

RAUPENBAGGER PC380LC-6

KOMATSU



Abbildungen können von der Standardausrüstung abweichen

active

Entwickelt und gebaut in und für Europa – ein Bagger des 21. Jahrhunderts! Die neue Active-Betriebsart und das patentierte KOMATSU HydraMind-Hydrauliksystem machen den PC380-6 zum Spitzenreiter seiner Klasse: Weltklasse bei Produktivität und einfacher Bedienung.

HYDRAULIKBAGGER PC380LC-6

MOTORLEISTUNG: **173 kW (235 PS)** SAEJ1349

LÖFFELINHALT: **1,12 BIS 2,54 m³** SAE

BETRIEBSGEWICHT: **BIS 40.000 kg**

PRODUKTIVITÄT UND VIELSEITIGKEIT

Wie alle Serie-6 Bagger von Komatsu hat auch der PC380-6 die nötige Kraft und Geschwindigkeit, verbunden mit hervorragender Bedienbarkeit, um außergewöhnliche Produktivität zu leisten.

Kraftvolle Motorleistung

Produktivität fängt mit der Motorleistung an. Nicht nur dass der Motor des PC380-6 mit Turbolader stolze 235 PS leistet – er ist darüber hinaus auch noch effizient im Verbrauch und erfüllt alle gültigen Vorschriften über Abgas- und Geräuschemissionen. Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel werden durch die automatische Drehzahlrückstellung bei Neutralstellung der Steuerhebel nach einigen Sekunden weiter gesenkt.



Schnelles und kraftvolles Graben

Die hohe Motorleistung sorgt im Zusammenspiel mit den effizienten Pumpen und den hervorragenden Feinsteuerungseigenschaften des HydraulMind-Hydrauliksystems für ungewöhnlich schnelle, kraftvolle und doch feinfühligere Grabvorgänge.

Auswahl der optimalen Betriebsart

Fünf Betriebsarten sind vorgesehen, um eine optimale Gesamtmaschinenleistung für schwere, allgemeine, besonders feinfühlig und Hebe- und Brecharbeiten zu bieten. Nach der Auswahl bestimmt die festgelegte Betriebsart über die effizienteste Kombination von Maschinengeschwindigkeit, Pumpenfördermenge und Systemdruck.

Der G/O-Modus hat sich dabei als außergewöhnlich sparsame Betriebsart erwiesen – er führt zu einem wesentlich geringeren Kraftstoffverbrauch.

Betr.-art	Anwendung	Vorteil
H/O	für schwere Arbeiten, wie hartes Graben und Beladen	<ul style="list-style-type: none"> maximale Leistung und Kraft schnelle Spielzeiten Power Max/Speed Down-Modus möglich
G/O	für normale Grab- und Ladearbeiten	<ul style="list-style-type: none"> gute Spielzeiten außergewöhnliche Kraftstoffeinsparung Power Max/Speed Down-Modus möglich
F/O	Einebnen und Abziehen	<ul style="list-style-type: none"> Planierarbeiten, die eine feine Kontrolle erfordern reduzierte Geschwindigkeit
L/O	präzise Hebeeinsätze	<ul style="list-style-type: none"> erhöhter Systemdruck reduzierte Geschwindigkeit hohe Präzision
B/O	für harten Abbruch	<ul style="list-style-type: none"> optimaler Öldruck/Ölmenge für das Arbeitsgerät (Hammer/Greifer)

Power Max/Speed Down

Bei einer plötzlichen Leistungsanforderung, etwa bei schwierigen Baggerarbeiten, lässt sich Power Max durch Drücken des Joysticks auswählen. Speed Down wird aktiviert, um alle Arbeitsgeschwindigkeiten auf die Hälfte zu reduzieren, damit Arbeiten mit höchster Präzision auszuführen sind.

