

KOMATSU®

PC240LC-7 PC240NLC-7

PUISSANCE DU MOTEUR
125 kW 170 ch @ 2.000 t/mn

POIDS EN CHARGE
PC240LC-7: 24.200 - 26.400 kg
PC240NLC-7: 23.500 - 25.650 kg

CAPACITE DU GODET
0,48 - 1,89 m³

PC
240

PELLE HYDRAULIQUE



PC240LC/NLC-7

D'UN SEUL COUP D'OEIL

La PC240-7 est une machine rude et productive. Conçue expressément pour les marchés européens, elle allie productivité, fiabilité et confort dans un ensemble très robuste et respectueux de l'environnement. Le système HydraMind exclusif intégré de Komatsu apporte son assistance dans toutes les opérations, offrant les meilleures performances et correspondant toujours parfaitement à la tâche.

Nouveautés de la -7:

- Meilleure production
- Faible consommation
- Plus grande facilité de maintenance
- Meilleur confort de l'utilisateur
- Plus silencieuse
- Conforme aux normes d'émission Stage II
- Contrôle perfectionné des équipements
- Moniteur couleurs multi-fonctions

Contrôle perfectionné des équipements

La PC240-7 peut être équipée de manière à gérer toute une série d'équipements. Le système de contrôle perfectionné des équipements présente les caractéristiques suivantes:

- Contrôle du débit hydraulique sélectionnable par l'opérateur
- Présélections réglables pour changement rapide des équipements
- Filtration additionnelle et optimisation du temps d'utilisation des accessoires hydrauliques (marteaux, etc...)
- Contrôle de la pression de travail hydraulique
- Changement alimentation marteau automatique
- Différentes options de tuyauterie possibles

Performances d'excavation pour travaux lourds

Des vérins de plus gros diamètre sont installés sur les balanciers courts et super courts pour augmenter la capacité d'excavation et la productivité dans des conditions difficiles. La flèche et les balanciers sont solidement dimensionnés pour offrir une grande longévité.

Grande productivité et faible consommation

Le puissant moteur turbo Komatsu SAA6D102E-2 refroidi par air offre une puissance de 125 kW/170 ch. La productivité a été améliorée avec une plus grande production en mode 'Actif'. La consommation a également été améliorée.



Hauteur max. de fouille: 10 m

Avantageux pour les utilisateurs qui recherchent une grande portée.

Fiabilité et longévité remarquables

- Equipement de travail robuste
- Composants principaux fiables, développés et fabriqués par Komatsu
- Appareils électroniques fiables

Capacité de levage augmentée

La stabilité latérale a été améliorée, de même que la capacité de levage.

PUISSANCE DU MOTEUR
125 kW 170 ch

POIDS EN CHARGE
PC240LC-7: 24.200 - 26.400 kg
PC240NLC-7: 23.500 - 25.650 kg

CAPACITE DU GODET
0,48 - 1,89 m³

Maintenance aisée

- Plus grands intervalles de maintenance pour l'huile moteur, le filtre à huile moteur et le filtre hydraulique
- Filtre à huile moteur et orifice de vidange de carburant positionnés pour un accès aisé
- Séparateur d'eau en standard
- Nettoyage du radiateur plus aisé
- Plus grande capacité du réservoir de carburant
- Bagues SCSH sur l'équipement de travail pour un plus grand intervalle de lubrification

SpaceCab™

L'espace de la nouvelle cabine du PC240-7 a été augmenté de 14%, offrant un environnement de travail exceptionnellement spacieux.

- Cabine pressurisée avec climatisation standard
- Conception à faible bruit
- Concept à faible vibrations avec dispositif d'amortissement de la cabine
- Cabine conforme OPG Level I (ISO)

En harmonie avec l'environnement

- Le moteur est conforme aux normes d'émission Stage II sans pour autant sacrifier la puissance et la productivité de la machine.
- Le mode économique permet de réduire la consommation de carburant
- Faible bruit de fonctionnement
- Conçu pour un recyclage aisé en fin de vie



EMMS

EMMS (Equipment Management Monitoring System / Système de commande de gestion de l'équipement)

Le système EMMS est un système de contrôle et de surveillance précis de toutes les fonctions de la pelle. L'interface est très intuitive et offre à l'opérateur un accès aisé à une vaste gamme de fonctions et d'informations sur le fonctionnement.

Quatre modes de travail

Le PC240-7 possède trois modes de travail (A, E, B), plus un mode de levage (L). Chacun de ces modes est conçu pour faire correspondre la vitesse du moteur, la vitesse de la pompe et la pression du système aux besoins. Cela assure une certaine souplesse pour harmoniser les performances de l'équipement avec les travaux en cours.



Symboles à l'écran

- 1 Mode d'utilisation
- 2 Compteur horaire d'entretien
- 3 Vitesse de déplacement
- 4 Jauge de température de liquide de refroidissement moteur
- 5 Témoin de température de liquide de refroidissement moteur
- 6 Jauge de température de l'huile hydraulique
- 7 Témoin de température de l'huile hydraulique
- 8 Jauge de carburant
- 9 Témoin de carburant
- 10 Verrouillage de la rotation
- 11 Préchauffage
- 12 Essuie-glace continu / intermittent
- 13 Auto décélération
- 14 Puissance Max

Commandes à bouton poussoir

- 1 Mode 'Actif'
- 2 Mode 'Economique'
- 3 Mode 'Levage'
- 4 Mode 'Marteau'
- 5 Commutateur de sélection de la vitesse de déplacement
- 6 Auto décélération
- 7 Lave-glace
- 8 Essuie-glace
- 9 Sélection (débit hydraulique pour équipement)
- 10 Mode maintenance
- 11 Luminosité d'écran
- 12 Entrée (retour)
- 13 Entrée (haut)
- 14 Entrée (bas)
- 15 Entrée (confirmation)

Mode actif

Pour une puissance maximale et des durées de cycles courtes. Ce mode est généralement utilisé pour les travaux sévères tels que des excavations et des chargements lourds. Ce mode permet d'accéder à la fonction 'Puissance Max' pour augmenter temporairement la force d'excavation de 7% pour une plus grande puissance lorsque le besoin s'en fait sentir.

Mode économique

Le mode respectueux de l'environnement. Faites tourner le moteur plus lentement pendant les travaux de nuit et/ou dans les zones urbaines. La consommation de carburant et les émissions seront réduites.

Mode marteau

Propose une pression et un débit hydraulique optimum ainsi que des régimes moteur idéaux pour des opérations avec marteau puissantes.

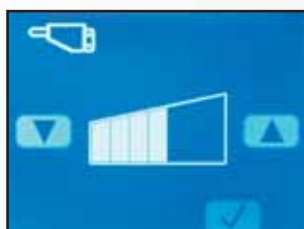
Mode de levage

Augmente la capacité de levage de 7% en augmentant la pression hydraulique. Ce mode garantit des opérations de levage sûres.

Mode	Application	Avantage
A	Mode actif	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance / Production maximum • Durées de cycle rapides
E	Mode économique	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente économie de carburant
B	Mode marteau	<ul style="list-style-type: none"> • Régime moteur et débit hydrauliques optimum
L	Mode de levage	<ul style="list-style-type: none"> • Pression hydraulique augmentée de 7%



Ecran réglage du débit hydraulique en mode B (marteau).



Ecran réglage fin du débit hydraulique en mode B (marteau).



Ecran réglage fin du débit hydraulique en mode A (actif) ou E (économique).



Ecran mot de passe.

Facile à voir et facile à utiliser

Ecrans LCD couleurs pour chaque mode. Les lettres et les chiffres sont combinés avec des images en couleurs pour une information exceptionnellement claire et facile à lire. L'écran haute résolution est facile à lire au soleil et dans toutes les conditions d'éclairage.

Déplacement automatique trois vitesses

La vitesse de déplacement passe automatiquement de vitesse élevée à vitesse basse en fonction des conditions du sol.

