit Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung.

Der extrem niedrige Aufbau

sichert einen sehr tiefen Gesamtschwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

Vorbeugende Wartung

- KOMTRAX™ Komatsu Tracking System
- Zentralisierter, elektronisch überwachter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Antriebsstrang

Große Schildkapazität

D65EX:

5,61 m³ Semi-U Schild

3,89 m³ Gerader Tiltschild

3,55 m³ Mechanisch verstellbarer

Brust-Tiltschild

D65PX:

3,69 m³ Gerader Tiltschild

Robuster Hauptrahmen

und Monocoque-Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse für höchste Zuverlässigkeit.



MOTORLEISTUNG

155 kW / 211 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT

D65EX-15: 20.280 kg
 D65EX-15 Langes Laufwerk:
 21.020 kg
 D65PX-15: 21.000 kg

Neues Hexagonal-Fahrerhaus SpaceCab™:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm-Command-Control-System) für Fahr- und Schildsteuerung
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung für Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung



Der Komatsu SAA6D114E-3

Niederemissionsmotor mit Common Rail Direkteinspritzung ist kraftvoll und besonders kraftstoffeffizient. Er erfüllt alle Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIA und EPA Tier III.

Das hydrostatische Lenksystem (HSS)

ermöglicht sanfte, schnelle und kraftvolle Fahrbewegungen auf jedem Untergrund.

Antriebsstrang

Modular aufgebauter Antriebsstrang für einfachere Wartung und verbesserte Haltbarkeit.



Das lange Laufwerk (Option)

sichert durch niedrigen Schwerpunkt höchste Stabilität und ausgezeichnete Planiereigenschaften.

KOMFORTABLE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Großvolumiges, ergonomisches Fahrerhaus für lange und ermüdungsfreie Arbeitseinsätze

PCCS (Palm Command Control System)

Das von Komatsu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

Schnittstelle Mensch-Maschine

„Palm-Command“: Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen durchgeschaltet.

Die proportional arbeitende Lenksteuerung erhöht die Sicherheit und Präzision des Einsatzes. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich.

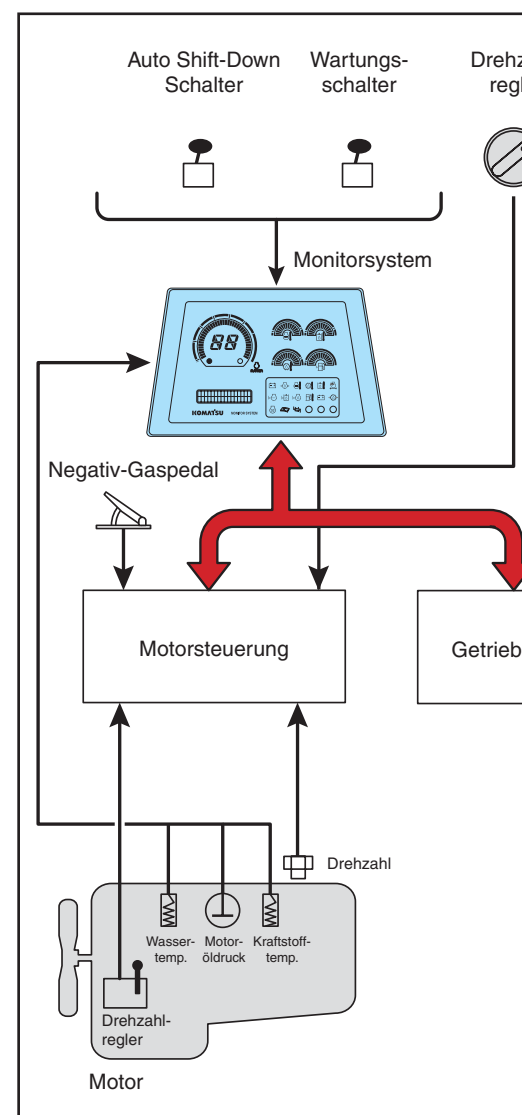
Bei zunehmender Geschwindigkeit wird die Lenkgeschwindigkeit proportional reduziert. Dadurch wird eine sanfte Kurvenfahrt ermöglicht, ruckartige Lenkbewegungen werden verhindert. Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.



Linker Joystick für Fahrfunktionen



Schildsteuerung und Heckaufreißer



Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

Sanfte und feinfühlig Bedienung

Die D65EX/PX-15 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die optimale Getriebebesteuerung. Bedienung und Produktivität der Planierraupe werden so entschieden verbessert.