Auswahl	Anwendung	Wirkung
Power Max	schwierige Bodenverhältnisse	8,5 Sekunden dauernde Erhöhung der Werkzeugkraft um 9%
Speed Down	Präzisionsarbeiten	Geschwindigkeit wird um die Hälfte reduziert. Erhöhung der Werkzeugkraft um 9%, solange der Joystick-Knopf gedrückt ist



Active Modus

Der Active Modus ist die ideale Ergänzung zu den bereits vorhandenen 5 Betriebsarten und ideal für solche Anwendungen, die eine maximale Produktivität verlangen. Erfahrene Fahrer werden sofort den Unterschied fühlen, wenn sie Active zuschalten. Sie werden es genießen, eine Maschine zu bedienen, die nicht nur schnell, sondern auch extrem gut zu steuern ist.

Das neue "Active"-Logo mit dem grünen "+" bestätigt, dass der PC380-6 nach wie vor sämtliche Komatsu-"Active"-Attribute besitzt und darüber hinaus in vielen Details nochmals verbessert und optimiert wurde.

active

BEDIENUNGSKOMFORT

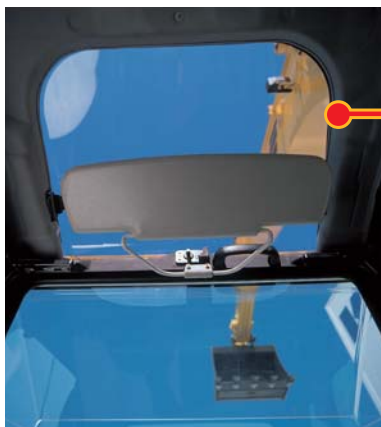
Schon bei der Entwicklung des PC380-6 wurden alle Faktoren, die zur Ermüdung des Fahrers beitragen könnten, analysiert. Das Ergebnis dieser Untersuchungen ist eine Kabine, die hinsichtlich Platz und Ergonomie sowie Geräusch- und Schwingungsdämpfung neue Maßstäbe setzt.



Großzügige Fahrerkabine

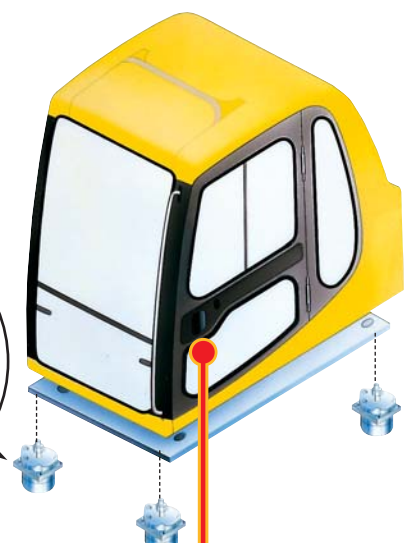
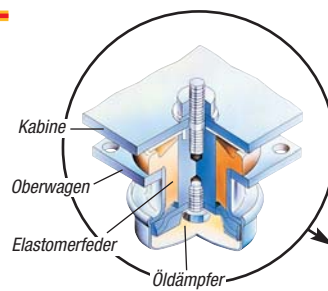
Die Kabine bietet dem Fahrer viel Platz, großzügige Kopf- und Beinfreiheit sowie ein großes Ablagefach hinter dem Sitz für persönliche Sachen. Der vielfach verstellbare Sitz und die einstellbare Steuerkonsole erlauben jedem Fahrer, seine individuell bequemste Arbeitsposition zu finden.

Optional bieten wir Ihnen einen luftgefederten und beheizbaren Fahrersitz an.



Hervorragende Sicht

Das neue Dachfenster aus Plexiglas mit Sonnenblende und optionalem Regenschutzdach gibt dem Maschinenführer einen besseren Überblick nach oben. Zudem läßt es mehr Tageslicht in das Kabineninnere.



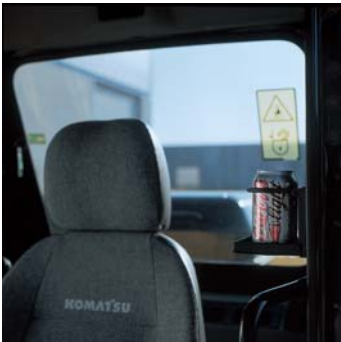
Ruhigere Kabine

Die ölgedämpfte Kabinenlagerung gewährleistet eine ruhigere Arbeitsumgebung, wodurch die Ermüdung des Maschinenführers reduziert und seine Konzentration unterstützt wird.