	Elevée	Moyenne	Basse
Vitesse de déplacement	5,5 km/h	4,2 km/h	3,1 km/h

Réglage manuel du débit d'huile de la pompe hydraulique

Sur le moniteur LCD, sélectionnez automatiquement le débit d'huile optimal de la pompe hydraulique pour les opérations marteau et autres opérations dans les modes B, A ou E. De même, lorsque vous travaillez simultanément avec des accessoires et l'équipement de travail, le débit vers l'accessoire est réduit automatiquement, assurant de la sorte un mouvement léger de l'équipement de travail.

Protection par mot de passe

Permet d'éviter tout démarrage non autorisé de la machine. Le moteur ne peut pas être démarré sans votre mot de passe à quatre chiffres. Pour une plus grande sécurité encore, la batterie est connectée directement au moteur et les deux ont besoin du mot de passe. La protection par mot de passe peut être activée sur demande.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

L'intérieur de la cabine de la PC240-7 est spacieux et offre un environnement de travail confortable...

SpaceCab™

Cabine confortable

Le volume intérieur de la nouvelle cabine de la PC240-7 a été augmenté de 14%, offrant un environnement de travail exceptionnellement confortable. La grande cabine permet d'incliner le dossier du siège avec appui-tête.

Cabine pressurisée

La climatisation standard, le filtre à air et la plus grande pression interne permettent de limiter toute infiltration de poussière dans la cabine.

Conception à faible bruit

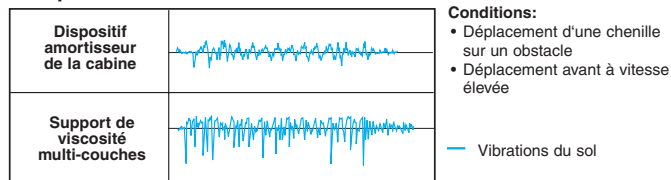
Les niveaux sonores sont considérablement réduits: le bruit du moteur, le bruit des opérations de rotation et du système hydraulique.

Amortissement de la cabine pour de faibles niveaux de vibration

La PC240-7 utilise un nouveau système de fixation de la cabine amélioré qui intègre une plus longue course et un ressort supplémentaire. Le nouveau système d'amortissement de la cabine, combiné avec des plates-formes gauche et droite renforcées permettent de réduire les vibrations du siège de l'opérateur. Les vibrations au niveau du sol sont réduites de 120 dB (VL) à 115 dB (VL)

dB (VL) est un indice du niveau de vibration. Lorsqu'il augmente, les vibrations augmentent et le confort de l'opérateur est réduit.

Comparaison du confort de conduite

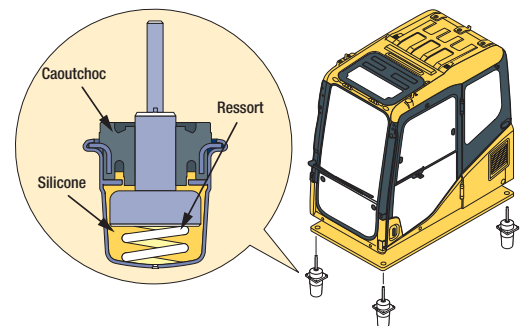


L'oscillation de l'inclinaison verticale sur le graphique illustre l'intensité des vibrations



Filtre à air intérieur

Installation / enlèvement aisé du filtre de la climatisation, sans outils, pour un nettoyage plus aisé.



Panneau de toit ouvrant



Prise 12 V, Radio cassette en option



Climatisation à régulation de température



Porte gobelets et porte revues

Caractéristiques liées à la sécurité

Commandes multipositions

Les leviers de commande PPC permettent à l'opérateur de travailler confortablement tout en assurant un contrôle précis. Un double mécanisme commun permet au siège et aux commandes de se déplacer en même temps, ou indépendamment, pour permettre à l'utilisateur de positionner les commandes pour une productivité et un confort maximum.



Caisson chaud et froid



Levier à trois boutons



Plage de glissement du siège: 340 mm



Dégivrage

Meilleure visibilité, plus large

Le montant droit de la fenêtre a été enlevé et une nouvelle forme a été donnée au montant arrière pour offrir une meilleure visibilité. Les angles morts ont diminué de 34%.

Partition de la chambre du moteur/de la pompe

Permet d'éviter que de l'huile hydraulique ne soit diffusée sur le moteur pour réduire les risques d'incendie.

Protection thermique et protection du ventilateur

Placées autour des pièces à haute température du moteur. La courroie et les poulies du ventilateur sont bien protégées.

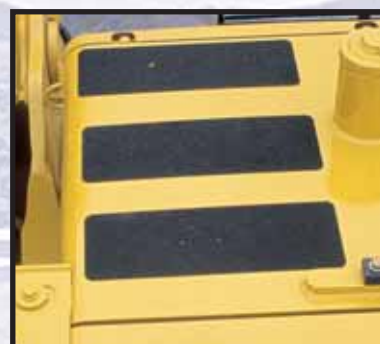
Marches avec surface antidérapante et grande main courante

Les marches avec une surface antidérapante assurent une plus grande sécurité lors de la maintenance.

Protection thermique



Elément antidérapant



Grande maincourante pour accès aisé



CARACTERISTIQUES DE PRODUCTIVITE

Niveaux de production élevés et faible consommation de carburant

La plus grande puissance et la plus faible consommation du moteur SAA6D102E-2 de Komatsu accroissent la productivité.

Moteur

La PC240-7 doit sa puissance et sa capacité de travail exceptionnelles au moteur SAA6D102E-2 de Komatsu. La puissance est de 125 kW/170 ch, pour une meilleure puissance hydraulique et une meilleure efficacité du carburant.

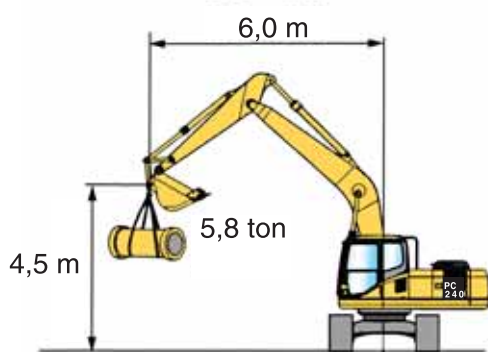


Hydraulique

Le système à deux pompes exclusif assure un mouvement simultané et doux de l'équipement de travail. Le système HydraulMind de Komatsu pilote les deux pompes pour une utilisation optimale de la puissance du moteur. Le système réduit également les pertes hydrauliques durant les opérations. Des circuits hydrauliques optionnels supplémentaires peuvent être commandés.

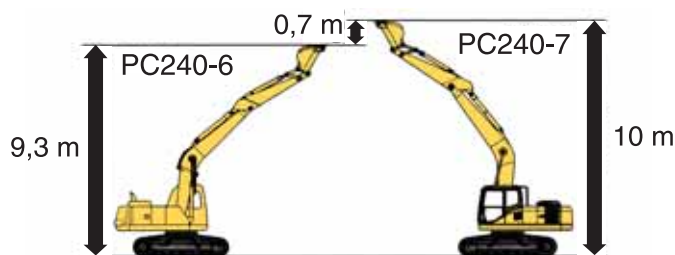
Grande force de traction

La force de traction maximale des la PC240-7 est supérieure de 14% par rapport à la série 6, offrant une excellente manoeuvrabilité et capacité de franchissement. Force de traction maximale: 20.570 kg



Hauteur de fouille étendue

La hauteur maximum de fouille de la PC240-7 est de 10 m, rendant ainsi plus aisés les travaux de démolition ou de finition de talus qui demandent plus de portée.



Plus grandes forces de cavage au godet et au balancier pour une production accrue

Les balanciers courts sont équipés de vérins à grand diamètre afin de nettement accroître force et productivité même dans les conditions les plus rudes. La force de cavage au balancier est augmentée de 8% et la force de cavage au godet est augmentée de 7% quand le Power-Max est activé (comparé à la PC240-6).