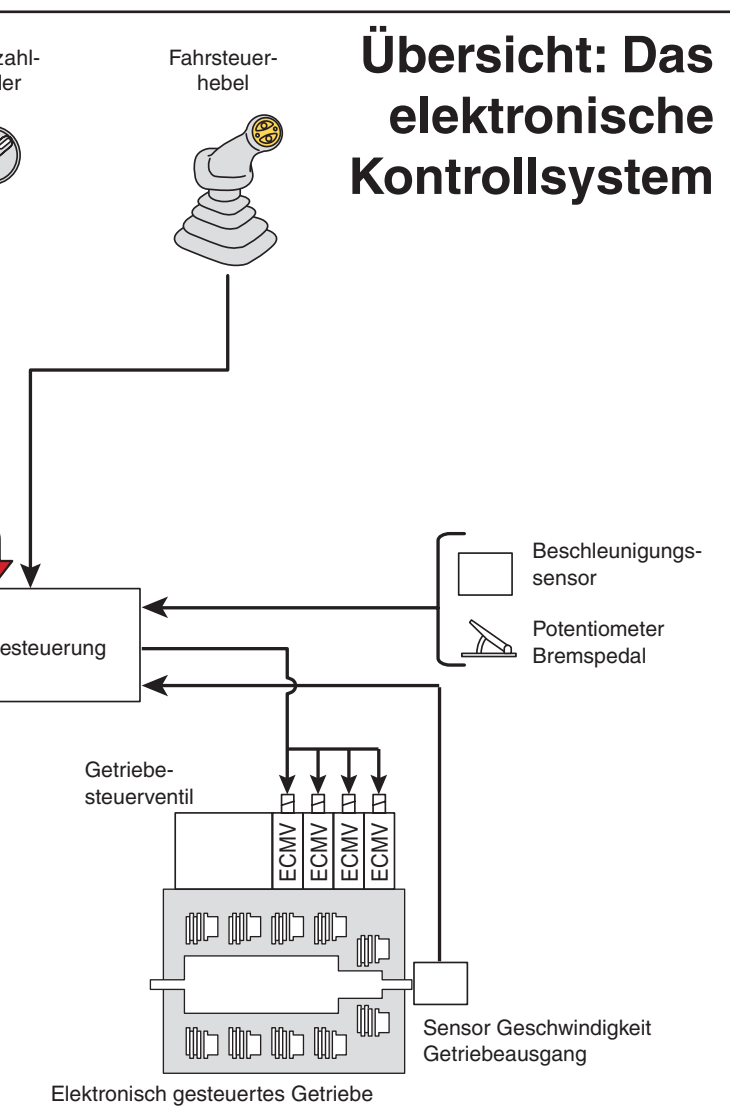
ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch.

Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnhinweisen; verhindert Stillstandszeiten.
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software werden nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.



Drehzahlregelung

Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort und senkt den Kraftstoffverbrauch. Probleme mit Verschleißerscheinungen von mechanischen Steuerungen entfallen.



Fahrersitz um 15° schwenkbar

Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

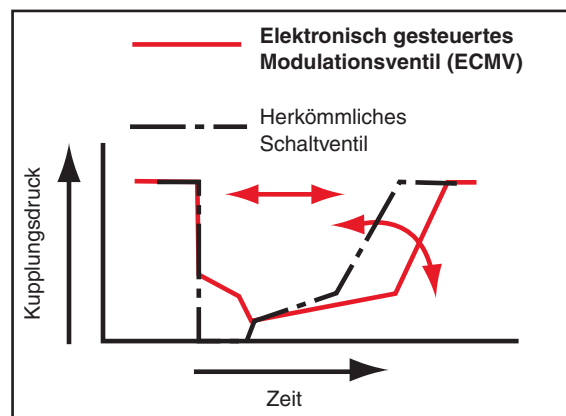
Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts schwenken. Die Lenkkonsole

kann horizontal und vertikal eingestellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.

PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

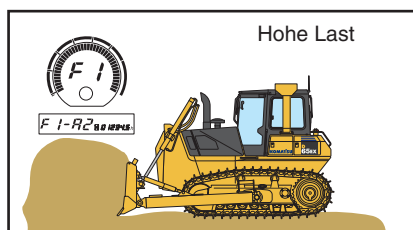
Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte, unterbrechungsfreie Schaltvorgänge auch unter Vollast. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert. Der Fahrer kann sich voll auf den Schild konzentrieren; die Produktivität wird gesteigert.



