

KOMATSU

PC
35MR



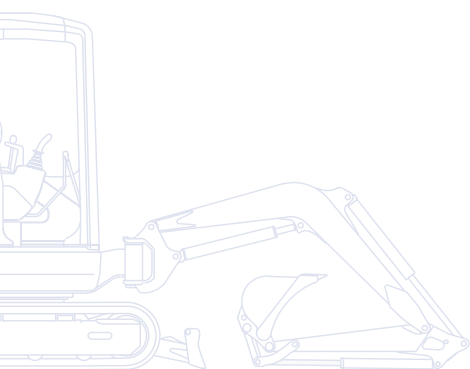
Minibagger

PC35MR-3

MOTORLEISTUNG
22,0 kW / 29,9 PS @ 2.400 U/min

BETRIEBSGEWICHT
3.575 - 3.835 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,13 m³

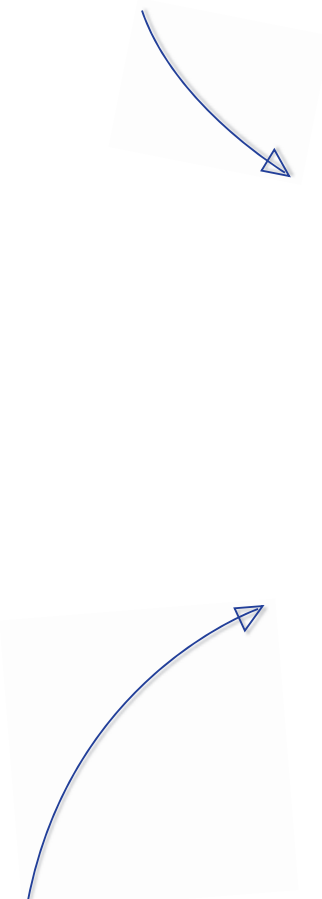


Auf einen Blick

Der neue Kurzheckbagger PC35MR-3 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Extrem vielseitig

- An Kundenwünsche angepasste Ausführungen erhältlich
- 1- / 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte serienmäßig
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Modernes Hydrauliksystem

- CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem
- Perfekte Ansteuerung auch bei kombinierten Bewegungen
- Schnelle und präzise Bewegungen

PC35MR-3

MOTORLEISTUNG
22,0 kW / 29,9 PS @ 2.400 U/min

BETRIEBSGEWICHT
3.575 - 3.835 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,13 m³

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz
- Schiebetür
- Servo-vorgesteuerte Bedienhebel (PPC)



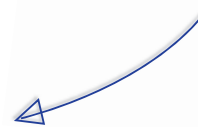
Maximale Leistung

- Hervorragende Grabkräfte und höchste Geschwindigkeit
- Höchste Stabilität und Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen
- Schnelle und präzise Bewegungen



Einfache Wartung

- Schneller Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten
- Kippbare Kabine erleichtert Zugang bei außerordentlichen Wartungsarbeiten
- Wartungsintervall von 500 Stunden



KOMTRAX

Komatsu Satellite Monitoring System

Maximale Leistung



Arbeiten in beengten Umgebungen

Der neue Kurzheckbagger PC-35MR-3 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Automatische Shift-Down-Funktion

Die Fahrgeschwindigkeit wird vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird. Die Aktivierung der automatischen Shift-Down-Funktion erfolgt über einen Schalter am Schildsteuerhebel.

X-förmiger Unterwagen

Der neue Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



Modernes Hydrauliksystem

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Der PC35MR-3 ist mit dem CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.



Erstklassiger Fahrerkomfort



Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC35MR-3 überragenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die optional erhältliche Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Das innovative Design der Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.





Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Ausführungen mit Kabine oder Wetter- schutzdach und Gummi-, Stahl- oder Roadlinerketten stehen zur Wahl. Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarem Grabenräumlöffel.

Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



Einfache Wartung

Leichter Wartungszugang

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine nach oben gekippt werden.

Einfache Reparaturen

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub- und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für den Wechsel des Motoröls und das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks reduziert Stillstandzeiten und Kosten.



Hinterere Wartungsklappe für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Vordere Wartungsklappe: leichtes Betanken

Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Arbeitszeiterfassung - Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