Force d'excavation du godet*: 20.100 kg

Force au balancier*: 16.400 kg

* Mesuré avec la fonction puissance max., balancier de 2.000 mm et classification ISO

Les sections transversales augmentées de la flèche et du balancier offre une exceptionnelle longévité.



Balancier usage sévère

Capacité de levage augmentée

La PC240-7 a une plus grande stabilité et une pression hydraulique plus haute. Il en résulte une plus grande capacité de levage. Par exemple la capacité de levage en latéral (portée 6,0 m, hauteur 4,5 m) de la PC240LC-7 augmente de 5,0 tonnes à 5,8 tonnes (par rapport à la PC240-6).

Fiabilité et longévité remarquables

Composants fiables

Tous les composants principaux de la machine, tels que moteur, pompe hydraulique, moteur hydraulique et distributeur sont exclusivement conçus et fabriqués par Komatsu. Cela garantit que chaque composant est conçu expressément pour cette catégorie et ce modèle de machine. Cela assure aussi que la conception, la fabrication et les tests de chaque composant sont entièrement 'Komatsu'.

Équipement de travail robuste et extrêmement rigide

La flèche et le balancier renforcés possèdent des sections transversales importantes ainsi qu'une soudure continue des deux côtés afin d'améliorer l'excavation et la résistance aux contacts latéraux.

Structure du châssis solide

La tourelle, le châssis central et le train de roulement ont été conçus à l'aide des systèmes de CAO (Conception assistée par ordinateur) en trois dimensions les plus sophistiqués et de la technologie d'analyse de la modélisation des éléments finis.

Appareils électroniques hautement fiables

Les appareils électroniques exclusifs sont certifiés par des tests importants.

- Contrôleur
- Capteurs
- Connecteurs
- Câblage résistant à la chaleur

Bagues protecteurs métalliques

Protègent tous les vérins hydrauliques et améliorent la fiabilité.

Harmonie avec l'environnement

Moteur à faibles émissions

Le moteur SAA6D102E-2 de Komatsu est conforme Euro Stage II, avec des émissions de NOx réduites.

Mode économique (environnement)

Le mode 'Économique' répond aux besoins du 21^{ème} siècle. Ce mode permet à l'utilisateur de réaliser des économies de carburant, de travailler dans davantage de calme et permet également de réduire les émissions de CO₂ emissions.

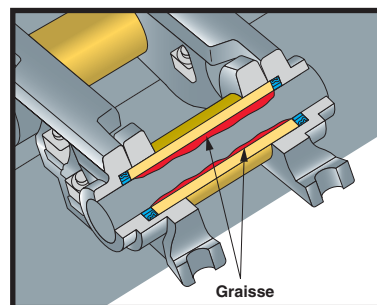
Silencieux

Le bruit du moteur est réduit de même que le bruit des opérations hydrauliques et des opérations de rotation. Le niveau de bruit dynamique est seulement 73 dB(A) (ISO 6369).

Recyclage de fin de vie aisé

La PC240-7 a été conçue dans l'optique de son recyclage en fin de vie, réduisant effectivement son impact sur l'environnement.

- Toutes les pièces extérieures sont en acier.
- Les intervalles de remplacement plus grands du filtre et de l'huile du système hydraulique et du moteur réduisent l'impact sur l'environnement.
- Toutes les pièces en plastique reçoivent un symbole de code matériel.



Les maillons étanches et graissés à vie assurent une excellente longévité du train de roulement



Patin de chenille avec entretoise
La PC240-7 utilise des patins de chenille avec entretoise offrant une excellente durabilité

VHMS

VHMS (Vehicle Health Monitoring System, Système de commande de la santé du véhicule)

Le système VHMS est un système de contrôle d'état précis qui indique les conditions de fonctionnement de toutes vos machines. Au début et pendant chaque changement de travail, vous pouvez vérifier les informations relatives à des anomalies et aux fonctions de la machine depuis le siège de l'opérateur.

Nouvelles caractéristiques: Contrôle VHMS de la machine

- Les pannes sont indiquées par un code de panne à 6 chiffres.
- Jusqu'à quatre mesures différentes du système mécanique peuvent être contrôlées en même temps.
- Une fonction "Indicateur de maintenance" a été ajoutée (Fonction d'affichage du moment de remplacement du filtre et du changement de l'huile).
- Les pannes du système mécanique sont contrôlées, en addition des pannes du système électrique.
- Les défauts sont enregistrés selon un code panne à 6 chiffres.

Affichage des conditions d'utilisation et des indications relatives aux anomalies

A portée de main de l'utilisateur: le contrôleur VHMS permet de contrôler le niveau d'huile moteur, le niveau de liquide de refroidissement, le niveau de carburant, la température de liquide de refroidissement du moteur, la pression d'huile du moteur, le niveau de charge de la batterie, l'obstruction du filtre à air, etc. Le moniteur indique également quand des anomalies sont détectées.

Assistance à la maintenance

Le contrôleur VHMS signale que l'huile et les filtres doivent être remplacés lorsque l'intervalle de remplacement est atteint.

Mémoire des données d'utilisation

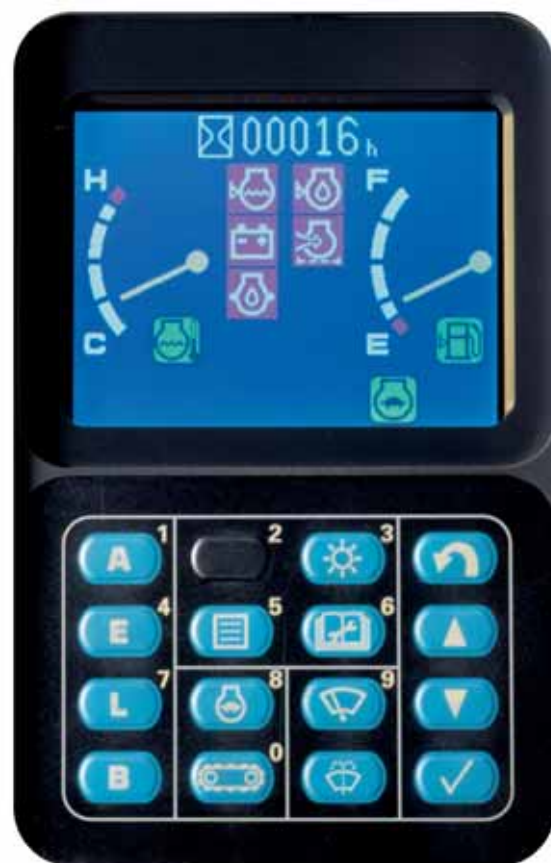
Le système mémorise les données d'utilisation de la machine telles que la production du moteur, la pression hydraulique, etc..

Mémoire des données des problèmes

Le moniteur enregistre toutes les anomalies des systèmes électrique et mécanique pour un dépannage efficace. Les vingt dernières pannes du système électrique sont stockées. Les pannes du système mécanique ne peuvent pas être effacées, assurant de la sorte une documentation précise des informations de gestion vitales.

Système de contrôle en temps réel VHMS

Le système de contrôle en temps réel affiche jusqu'à quatre paramètres d'utilisation différents simultanément, donnant au mécanicien une vue d'ensemble pour un dépannage plus rapide. Ces paramètres incluent des conditions d'utilisation telles que la pression d'huile hydraulique, le régime du moteur, les différents courants de tension et même la mesure de la température.



Contrôle en temps réel

Réduction des coûts de maintenance

Intervalles de remplacement accrus pour l'huile et les filtres du moteur

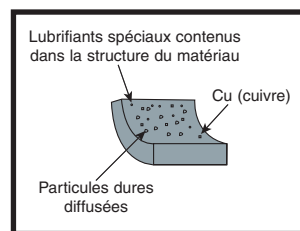
De nouveaux filtres performants sont utilisés dans le circuit hydraulique et le moteur. Les intervalles de remplacement pour l'huile moteur, le filtre à huile moteur et le filtre à huile hydraulique sont étendus, ce qui réduit les coûts de maintenance.