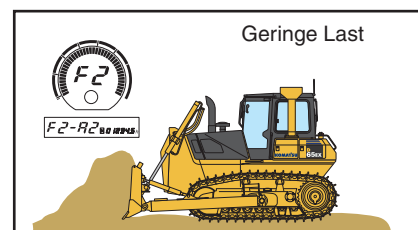
Voreingestellte Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt mittels des UP/DOWN-Schalters am Fahrsteuerjoystick serienmäßig über vier vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt: F1-R1, F1-R2, F2-R2 und F2-F3. Ist das Schaltmuster F1-R2 oder F2-R2 vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss wesentlich weniger Gänge schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.

| | |
|-------------------------------------|---|
| <p>Up</p> <p>Down</p> | <p>F2-R3 Betriebsart DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p> |
| | <p>F2-R2 Betriebsart DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p> |
| | <p>F1-R2 Betriebsart DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p> |
| | <p>F1-R1 Betriebsart</p> |

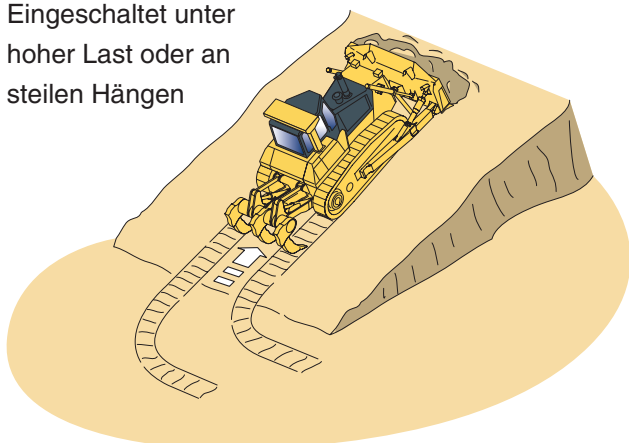


- 1. Gang für Vorwärtsfahrt
- 2. Gang für Rückwärtsfahrt



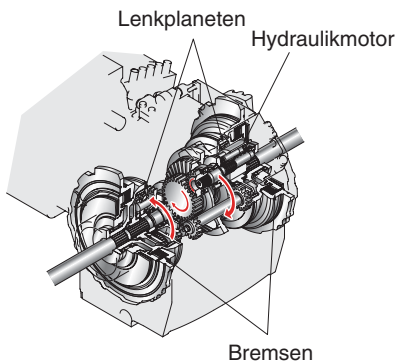
- 2. Gang für Vorwärtsfahrt
- 2. Gang für Rückwärtsfahrt

Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Schubkraft automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten.)



Weiche und kraftvolle Kurvenfahrt mit dem hydrostatischen Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einer unabhängigen Hydraulikpumpe versorgt. Die Motorkraft wird auch beim Lenken ohne Unterbrechung auf beide Ketten übertragen, da Kupplungsvorgänge komplett entfallen. Wenn die Maschine eine Kurve fährt, bewegt sich die äußere Kette schneller und die innere langsamer, für weiche und kraftvolle Kurven. Die linke und rechte Kette können gegenläufig bewegt werden, was einen minimalen Wendekreis zur Folge hat und hervorragende Manövrierfähigkeit bietet. Eine ruckfreie Steuerung reduziert die Vibrationen der Maschine und gewährleistet ermüdungsfreies Fahren.



Vorgesteuerter Schildsteuer-Joystick

Der vorgesteuerte Joystick für die Schildsteuerung ist wie auch die Lenkung als „Palm-Command“ ausgelegt und ermöglicht im Zusammenspiel mit dem ausgereiften Komatsu Hydrauliksystem eine extrem feinfühligkeitige Steuerung. Der Schild ist so unabhängig von der Last und der Fahrgeschwindigkeit zu steuern. Die Vorsteuerung gibt dem Fahrer ein ausgezeichnetes Gefühl für die Schildbewegung und ermöglicht präzises Arbeiten.

Arbeitsausrüstung und HSS-Lenksystem werden von der gleichen Verstellpumpe versorgt, die nur bei Bedarf den entsprechenden Öldruck liefert. Das spart Kraftstoff und bringt eine maximale Motorleistung zu den Ketten.