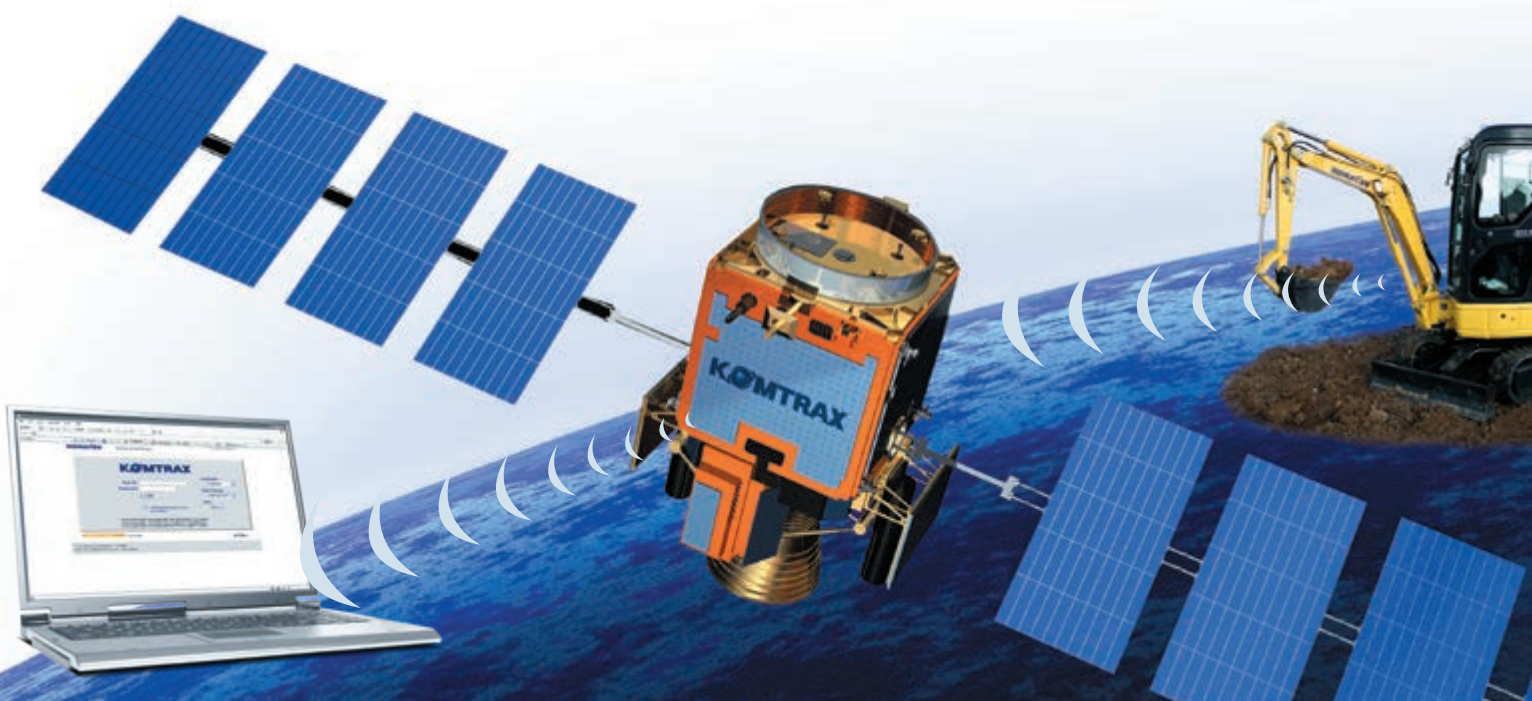
Flottenstandort - Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion - Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit - Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.



Technische Daten

MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

Modell.....	Komatsu 3D88E
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.642 cm ³
Bohrung × Hub.....	88 × 90 mm
Zylinderzahl.....	3
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.400 U/min
ISO 14396.....	22,0 kW / 29,9 PS
ISO 9249 (netto).....	21,6 kW / 29,4 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	105,1 Nm/1.440 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Startereinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmesystem

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	3.725 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	3.835 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-150 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe.....	2 Verstellpumpen
Max. Fördermenge.....	36,1 × 2 + 19,8 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	26 MPa (260 bar)
Hydraulikmotoren:	
Fahrtrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge):	
Ausleger.....	80 × 585 mm
Stiel.....	75 × 595 mm
Löffel.....	65 × 490 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	95 × 482 mm
Schild.....	95 × 140 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	2.990 daN (3.050 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.370 mm.....	2.058 daN (2.100 kg)
Stiel 1.720 mm.....	1.637 daN (1.670 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik deaktiviert.

UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,56 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,23 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).	
Gasmenge 0,6 kg, CO ₂ -Äquivalent 0,86 t.	

SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit..... 9,0 U/min

SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....	1.740 × 355 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	360 mm
Max. Einstechtiefe.....	390 mm

LAUFWERK

X-förmiger Unterwagen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise	
Laufrollen (je Seite).....	4
Bodenplattenbreite.....	300 mm
Bodendruck (Standard).....	0,36 kg/cm ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	68 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	2,3 kW

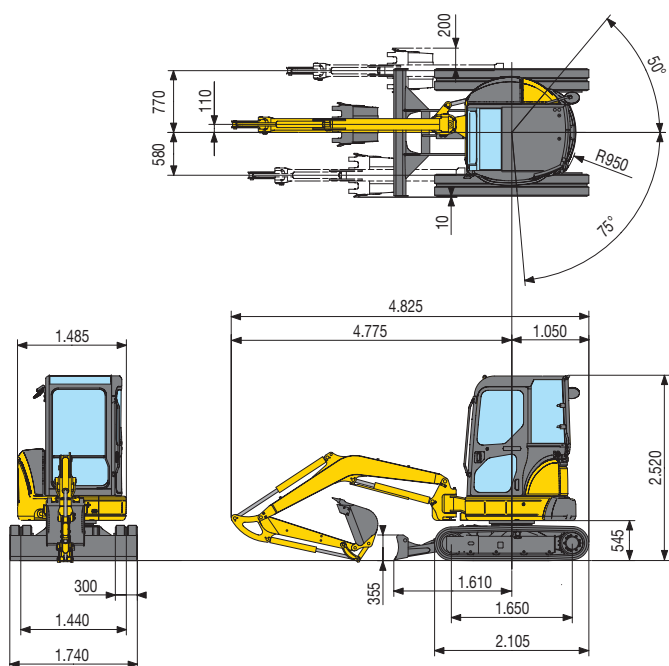
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	44 l
Kühlsystem.....	3,3 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	7,2 l
Hydrauliksystem.....	39 l