	PC240-7
Huile moteur	500 h
Filtre à huile moteur	500 h
Huile hydraulique	5.000 h
Filtre à huile hydraulique	1.000 h

Avec les bagues SCSH, tous les intervalles de lubrification de l'équipement de travail sont allongés

Les nouvelles bagues SCSH (Steel Copper Sinter Hard Material) sont utilisées sur tous les joints de l'équipement de travail*. Ce nouveau matériau pour bagues repose sur la métallurgie des poudres ferro-alliages (carburation). Il renferme dans sa structure un lubrifiant spécial et des particules diffusées qui augmentent sa résistance à l'usure et aux rayures. En conséquence, tous les intervalles de lubrification de l'équipement sont significativement allongés, allant même sur certaines articulation jusqu'à 500 heures, réduisant ainsi les coûts de maintenance.

* Disponible pour biellette de godet, selon la conception du godet



Bague SCSH

Bague injectée de carbure de tungstène

Du carbure de tungstène est injecté dans les extrémités de la bague supérieure du balancier pour former un film dur. Cela réduit l'usure des surfaces de contact et le flottement du godet.



Mémoire des données des défauts



Enregistrement de la maintenance



Changement du mode maintenance

CARACTERISTIQUES POUR LA MAINTENANCE

Maintenance aisée

La PC240-7 a été conçue par Komatsu de manière à garantir un accès aisé pour l'entretien. De cette manière, la maintenance de routine et l'entretien risque moins d'être négligés, ce qui peut représenter une réduction de la durée d'immobilisation par la suite. Voici quelques-unes des caractéristiques que l'on retrouve sur la PC240-7.

Nettoyage aisé du radiateur

L'espace entre le radiateur et le refroidisseur d'huile est large pour faciliter le nettoyage.



Séparateur d'eau

Equipement standard qui enlève l'eau qui a été mélangée au carburant pour éviter tout dommage au système d'alimentation.



Accès aisé au filtre à huile du moteur et à la soupape de vidange de carburant

Le filtre à huile du moteur et la soupape de vidange du carburant sont positionnés pour une meilleure accessibilité.



Graissage automatique (optionnel)

Un système de lubrification central installé en usine (Central Lubricating System, CLS) assure une lubrification adéquate et permet de réduire le temps d'immobilisation pour maintenance. L'installation en usine comprend un soudage renforcé sur le balancier durant le processus de fabrication, avant la peinture. Le Central Lubrication System utilise des tuyaux renforcés pour porter le lubrifiant vers tous les points de lubrification et servis par différents blocs de distribution. Les cycles de lubrification peuvent être réglés au choix de l'opérateur.



SPECIFICATIONS



MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D102E-2
 Type..... Injection directe, refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température
 Puissance nominale 125 kW/170 ch (SAE J1349 netto) régime 2.000 t/mn
 Nombre de cylindres..... 6
 Alésage x Course..... 102 x 120 mm
 Cylindrée 5,88 l
 Batterie 2 x 12 V/95 Ah
 Alternateur..... 24 V/60 A
 Démarreur 24 V/5,5 kW
 Filtre à air..... A double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
 Refroidisseur Ventilateur de type aspiration avec grille de protection



SYSTEME HYDRAULIQUE

Type..... HydrauMind. Système à centre fermé à sensibilité de charge et à valves de compensation de pression
 Distributeurs additionnels Selon les spécifications, 2 distributeurs additionnels peuvent être installés, avec débit contrôlable pour le premier
 Pompe principale..... Pompes à débit variable alimentant la flèche, le bras, le godet et les circuits de rotation et de translation
 Débit maximum..... 2 x 220 l/min
 Tarage des soupapes de sécurité
 Circuit équipements 380 kg/cm²
 Translation..... 380 kg/cm²
 Rotation..... 290 kg/cm²
 Circuit de pilotage 33 kg/cm²



ENVIRONNEMENT

Emissions moteur Répond à la phase 2 de la réglementation CEE
 Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur 104 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA bruit intérieur 73 dB(A) (ISO 6369 test dynamique)



POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ (CA.)

Poids en ordre de marche incluant flèche monobloc de 5.850 mm, balancier de 3,0 m, godet de 1,1 m³, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.



SYSTEME DE ROTATION

Type..... Moteur à piston axial avec double réduction planétaire
 Verrouillage de la rotation..... Frein à disque hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
 Vitesse de rotation..... 0 - 11,7 t/mn



TRANSMISSION ET FREINAGE

Direction 2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque train de chaîne
 Transmission..... Hydrostatique
 Translation Sélection automatique 3 vitesses
 Rampe max. 70%, 35°
 Vitesses max.
 Lo / Mi / Hi..... 3,1 / 4,2 / 5,5 km/h
 Puissance de traction max..... 20.570 kg
 Système de freinage..... Disques à commandes hydrauliques dans chaque moteur de translation



CHASSIS

Construction Châssis en X
 Chaînes
 Type..... Etanches
 Patins (chaque côté) 51 (PC240LC), 49 (PC240NLC)
 Tension..... à ressort et hydraulique
 Galets
 Galets de roulement (chaque côté).. 10 (PC240LC), 9 (PC240NLC)
 Galets porteurs (chaque côté) 2



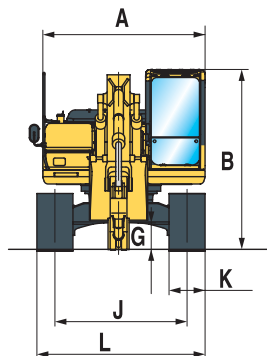
CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant 400,0 l
 Système de refroidissement 30,9 l
 Huile moteur 24,0 l
 Système de rotation..... 6,6 l
 Réservoir hydraulique..... 143,0 l
 Réductions finales (chaque côté) 4,5 l

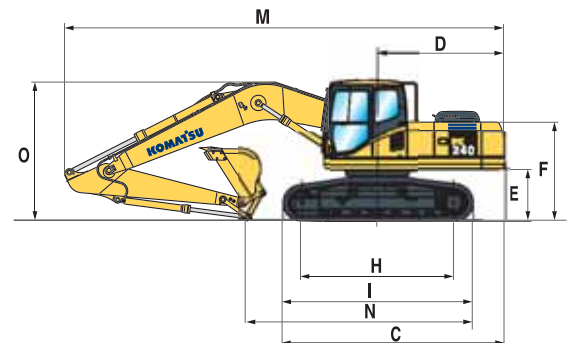
	FLECHE MONOBLOC				FLECHE A VOLEE VARIABLE			
	PC240LC-7		PC240NLC-7		PC240LC-7		PC240NLC-7	
Patins à trois arêtes	Poids en ordre de marche	Pression au sol	Poids en ordre de marche	Pression au sol	Poids en ordre de marche	Pression au sol	Poids en ordre de marche	Pression au sol
600 mm	24.200 kg	0,51 kg/cm ²	23.500 kg	0,53 kg/cm ²	25.525 kg	0,55 kg/cm ²	25.065 kg	0,57 kg/cm ²
700 mm	24.500 kg	0,44 kg/cm ²	23.800 kg	0,46 kg/cm ²	25.815 kg	0,48 kg/cm ²	25.355 kg	0,50 kg/cm ²
800 mm	24.800 kg	0,39 kg/cm ²	24.100 kg	0,41 kg/cm ²	26.105 kg	0,42 kg/cm ²	25.645 kg	0,44kg/cm ²
900 mm	25.100 kg	0,35 kg/cm ²	-	-	26.395 kg	0,38 kg/cm ²	-	-