Zeitgemäße Stromversorgung im Fahrerhaus

Für das Laden von Handy oder Walkie-Talkie steht eine 12 V Stromversorgung zur Verfügung.

PRODUKTIVITÄTSVORTEILE



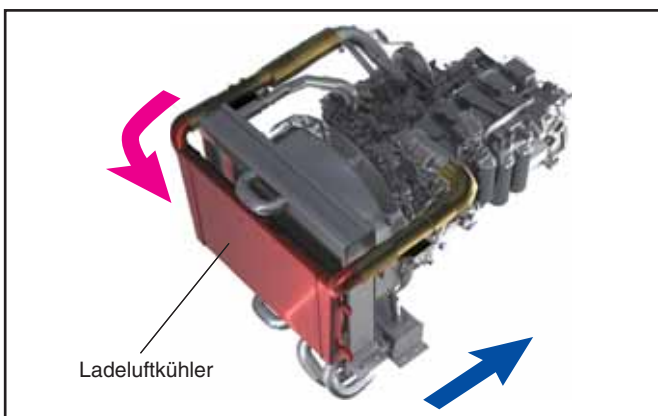
SAA6D114E-3 Hochleistungsmotor

HPCR Common Rail Kraftstoffeinspritzung

Das HPCR-System besteht aus einer Hochdruckpumpe, die den Kraftstoff in die so genannte Common Rail Sammelleitung pumpt. Die elektronische Steuereinheit (ECU) sorgt dann für eine optimierte Kraftstoffeinspritzung von der Common Rail in die Zylinder. Dadurch werden die Verbrennung optimiert und der Partikelaustritt sowie die Geräuschentwicklung reduziert.

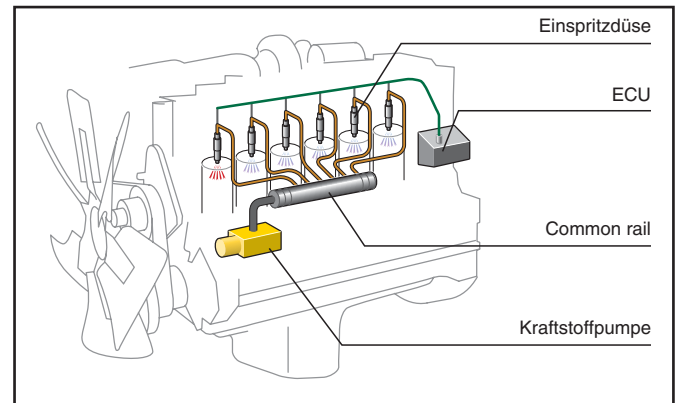
Verbesserte Ladeluftkühlung

Für einen verbesserten Verbrennungsprozess, geringere Emissionen und erhöhte Motorleistung optimiert ein Hochleistungskühlsystem die Temperatur und Zufuhr der Ladeluft.



Elektronische Motorsteuerung

Das elektronische Steuerungssystem von Komatsu überwacht die Maschinenleistung, verringert Emissionen und ermöglicht kraftstoffeffiziente Einsätze auch unter schwierigen Einsatzbedingungen.



Neues Verbrennungssystem

Das neue Verbrennungssystem optimiert den Verbrennungszeitpunkt und die Zündung. Die mit Hilfe komplexer Computersimulationen entwickelte Verbrennungskammer reduziert NOx- und Partikelemissionen, verringert den Kraftstoffverbrauch und trägt zu einer geringen Geräuschentwicklung bei.



Hydrostatisch betriebener Kühlventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungsstiftem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials. Sie ermöglichen somit ausgezeichnete Planierleistungen bei geringem Kraftstoffverbrauch.

Semi-U Schild

Der Komatsu Semi-U Schild ist für schwerste Einsätze entwickelt. Seine Form sichert ein ausgezeichnetes Eindringverhalten; die seitlichen Flügel verhindern Materialverlust und erhöhen die Planierleistung.

Gerader Tiltschild

Dieser Schild bietet mit gerader Schneidkante beste Eigenschaften für das Feinplanum beim Einsatz mit mittelschweren Planierraupen. Die kompakten Schneidkanten verleihen dem geraden Schild ausgezeichnete Eindringereigenschaften und er eignet sich auch perfekt für den Einsatz in schwierigem Material, wie beispielsweise Ton.