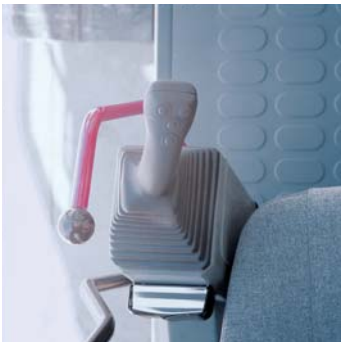
EINFACHE BEDIENUNG



Der Überblick nach vorne wird weiterhin durch die Verwendung von Komatsus patentiertem Scheibenwischersystem verbessert. Wird der Scheibenwischer nicht gebraucht, ruht er im Kabinenrahmen selbst, ohne irgendeinen Kontakt mit der Frontscheibe. Dieses System bietet neben einem ausgezeichneten Überblick zugleich eine Abschaltung des Scheibenwischers, bevor die Frontscheibe angehoben wird.



Die neue, sichere Getränkeablage ist innerhalb der Reichweite des Maschinenführers platziert.



Nunmehr können Bedienelemente mit jeweils vier vorverdrahteten Funktionstasten bei der Bestellung einer neuen Maschine spezifiziert werden. Dies ermöglicht den einfachsten Anschluss von Zusatzgeräten. Die Handsteuerhebel sind zusätzlich höher positioniert, um eine ergonomische Arbeitsweise zu ermöglichen.



Die neue, optionale Heizung des luftgefederten Sitzes ist speziell für Maschinenführer gedacht, die über viele Stunden in kaltem Klima arbeiten müssen.



Eine 12 V-Kabinen-Stromversorgung gehört jetzt zur Standardausstattung, neben der normalen 24 V-Versorgung. Ein willkommener Zusatz für Maschinenführer, die solche Möglichkeiten wie das Aufladen ihrer Handys oder eine Kühlbox wünschen.

Komatsu hat als erster Hersteller Computersteuerungen in Hydraulikbagger eingebaut. Das neueste Kontrollsystem im PC380-6 ist ebenso hochentwickelt wie einfach zu bedienen.



Vier Anzeigen wählbar:

1. Zeitanzeige

Standardeinstellung. Sie zeigt die Zeit- und Betriebsstunden an.

2. Fehlerdatenanzeige

Zeigt den Warncode an und gibt ein Alarmsignal aus, wenn ein Problem erkannt wurde.

3. Fehlerdatenspeicher

Überwacht 32 separate Daten und speichert bis zu 20 Abnormitäten über 999 Stunden für eine effiziente Fehlerbeseitigung.

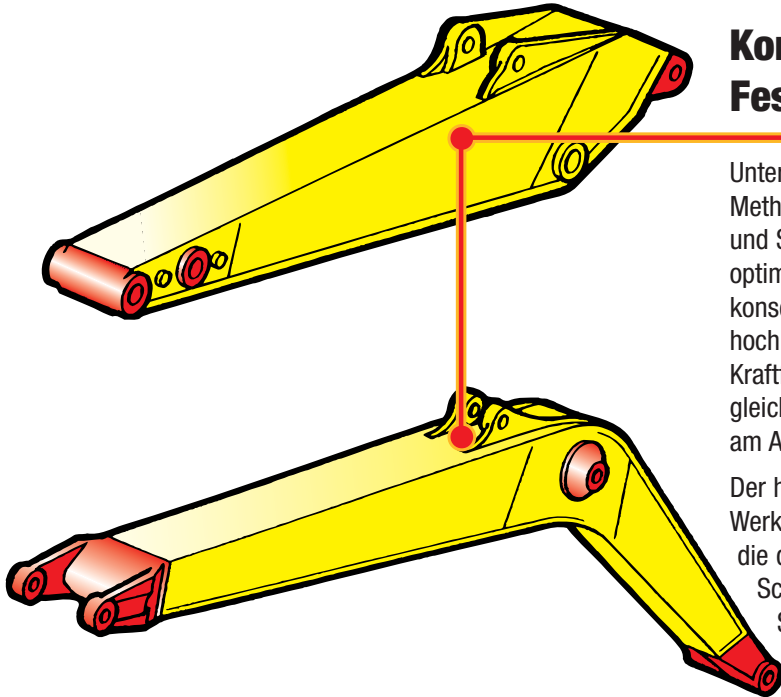
4. Betriebsdaten

20 Betriebsparameter, wie z.B. Maschinengeschwindigkeit und Hydraulikdruck, werden ständig überwacht, so dass der Maschinenführer sofort über ein vorliegendes Problem informiert wird. Zudem kann ein Kundendiensttechniker eine Diagnose der elektrischen Anschlüsse ausführen.