DIMENSIONS

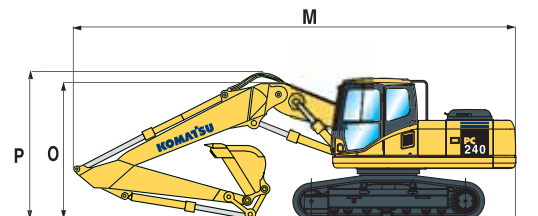
DIMENSIONS		PC240LC-7	PC240NLC-7
A	Largeur hors-tout (structure supérieure)	2.710 mm	2.710 mm
B	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)	3.015 mm	3.015 mm
C	Longueur hors-tout (corps de la machine)	5.225 mm	5.030 mm
D	Longueur arrière	2.905 mm	2.905 mm
	Distance du centre de rotation à l'arrière	2.940 mm	2.940 mm
E	Garde au sol (contre-poids)	1.100 mm	1.100 mm
F	Hauteur du corps de la machine	2.390 mm	2.390 mm
G	Garde au sol	440 mm	440 mm
H	Longueur de chaîne au contact au sol	3.845 mm	3.655 mm
I	Longueur de chaîne	4.640 mm	4.450 mm
J	Voie des chaînes	2.580 mm	2.380 mm
K	Largeur d'un patin	600, 700, 800, 900 mm	600, 700, 800 mm
L	Larg. du train de roul. hors-tout avec patins de 600 mm	3.180 mm	2.980 mm
	Larg. du train de roul. hors-tout avec patins de 700 mm	3.280 mm	3.080 mm
	Larg. du train de roul. hors-tout avec patins de 800 mm	3.380 mm	3.180 mm
	Larg. du train de roul. hors-tout avec patins de 900 mm	3.480 mm	—



FLECHE MONOBLOC



FLECHE A VOLEE VARIABLE



LONGEUR DE BALANCIER		FLECHE MONOBLOC				FLECHE A VOLEE VARIABLE			
		2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m	
M	Longueur pour transport	9.865 mm	9.960 mm	9.885 mm	9.910 mm	10.090 mm	10.040 mm	10.000 mm	
N	Longueur sur sol (transport)	PC240LC	6.600 mm	6.115 mm	5.390 mm	4.950 mm	6.795 mm	6.170 mm	8.895 mm
		PC240NLC	6.460 mm	6.020 mm	5.260 mm	4.860 mm	6.700 mm	6.075 mm	5.800 mm
O	Hauteur min. de la fleche	3.220 mm	3.295 mm	3.160 mm	3.270 mm	3.445 mm	3.540 mm	3.680 mm	
P	Hauteur au sommet du flexible	—	—	—	—	3.015 mm	3.015 mm	3.155 mm	



PRECONISATIONS DES GODETS/FORCES D'EXCAVATION

Les spécifications du modèle présenté peuvent varier en fonction du pays

PC240LC-7 / PC240NLC-7

COMBINAISONS GODET ET BRAS			PC240LC				PC240NLC			
Largeur	Capacité SAE	Poids	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m
600 mm	0,48 m ³	620 kg	○	○	○	○	○	○	○	○
800 mm	0,70 m ³	690 kg	○	○	○	○	○	○	○	○
1.000 mm	0,93 m ³	780 kg	○	○	○	○	○	○	○	○
1.200 mm	1,17 m ³	890 kg	○	○	○	○	○	○	○	○
1.400 mm	1,41 m ³	980 kg	○	○	○	○	○	○	○	○
1.500 mm	1,53 m ³	1.040 kg	○	○	○	○	○	○	○	□
1.600 mm	1,65 m ³	1.090 kg	○	○	○	□	○	○	□	△
1.800 mm	1,89 m ³	1.200 kg	○	□	△	-	□	△	-	-

Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'équipements en fonction de votre application. Les recommandations sont données à titre indicatif uniquement, selon des conditions d'opération générales. Il n'est tenu compte d'aucune contrainte législative quelle qu'elle soit.

- Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m³
- Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m³
- △ Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m³
- Non applicable

Une large gamme d'équipements est disponible. Consulter votre contact Komatsu.

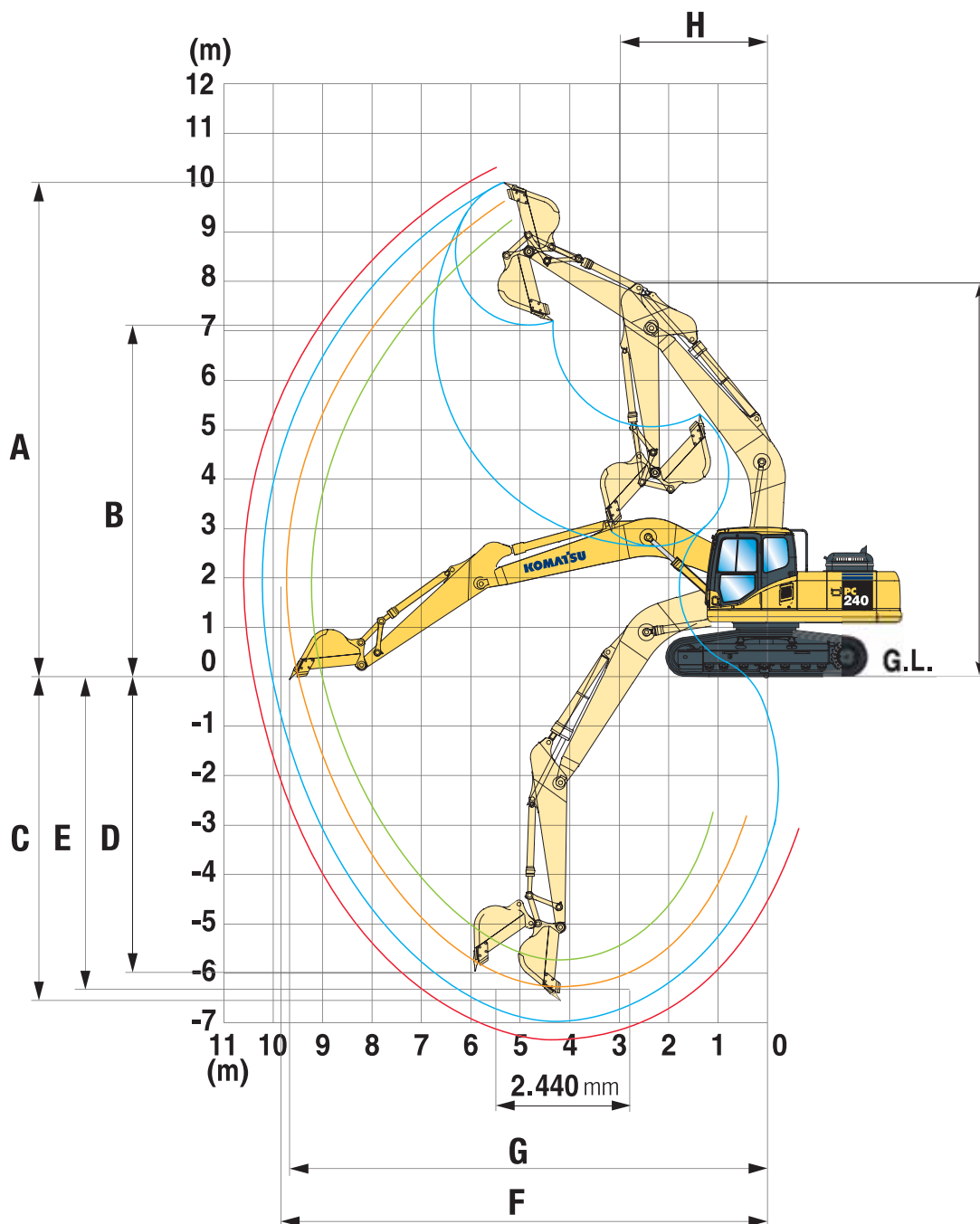


FORCE AU GODET ET AU BRAS				
Longueur balancier	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m
Effort au godet	18.800 kg	18.800 kg	16.200 kg	16.200 kg
Effort au godet à la puissance max.	20.100 kg	20.100 kg	17.500 kg	17.500 kg
Effort au balancier	15.300 kg	14.100 kg	12.300 kg	10.500 kg
Effort au balancier à la puissance max.	16.400 kg	15.100 kg	13.200 kg	11.200 kg