Mechanisch verstellbarer Brust-Tiltschild

Der mechanisch verstellbare Brust-Tiltschild ist an drei Punkten an einem U-Rahmen aufgehängt. Schildwinkel und Tilten können mechanisch verstellt werden. Dieser Schild ist beispielsweise für Einsätze wie Verfüllarbeiten optimal geeignet.

Komatsu Heckaufreißer

Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt.

Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik (EX)(Option)

Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist serienmäßig mit drei Reißzähnen ausgestattet. Die Anzahl der Reißzähne kann in Abhängigkeit der Einsatzanforderungen problemlos umgerüstet werden. Die kraftvolle Parallelogrammkinematik ermöglicht eine senkrechte Zahnbewegung.



LAUFWERK

Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht. Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden. Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.

Weiterhin ermöglicht das Komatsu-Laufwerk einen ebenso stabilen wie vibrationsarmen Arbeitseinsatz, bedingt durch:

- zwei Tragrollen, die Schwingungen des oberen Kettenstrangs verhindern
- die Doppelflansch-Laufrollen, die den Kettenstrang sicher in der Spur führen und den Verschleiß auf ein Minimum reduzieren



Drei Laufwerksausführungen sind erhältlich:

EX - Standardlaufwerk

Das Standardlaufwerk für Einsätze auf hartem Untergrund, z.B. im Steinbruch. Schmale bis mittlere Bodenplattenbreite für maximale Lebensdauer.

EXL - Langes Laufwerk

Für Einsätze, bei denen geringerer Bodendruck und hohe Stabilität gefordert werden. Durch das weiter vorn angeordnete Leitrad erhöht sich die Kettenlänge und bietet so höhere Traktion und bessere Planierleistungen. Schmale bis mittlere Bodenplattenbreite für maximale Lebensdauer.

PX - Moorraupenlaufwerk

Für Einsätze, die einen möglichst geringen Bodendruck auf weichem Untergrund erfordern. Durch das weiter vorn angeordnete Leitrad und die verbreiterte Spur erhöht sich die Kettenlänge und sichert mit den breiteren Bodenplatten eine große Aufstandsfläche.

FAHRERKOMFORT

Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D65EX/PX-15 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.

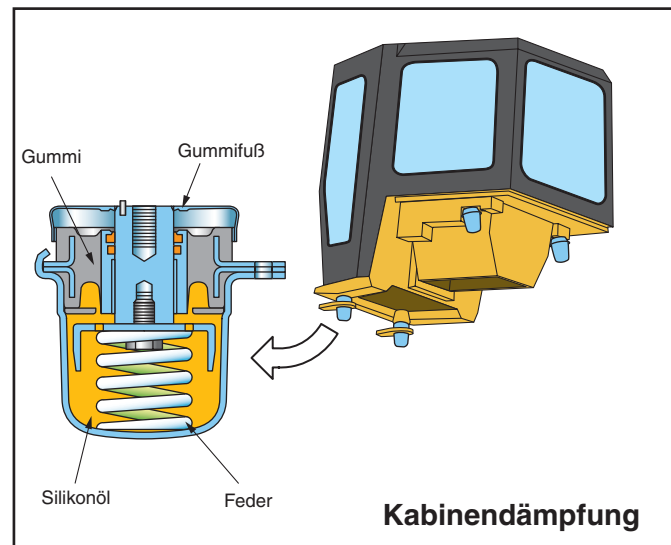


Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D65EX/PX-15 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabine nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

Hexagonal-Überdruckkabine SpaceCab™

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub
- Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet



Ausgezeichnete Sicht auf den Schild

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild wird die Effektivität beim Planieren erhöht. Der Fahrer muss sich weniger auf sein "Gefühl" verlassen. Feinste Planierarbeiten lassen sich problemlos ausführen, dies reduziert die Arbeitszeit drastisch.

EINFACHE WARTUNG

Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D65EX/PX-15 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten und sicheren Zugang sind alle Hydraulikfilter zentral angeordnet.



Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Das Multifunktions-Monitorsystem informiert Fahrer und Servicetechniker:

- Echtzeitanzeigen, wie Betriebsstunden, Motordrehzahl, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur
- Wartungsanzeigen, wie beispielsweise Filterwechsel
- Informationen über Abweichungen von normalen Betriebsparametern
- Detaillierte Informationen für den Kundendienst, ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge wie Laptop o.ä.