FAHRANTRIEB

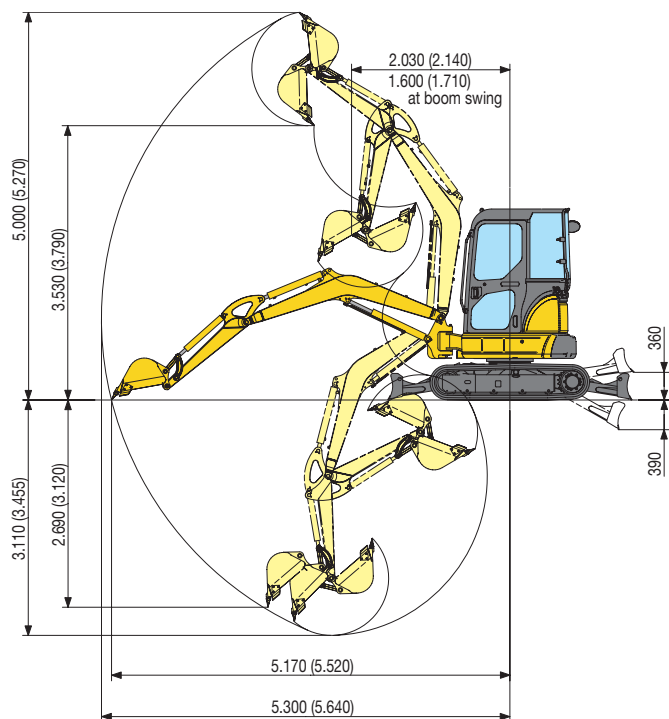
Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	3.530 daN (3.600 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,8 - 4,8 km/h

Abmessungen & Arbeitsbereich



LÖFFELAUSWAHL

Breite mm	Volumen m ³ (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
300	0,035	55	2
400	0,07	65	3
500	0,095	80	4
600	0,12	90	5
650	0,13	95	5



Kabine, Gummiketten, Schild abgesenkt

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe

STIELLÄNGE 1.370 mm

A	2 m		3 m		4 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
4 m	-	-	(*)715	(*)715	-	-	(*)705	635
3 m	-	-	(*)710	(*)710	(*)720	440	(*)700	420
2 m	-	-	(*)965	700	(*)775	435	(*)720	350
1 m	-	-	(*)1.300	655	(*)890	420	(*)855	370
0 m	(*)2.630	1.190	(*)1.445	630	(*)945	410	(*)895	385
-1 m	(*)2.260	1.205	(*)1.335	630	-	-	(*)930	455
-2 m	(*)1.455	1.245	-	-	-	-	(*)900	710

Einheit: kg

STIELLÄNGE 1.720 mm

A	2 m		2,5 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
4 m	-	-	-	-	-	-	(*)630	535
3 m	-	-	-	-	(*)615	455	(*)640	385
2 m	-	-	(*)820	720	(*)700	445	(*)665	325
1 m	-	-	(*)1.190	670	(*)840	430	(*)700	305
0 m	(*)2.780	1.190	(*)1.420	635	(*)935	415	(*)745	315
-1 m	(*)2.515	1.195	(*)1.400	630	(*)910	410	(*)795	365
-2 m	(*)1.870	1.225	(*)1.085	640	-	-	(*)845	525

Einheit: kg

HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

Minibagger

PC35MR-3

Standardausrüstung

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung
- Schiebetür
- 300 mm Gummibodenplatten
- 1.370 mm Stiel
- 2 Fahrstufen mit automatischer Shift-Down-Funktion
- 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Stiel
- Planierschild
- Verstellbarer Fahrersitz
- Rammenschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- 2 Rückspiegel
- Fahralarm
- KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung (nur in EU-Ländern)

Sonderausrüstung

- ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- 300 mm Stahlbodenplatten
- 300 mm Roadlinerketten
- 1.720 mm Stiel
- Klimaanlage
- Komatsu-Löffel (300 - 650 mm)
- Grabenräumlöffel 1.300 mm
- Ventile für Löffelzylinder
- Koppel mit Anschlagöse
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung (in Nicht-EU-Ländern)
- Sicherheitsventil Schild
- Überdruckventile für Anbaugeräte
- Rundumleuchte
- Rückspiegel
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/ Wetterschutzdach
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine hinten
- PPC-Bedienhebel für Anbaugerät
- Radio-Vorbereitung
- Komatsu Schnellwechsler, mechanisch
- Löffel mit Kmax-Zähnen

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WGSS003008 01/2017

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.