RAYON D'ACTION

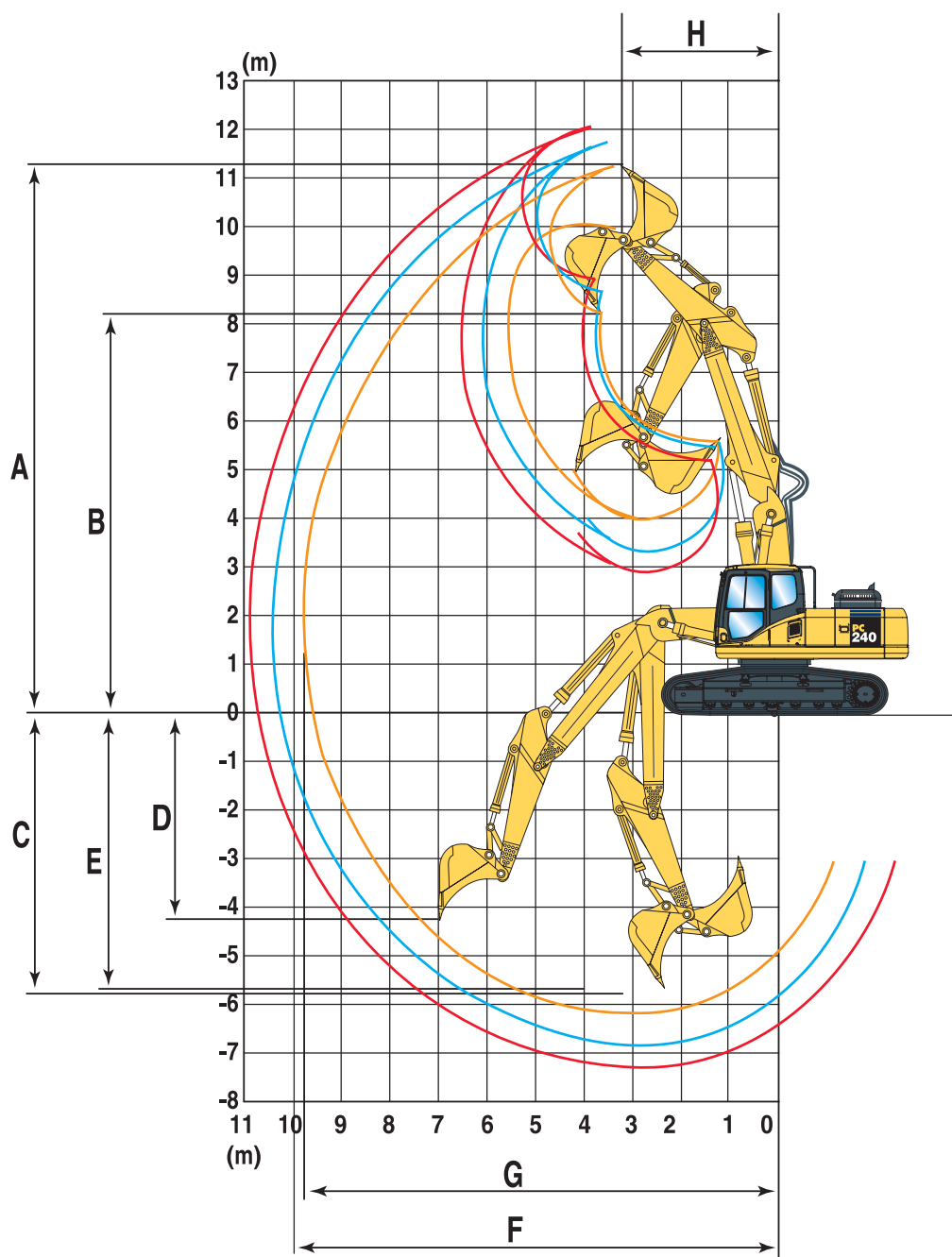
PC240LC/NLC-7

FLECHE MONOBLOC



LONGEUR DE BALANCIER	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m
A Hauteur maximale d'excavation	9.665 mm	9.790 mm	10.000 mm	10.300 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.715 mm	6.860 mm	7.035 mm	7.360 mm
C Profondeur maximale d'excavation	5.825 mm	6.320 mm	6.920 mm	7.320 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	4.750 mm	5.130 mm	6.010 mm	6.230 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.585 mm	6.100 mm	6.700 mm	7.150 mm
F Portée maximale d'excavation	9.270 mm	9.480 mm	10.180 mm	10.580 mm
G Portée maximale d'excavation au niveau du sol	9.070 mm	9.670 mm	10.020 mm	10.420 mm
H Rayon de rotation minimal	3.300 mm	3.320 mm	3.450 mm	3.340 mm
I Hauteur max. de rotation min.	8.060 mm	8.160 mm	8.110 mm	8.140 mm

FLECHE A VOLEE VARIABLE

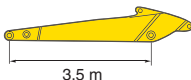



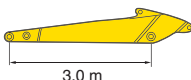

LONGEUR DE BALANCIER		2,5 m	3,0 m	3,5 m
A	Hauteur maximale d'excavation	11.300 mm	11.800 mm	12.100 mm
B	Hauteur maximale de déversement	8.207 mm	8.702 mm	8.997 mm
C	Profondeur maximale d'excavation	6.062 mm	6.601 mm	7.092 mm
D	Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	4.653 mm	5.545 mm	6.003 mm
E	Profondeur maximale d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.962 mm	6.508 mm	7.004 mm
F	Portée maximale d'excavation	10.000 mm	10.550 mm	10.970 mm
G	Portée maximale d'excavation au niveau du sol	9.800 mm	10.370 mm	10.800 mm
H	Rayon de rotation minimal	2.946 mm	2.874 mm	2.984 mm

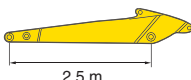

CAPACITE DE LEVAGE

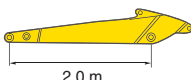

Longueur balancier	A	7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	

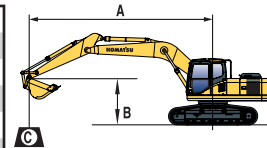
PC240LC-7 FLECHE MONOBLOC

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*2.350	*2.350	*4.050	*4.050								
	4,5 m	kg	*2.400	*2.400	*5.050	*4.200	*5.200	*5.200						
	3,0 m	kg	*2.550	*2.550	*5.800	4.050	*6.550	5.950	*8.050	*8.050	*11.850	*11.850		
	1,5 m	kg	*2.850	2.650	6.050	3.850	*8.000	5.550	*10.850	8.750	*10.850	*10.850		
	0,0 m	kg	*3.300	2.650	5.850	3.700	8.400	5.250	*12.900	8.150	*9.500	*9.500	*4.300	*4.300
	-1,5 m	kg	*4.050	2.850	5.750	3.600	8.150	5.000	13.500	7.900	*11.850	*11.850	*7.350	*7.350
	-3,0 m	kg	5.350	3.350	5.700	3.550	8.150	5.000	13.450	7.850	*15.650	*15.650	*10.600	*10.600
	-4,5 m	kg	7.050	4.400			8.250	5.100	*13.100	8.000	*19.350	16.500	*14.400	*14.400

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*3.000	*3.000	*4.450	4.250	*4.900	*4.900						
	4,5 m	kg	*3.050	*3.050	*5.550	4.200	*5.800	*5.800						
	3,0 m	kg	*3.200	2.950	*6.250	4.050	*7.150	5.900	*9.050	*9.050	*14.450	*14.450		
	1,5 m	kg	*3.550	2.850	6.050	3.850	*8.550	5.550	*11.700	8.650	*6.900	*6.900		
	0,0 m	kg	*4.050	2.900	5.900	3.700	8.450	5.250	*13.500	8.150	*8.100	*8.100		
	-1,5 m	kg	*4.950	3.100	5.800	3.650	8.300	5.150	13.550	8.000	*11.650	*11.650	*7.350	*7.350
	-3,0 m	kg	5.850	3.700			8.250	5.100	*13.600	8.000	*16.750	16.350	*11.350	*11.350
	-4,5 m	kg	7.950	5.000			8.450	5.300	*12.650	8.200	*18.350	16.850		