Geschützte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

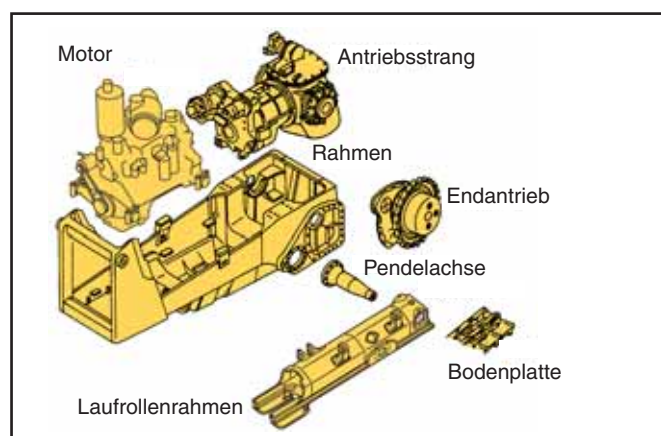
O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit neuartigen O-Ring-Dichtungen dauerhaft und zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.



Robuster, zuverlässiger Aufbau

Der robuste, einfache Hauptrahmen und der breite Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse sorgen für höchste Zuverlässigkeit.

Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.



SERVICE UND SUPPORT

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten in der D65EX/PX-15 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.



KOMTRAX™: Maschinenüberwachung per Satellit

Komtrax™, das „Komatsu Tracking System“, eröffnet Ihnen einen revolutionär neuen Weg, Ihre Maschine permanent überwachen zu können. Mit Komtrax™ können Sie den Maschinenstandort exakt lokalisieren und die Betriebs- und Wartungsinformationen in Echtzeit über eine Internetverbindung abrufen. Komtrax™ besteht aus einer elektronischen Steuereinheit, einem GPS-Sender und einer Satellitenantenne an Bord der Maschine.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

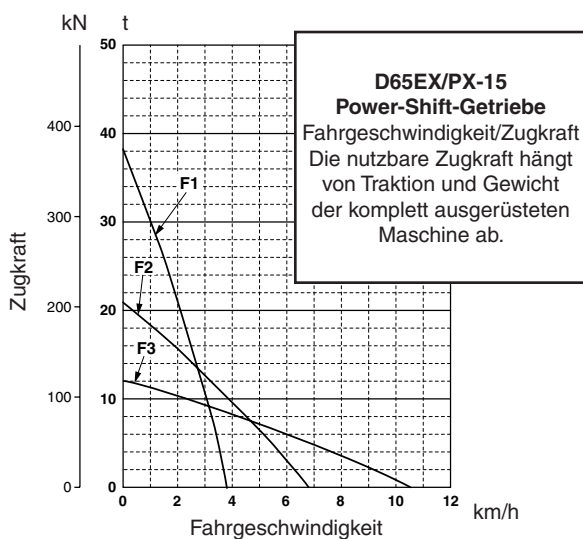
Modell Komatsu SAA6D114E-3
 Typ wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Motorleistung
 bei Nenndrehzahl 1.950 U/min
 ISO 14396 155 kW / 211 PS
 ISO 9249 (netto) 153 kW / 208 PS
 Zylinderzahl 6
 Bohrung × Hub 114 × 135 mm
 Hubraum 8,27 l
 Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband
 Schmiersystem
 Methode Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
 Filter Hauptstromfilter



TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ Komatsu TORQFLOW
 Drehmomentwandler dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt
 Getriebe Planetengetriebe, hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

| Max. Fahrgeschwindigkeiten | Vorwärts | Rückwärts |
|----------------------------|-----------|-----------|
| 1. Gang | 3,3 km/h | 4,4 km/h |
| 2. Gang | 6,3 km/h | 8,2 km/h |
| 3. Gang | 10,1 km/h | 12,9 km/h |



ENDANTRIEB

Typ doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
 Turas segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch



LENKSYSTEM

Typ hydrostatisches Lenksystem (HSS)
 Steuerung PCCS-Bedienhebel
 Betriebsbremsen hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen
 Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)
 D65EX-15 1,8 m
 D65EX-15 Langes Laufwerk 2,0 m
 D65PX-15 2,2 m