Zusammen erlauben diese 4 Diagnosemethoden eine Beseitigung von 119 verschiedenen potenziellen Problemen, um die Maschine bei Spitzenleistung in Betrieb halten zu können.

HALTBARKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Komatsu hat jahrelange Erfahrungen mit der Entwicklung, der Produktion und dem Einsatz von Großbaumaschinen. Dieses Wissen wurde genutzt, um den PC380-6 auch unter extremsten Bedingungen zu einer außergewöhnlich robusten und langlebigen Maschine zu gestalten.



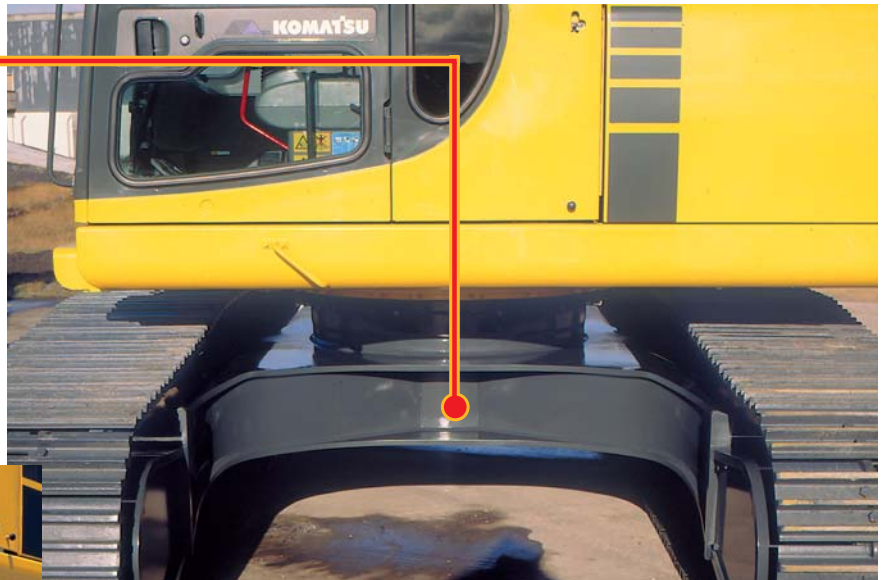
Konstruiert und gebaut für höchste Festigkeit

Unter Einsatz modernster CAD-Technik, der Finite-Elemente-Methode und überprüft in härtesten Tests wurden Ausleger und Stiele hinsichtlich Festigkeit und Dauerhaltbarkeit optimiert. Eine Schlüsselstellung nimmt dabei der konsequente Einsatz massiver Stahlgussteile ein, die an hochbeanspruchten Stellen für einen gleichmäßigen Kraftfluss sorgen und Spannungsspitzen vermeiden. Aus dem gleichen Grund werden die oberen und unteren Stahlbleche am Ausleger aus einem Stück gefertigt.

Der hochautomatisierte Fertigungsprozess umfasst Werkzeugmaschinen und Qualitätssicherungsmaßnahmen, die dem letzten technischen Stand entsprechen. Schweißarbeiten werden fast ausnahmslos von Schweißrobotern ausgeführt, um so die extrem hohe und gleichbleibende Qualität der gefertigten Teile sicherzustellen.

X-förmiger Unterwagen

Der X-förmige Unterwagen ist ein tausendfach erprobtes typisches Komatsu-Konstruktionsprinzip, das durchgehend in der gesamten Produktpalette eingesetzt wird. Die X-Form minimiert das Verwinden und Verdrehen der Laufwerksschiffe. Das erhöht nicht nur die Lebensdauer der Komponenten, sondern trägt auch zur besseren Standfestigkeit bei. Eine serienmäßige Abdeckung des Drehkrantunnels schützt die innenliegenden Hydraulikkomponenten vor Beschädigungen.