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*4.750	4.400			*5.650	*5.650						
	4,5 m	kg	*4.850	3.650	*6.100	4.150	*6.500	6.100	*7.500	*7.500				
	3,0 m	kg	5.150	3.300	6.200	4.000	*7.750	*5.800	*10.150	9.100				
	1,5 m	kg	5.000	3.200	6.000	3.850	8.650	5.450	*12.550	8.450				
	0,0 m	kg	5.150	3.250	5.900	3.750	8.400	5.250	13.700	8.100				
	-1,5 m	kg	5.650	3.550	5.850	3.700	8.300	5.150	13.600	8.000	*13.000	*13.000	*8.550	*8.550
	-3,0 m	kg	6.850	4.350			8.350	5.200	*13.700	8.100	*19.850	16.550	*13.900	*13.900
	-4,5 m	kg	*9.550	6.400					*11.700	8.400	*16.750	*16.750		

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*4.850	4.800			*6.300	6.200						
	4,5 m	kg	*4.950	3.950	*5.600	*4.050	*7.100	*6.000	*8.400	*8.400	*12.000	*12.000		
	3,0 m	kg	*5.250	*3.550	6.100	3.950	*8.250	5.700	*11.050	8.850				
	1,5 m	kg	5.350	3.400	5.900	3.800	8.550	5.400	*13.200	8.250				
	0,0 m	kg	5.550	3.500	5.900	3.700	8.350	5.200	*13.600	8.000				
	-1,5 m	kg	6.200	3.900			8.300	5.150	13.600	8.000	*13.550	*13.550		
	-3,0 m	kg	7.800	4.900			8.450	5.250	*13.200	8.150	*18.650	16.750	*16.400	*6.400
	-4,5 m	kg	*9.750	7.850					*10.450	8.550				



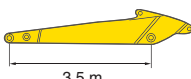

- A – Portée du centre de rotation
- B – Hauteur au crochet du godet
- C – Capacité de levage, avec le godet, sa timonerie (200 kg) en son vérin (140 kg)



- Rendement vers l'avant
- Rendement sur le côté
- Rendement à portée maximale

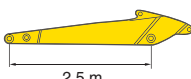

Lorsque le godet, la tringlerie ou le vérin sont démontés, les capacités de levage peuvent être augmentées de leurs poids respectifs.

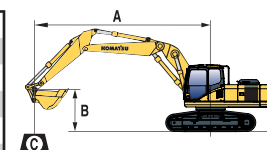
Avec des patins de 700 mm

PC240LC-7 FLECHE A VOLEE VARIABLE

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*2.350	*2.350	*4.900	4.200	*5.300	*5.300						
	4,5 m	kg	*2.350	*2.350	*5.850	4.100	*6.400	6.100	*6.350	*6.350				
	3,0 m	kg	*2.400	2.400	6.100	3.900	*8.400	5.700	*10.700	9.100	*16.350	*16.350		
	1,5 m	kg	*2.600	2.300	5.850	3.700	8.450	5.300	13.200	8.250				
	0,0 m	kg	*2.850	2.350	5.650	3.550	8.100	4.950	13.250	7.700	*6.650	*6.650		
	-1,5 m	kg	*3.300	2.550	5.550	3.450	7.950	4.800	13.000	7.500	*9.350	*9.350		
	-3,0 m	kg	*4.100	2.950	5.600	3.450	7.900	4.800	13.000	7.500	*13.350	*13.350	*16.400	*6.400
	-4,5 m	kg												

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*3.050	*3.050	*5.650	4.150	*6.150	*6.150	*5.650	*5.650						
	4,5 m	kg	*3.000	2.800	6.250	4.050	*7.450	6.000	*7.650	*7.650	*7.500	*7.500				
	3,0 m	kg	*3.050	2.550	6.050	3.900	8.850	5.650	*11.650	8.900						
	1,5 m	kg	*3.200	2.500	5.850	3.700	8.400	5.250	13.750	8.150						
	0,0 m	kg	*3.500	2.550	5.700	3.550	8.050	4.950	13.250	7.700						
	-1,5 m	kg	*4.000	2.800	5.650	3.500	8.000	4.900	13.100	7.600	*8.650	*8.650				
	-3,0 m	kg			5.700	3.550	7.950	4.850	13.200	7.700						
	-4,5 m	kg									*16.400	*6.400				

Avec des patins de 700 mm	6,0 m	kg	*4.850	3.700	6.250	4.050	*7.500	6.150	*7.650	*7.650						
	4,5 m	kg	*4.800	3.150	6.200	4.000	*8.350	*5.900	*10.150	9.500						
	3,0 m	kg	4.550	2.900	6.000	3.850	8.700	5.550	*12.600	8.650						
	1,5 m	kg	4.450	2.800	5.850	3.700	8.350	5.200	13.500	7.950						
	0,0 m	kg	4.600	2.900	5.700	3.600	8.000	4.900	13.150	7.650						
	-1,5 m	kg	5.050	3.150	5.700	3.550	8.050	4.950	13.100	7.600						
	-3,0 m	kg					8.100	5.000								
	-4,5 m	kg														



- A – Portée du centre de rotation
- B – Hauteur au crochet du godet
- C – Capacité de levage, avec le godet, sa timonerie (200 kg) en son vérin (140 kg)

- Rendement vers l'avant
- Rendement sur le côté
- Rendement à portée maximale

Lorsque le godet, la tringlerie ou le vérin sont démontés, les capacités de levage peuvent être augmentées de leurs poids respectifs.

Avec des patins de 700 mm

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N°J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

Longueur balancier	A	7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
B											

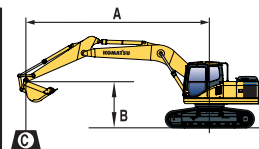
PC240NLC-7 FLECHE MONOBLOC

Avec des patins de 600 mm 3,5 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*2.350	*2.350	*4.050	3.800								
	4,5 m	kg	*2.400	*2.400	*5.050	3.700	*5.200	*5.200						
	3,0 m	kg	*2.550	*2.350	5.600	3.550	*6.550	5.200	*8.050	*8.050	*11.850	*11.850		
	1,5 m	kg	*2.850	2.250	5.400	3.350	7.850	4.850	*10.850	7.600	*10.850	*10.850		
	0,0 m	kg	*3.300	2.300	5.200	3.150	7.500	4.550	12.150	7.050	*9.500	*9.500	*4.300	*4.300
	-1,5 m	kg	*4.050	2.450	5.100	3.050	7.200	4.300	11.850	6.800	*11.850	*11.850	*7.350	*7.350
	-3,0 m	kg	4.750	2.850	5.100	3.050	7.250	4.300	11.850	6.750	*15.650	*13.550	*10.600	*10.600
	-4,5 m	kg	6.250	3.800			7.350	4.400	12.000	6.900	*19.350	13.900	*14.400	*14.400

Avec des patins de 600 mm 3,0 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*3.000	*3.000	*4.450	3.750	*4.900	*4.900						
	4,5 m	kg	*3.050	2.800	*5.550	3.700	*5.800	5.500						
	3,0 m	kg	*3.200	2.550	5.600	3.550	*7.150	5.150	*9.050	8.200	*14.450	*14.450		
	1,5 m	kg	*3.550	2.450	5.400	3.350	7.800	4.850	*11.700	7.500	*6.900	*6.900		
	0,0 m	kg	*4.050	2.450	5.250	3.200	7.500	4.550	12.150	7.050	*8.100	*8.100		
	-1,5 m	kg	*4.400	2.700	5.150	3.150	7.350	4.450	11.950	6.900	*11.650	*11.650	*7.350	*7.350
	-3,0 m	kg	5.200	3.200			7.350	4.450	11.950	6.900	*16.750	13.800	*11.350	*11.350
	-4,5 m	kg	7.100	4.350			7.500	4.600	12.200	7.100	*18.350	14.250		