LAUFWERK

Aufhängung Pendelachse
 Laufrollenrahmen großdimensioniertes Monocoque-System
 Lauf- und Stützrollen geschmierte Rollen
 Ketten abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
 Kettenspannung Feder-/Hydraulikspanner

| | D65EX-15 | D65EX-15 Langes Laufwerk | D65PX-15 |
|------------------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Anzahl der Laufrollen (je Seite) | 7 | 8 | 8 |
| Bodenplatten (Standard) | Einsteg | Einsteg | Einsteg |
| Anzahl der Bodenplatten (je Seite) | 39 | 45 | 45 |
| Steghöhe | 65 mm | 65 mm | 65 mm |
| Bodenplattenbreite (Standard) | 610 mm | 610 mm | 915 mm |
| Aufstandsfläche | 32.635 cm ² | 40.077 cm ² | 60.115 cm ² |
| Spurweite | 1.880 mm | 1.880 mm | 2.050 mm |
| Kettenlänge am Boden | 2.675 mm | 3.285 mm | 3.285 mm |



KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank 415 l
 Kühlsystem 37 l
 Motoröl 28 l
 Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe und Lenksystem 48 l
 Endantriebe (je Seite)
 D65EX-15 (EX Langes Laufwerk) 24 l
 D65PX-15 27 l
 Schildhydraulik 55 l
 (beinhaltet das Zusatzvolumen für den optionalen Heckaufreißer)



UMWELT

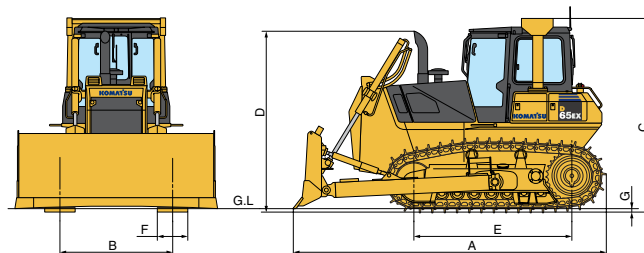
Motoremissionen entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIA/EPA Tier III

Geräuschpegel
 LwA Umgebung 108 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA Fahrerohr 80 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)



ABMESSUNGEN

| | D65EX-15 | D65EX-15 Langes Laufwerk | D65PX-15 |
|---|----------|-----------------------------|----------|
| A | 5.440 mm | 5.845 mm | 5.520 mm |
| B | 1.880 mm | 1.880 mm | 2.050 mm |
| C | 3.220 mm | 3.220 mm | 3.220 mm |
| D | 2.990 mm | 2.990 mm | 2.990 mm |
| E | 2.675 mm | 3.285 mm | 3.285 mm |
| F | 610 mm | 610 mm | 915 mm |
| G | 65 mm | 65 mm | 65 mm |



Angaben mit Semi-U Schwenkschild (D65EX-15) und Einstegbodenplatten



BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive Semi-U Schild (EX) oder geradem Schild (PX), Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.

| | |
|---------------------------|-----------|
| D65EX-15 Standardlaufwerk | 20.280 kg |
| D65EX-15 Langes Laufwerk | 21.020 kg |
| D65PX-15 | 21.000 kg |



HECKAUFREISSER

Mehrzahn-Heckaufreißer

| | |
|---|---|
| Typ | Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer |
| Anz. Reißzähne | 3 |
| Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) | 1.680 kg |
| Balkenlänge | 2.170 mm |
| Max. Hubhöhe vom Boden | 640 mm |
| Max. Reißtiefe | 595 mm |



HYDRAULIKSYSTEM

| | |
|---|---|
| Typ | CLSS (lastfühlendes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf) |
| Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht. | |
| Hauptpumpe | regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe |
| Max. Fördermenge | 210 l/min |
| Einstellung Überdruckventil | 210 bar |
| Steuerventile für Tilt Dozer | |
| Schildhub | Heben, Halten, Senken und Schwimmen |
| Schildneigung | Rechts, Halten, Links |
| Zusatzventil für Heckaufreißer (EX) | |
| Heckaufreißer | Heben, Halten, Senken |
| Hydraulikzylinder | Doppelwirkend |
| Anzahl Zylinder x Durchmesser | |
| Hubzylinder Schild | 2 x 95 mm |
| Tiltzylinder Schild | 1 x 140 mm |
| Hubzylinder Heckaufreißer | 1 x 140 mm |