Avec des patins de 600 mm 2,5 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*4.750	3.850			*5.650	5.600						
	4,5 m	kg	*4.850	3.200	6.700	3.800	*6.500	5.400	*7.500	*7.500				
	3,0 m	kg	4.600	2.850	5.550	3.500	*7.750	5.050	*10.150	8.000				
	1,5 m	kg	4.450	2.750	5.350	3.350	7.700	4.750	*12.450	7.300				
	0,0 m	kg	4.550	2.800	5.250	3.200	7.450	4.550	12.050	7.000				
	-1,5 m	kg	5.050	3.100	5.200	3.200	7.350	4.450	11.950	6.900	*13.000	*13.000	*8.550	*8.550
	-3,0 m	kg	6.100	3.750			7.400	4.500	12.050	7.000	*19.850	14.000	*13.900	*13.900
	-4,5 m	kg	9.150	5.550					*11.700	7.250	*16.750	14.500		

Avec des patins de 600 mm 2,0 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*4.850	4.250			*6.300	5.450				
	4,5 m	kg	*4.950	3.450	5.600	3.550	*7.100	5.300	*8.400	*8.400	*12.000	*12.000
	3,0 m	kg	4.950	3.100	5.450	3.450	7.950	5.000	*11.050	7.750		
	1,5 m	kg	4.800	2.950	5.350	3.300	7.650	4.700	12.250	7.150		
	0,0 m	kg	4.950	3.050	5.250	3.200	7.450	4.500	11.950	6.900		
	-1,5 m	kg	5.500	3.400			7.400	4.450	11.950	6.900	*13.550	*13.550
	-3,0 m	kg	6.950	4.250			7.500	4.550	12.150	7.050	*18.650	14.150
	-4,5 m	kg	*9.750	6.850					*10.450	7.450		



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage, avec le godet, sa timonerie (200 kg) en son vérin (140 kg)



– Rendement vers l'avant



– Rendement sur le côté



– Rendement à portée maximale

Lorsque le godet, la tringlerie ou le vérin sont démontés, les capacités de levage peuvent être augmentées de leurs poids respectifs.

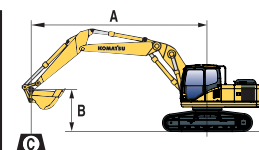
Avec des patins de 600 mm

PC240NLC-7 FLECHE A VOLEE VARIABLE

Avec des patins de 600 mm 3,5 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*2.350	*2.350	*4.900	3.750	*5.300	*5.300				
	4,5 m	kg	*2.350	2.250	5.800	3.600	*6.400	5.400	*6.350	*6.350		
	3,0 m	kg	*2.400	2.050	5.600	3.400	8.200	5.000	*10.700	8.050	*16.350	*16.350
	1,5 m	kg	*2.600	2.000	5.350	3.200	7.750	4.650	12.600	7.200		
	0,0 m	kg	*2.850	2.000	5.200	3.050	7.400	4.300	11.950	6.650	*6.650	*6.650
	-1,5 m	kg	*3.300	2.150	5.100	2.950	7.250	4.150	11.700	6.450	*9.350	*9.350
	-3,0 m	kg	*4.100	2.550	5.100	2.950	7.200	4.150	11.750	6.500	*13.350	13.000
	-4,5 m	kg										

Avec des patins de 600 mm 3,0 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*3.050	2.800	*5.650	3.650	*6.150	5.550	*5.650	*5.650		
	4,5 m	kg	*3.000	2.400	5.750	3.550	*7.450	5.300	*7.600	*7.600	*7.400	*7.400
	3,0 m	kg	*3.050	2.200	5.550	3.400	8.100	4.950	*11.600	7.850		
	1,5 m	kg	*3.200	2.150	5.400	3.250	7.700	4.600	12.450	7.100		
	0,0 m	kg	*3.500	2.200	5.250	3.100	7.350	4.300	11.950	6.650		
	-1,5 m	kg	*4.000	2.400	5.150	3.050	7.300	4.250	11.800	6.550	*8.600	*8.600
	-3,0 m	kg			5.200	3.100	7.250	4.200	11.900	6.650		
	-4,5 m	kg										

Avec des patins de 600 mm 2,5 m 730 kg 0,96 m³	6,0 m	kg	*4.850	3.250	5.750	3.600	*7.500	5.450	*7.650	*7.650		
	4,5 m	kg	4.550	2.750	5.700	3.500	*8.350	5.200	*10.100	8.400		
	3,0 m	kg	4.200	2.500	5.550	3.200	8.000	4.850	*12.600	7.600		
	1,5 m	kg	4.100	2.450	5.350	3.200	7.650	4.550	12.200	6.900		
	0,0 m	kg	4.200	2.500	5.250	3.100	7.300	4.250	11.850	6.660		
	-1,5 m	kg	4.600	2.750	5.200	3.100	7.350	4.300	11.800	6.600		
	-3,0 m	kg					7.400	4.350				
	-4,5 m	kg										



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage, avec le godet, sa timonerie (200 kg) en son vérin (140 kg)



– Rendement vers l'avant



– Rendement sur le côté



– Rendement à portée maximale

Lorsque le godet, la tringlerie ou le vérin sont démontés, les capacités de levage peuvent être augmentées de leurs poids respectifs.

Avec des patins de 600 mm

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N°J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

PELLE HYDRAULIQUE



EQUIPEMENT STANDARD

- Moteur turbo Komatsu à injection direct et à faibles émissions de polluants Stage II
- Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage
- Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur
- Désaération automatique du circuit carburant
- Arrêt moteur par clé
- Alternateur 24 V/60 A
- Batteries 2 x 12 V/95 Ah
- Démarreur 24 V/5,5 kW
- Système hydraulique Hydraumind de centre fermé à sensibilité de charge (ECLSS)
- Système de commande mutuelle de pompe et de moteur
- Moniteur couleur multi-fonctions avec système de gestion de commande de l'équipement EMMS
- 4 modes de travail: actif, économie, marteau et levage
- Contrepoids standard
- Fonction auto-décélération
- Système automatique de chauffage moteur
- Système de prévention de surchauffe moteur
- Leviers de commande type PPC avec 3 boutons pour balancier, flèche, godet et rotation
- Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction
- Une ligne additionnelle double effet à commande proportionnelle (plein débit)
- Translation hydrostatique, 3 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de stationnement et de translation
- SpaceCab: cabine hautement pressurisée montée sur supports flottants, avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, glace avant amovible avec verrouillage, essuie-glace avant à balayage intermittent, cendrier, rangements, tapis de sol
- Protections galets
- Manuel opérateur et catalogue pièces
- Verrouillage trappe carburant et capots
- Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation
- Pompe gas oil
- Protection sous-châssis
- Prise alimentation 12 V
- Avertisseur de surcharge
- Clapets de flèche
- Climatisation
- Grandes rampes d'accès et rétroviseurs
- Fonction PowerMax
- Allume cigare
- Précâblage radio
- Porte gobelets et porte revues
- Avertisseur sonore électrique
- Caisson chaud et froid
- Outillage premier secours et pièces détachées pour premier entretien
- 2 phares sur tourelle et 1 phare sur flèche
- Siège à suspension avec accoudoir réglable et ceinture de sécurité avec enrouleur
- Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe
- Décalcomanies et couleurs standards

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Châssis LC et NLC
- Patins 600, 700, 800, 900 mm
- Flèche monobloc ou volée
- 2,0 m, 2,5 m, 3,0 m, 3,5 m arms
- Système de graissage automatique
- Tiroirs additionnels
- Protection OPG sur le dessus
- Protection OPG sur le devant
- Siège à suspension à air
- Protection train de chaîne pleine longueur
- Radio cassette
- Points service
- Huile biodégradable
- Phares de cabine additionnels + Précâblage girophare
- Pare-pluie
- Godets Komatsu
- Clapet de balancier

KOMATSU®

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

UFS000904 02/2005

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU® is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.