SCHILDE

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

| | Länge über alles | Schildvolumen | Schild Länge x Höhe | Max. Hubhöhe über Boden | Maximale Einstichtiefe | Maximaler Tiltweg | Zusatzgewicht |
|--|------------------|---------------|---------------------|-------------------------|------------------------|-------------------|---------------|
| D65EX-15/EX-15 Langes Laufwerk Semi-U Tiltschild | 5.440 mm | 5,61 m³ | 3.460 x 1.425 mm | 1.105 mm | 440 mm | 855 mm | 3.000 kg |
| D65EX-15 Gerader Tiltschild | 5.210 mm | 3,89 m³ | 3.415 x 1.225 mm | 1.105 mm | 440 mm | 870 mm | 2.720 kg |
| D65EX-15 Mech. verstellbarer Brust-Tiltschild | 5.470 mm | 3,55 m³ | 3.970 x 1.100 mm | 1.185 mm | 450 mm | 400 mm | 2.930 kg |
| D65PX-15 Gerader Tiltschild | 5.520 mm | 3,69 m³ | 3.970 x 1.100 mm | 1.105 mm | 540 mm | 450 mm | 2.740 kg |
| D65EX-15 Langes Laufwerk Semi-U Tiltschild kurz | 5.893 mm | 5,25 m³ | 2.990 x 1.480 mm | 1.180 mm | 565 mm | 430 mm | 3.060 kg |

PLANIERRAUPE

STANDARDAUSRÜSTUNG

Fahrerhaus

- Gefederter, drehbarer Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Aufstiegs-Fußrasten
- PCCS-Fahrbedienhebel
- Einhebel-Schildsteuerung
- Klimaanlage
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)
- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Schutzbleche
- Rückspiegel in der Kabine
- Sonnenblende
- Becherhalter
- Ablagefach

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (EX: 610 mm / PX: 915 mm)
- Abgedichtete und geschmierte, hochverschleißfeste HD-AR-Ketten (PX)
- Laufrollenschutz, Mitte
- Segmentierter Turas
- Starre Laufrollen
- Hydraulische Kettenspanner

Motor

- HD-Kühlermaske
- Hydrostatisch betriebener Kühlventilator
- Wasserabscheider
- Kraftstofffeinüllsieb
- Entkalker Kühlsystem und Korrosionswiderstand
- Ansaugstutzen mit Vorreiniger

- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige
- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar
- Anlasser 24 V/7,5 kW
- Lichtmaschine 24 V/60 A
- Batterien 2 × 12 V/140 Ah
- Seitliche Flügeltüren
- Hydroshift-Getriebe
- Drehmomentwandler
- Schwingungsdämpfer
- Hydrostatisches Lenksystem (HSS)

Anbaugeräte

- Zugmaul
- Frontzughaken
- Heckscheibenwischer
- Scheibenwischer Frontscheibe
- Scheibenwischer Türen
- Werkzeugsatz

Kontrollsysteme

- KOMTRAX™ Komatsu Tracking System

Arbeitsausrüstung

- Schildhydraulik

Sicherheitsausrüstung

- Rückfahralarm
- Signalhorn
- Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard
- ROPS-Dach gem. ISO 3471, SAE J1040, APR88

SONDERAUSRÜSTUNG

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (EX: 510 mm, 560 mm, 660 mm)
- Abgedichtete und geschmierte, hochverschleißfeste HD-Ketten (EX)
- Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge

Motor

- Anlasser 24 V/11 kW
- Lichtmaschine 24 V/90 A
- Batterien 2 × 12 V/200 Ah

Anbaugeräte

- Starres Zugmaul
- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Zusatzscheinwerfer, hinten
- Zusatzscheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten

Arbeitsausrüstung

- Gerader Tiltschild 3,69 m³ (PX)
- Semi-U Tiltschild 5,61 m³ (EX/EX Langes Laufwerk)
- Gerader Tiltschild 3,89 m³ (EX)
- Mechanisch verstellbarer Brust-Tiltschild 3,55 m³ (EX)
- Semi-U Tiltschild kurz 5,25 m³ (EX Langes Laufwerk)
- Hydraulik für Heckaufreißer
- Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik
- Hydraulik für Heckaufreißer (Field Installation Kit)

Sicherheitsausrüstung

- Feuerlöscher

Kontrollsysteme

- Komatsu-Topcon Maschinensteuerungen



**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com