Optionaler Laufrollenschutz

Für besonders harten Einsatz bieten wir Ihnen einen durchgehenden Laufrollenschutz an.

LEICHTER SERVICE

Ein schneller und effektiver Service, unterstützt durch ein Selbstdiagnose-System, ist die Voraussetzung für reduzierte Stillstandszeiten und Wartungskosten.



Zugänglichkeit der Servicestellen

Der Fahrer und das Wartungspersonal können dank großer Handläufe sicher auf die Maschine steigen. Alle Servicestellen sind durch weit öffnende Türen und Abdeckungen bequem erreichbar. Kleine Details mit großer Wirkung: die auf einer Leiste zusammengefassten Schmiernippel sowie die komplette Abdeckung des Turboladers, des Lüfters und der Keilriemen.

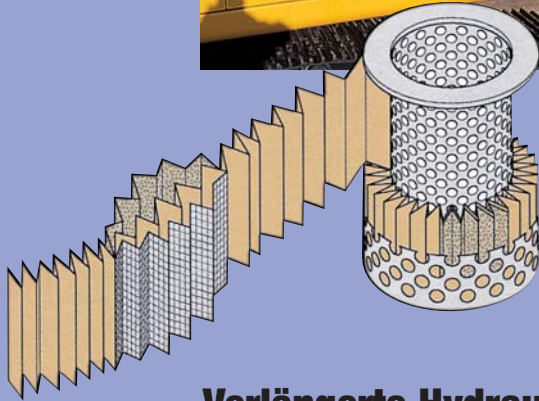
Dank der serienmäßigen Betankungspumpe wird das Tanken zum Kinderspiel.

Automatische Zentralschmieranlage

Erhöhen Sie die Wirtschaftlichkeit und den Wiederverkaufswert Ihres PC380-6 durch den Einsatz einer Komatsu-Zentralschmieranlage.

Verlängerte Hydrauliköl-Wechselintervalle

Mit Einführung der neuen Hybridfilter konnten die Filterwechselintervalle auf 500 Stunden angehoben werden und das Öl selbst muss nur noch alle 5000 Stunden erneuert werden. Um sicherzustellen, dass diese neuen Intervalle auch eingehalten werden, verfügt das überarbeitete Monitorpanel jetzt über eine Ölwechselanzeige. Diese warnt den Fahrer, wenn die voreingestellte Betriebsstundenzahl des fälligen Service erreicht ist und zeigt gleichzeitig die Telefonnummer der nächstgelegenen Komatsu Servicewerkstatt an.



Komatsu Service-Unterstützung

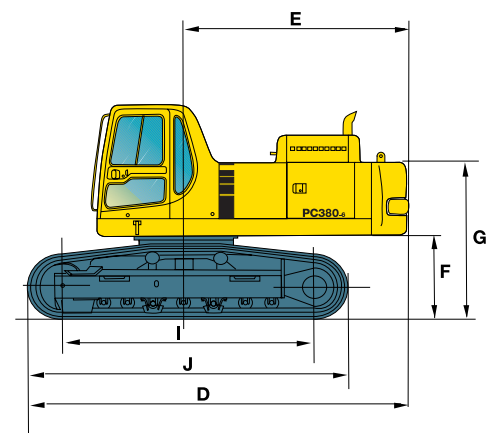
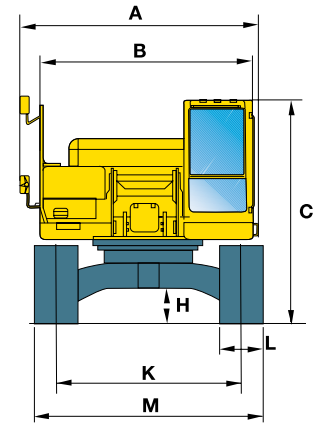
Das lückenlose Komatsu-Netzwerk bietet eine komplette Service-Unterstützung und wird durch die sehr gute Ersatzteilverfügbarkeit vom europäischen Komatsu-Ersatzteilzentrum ergänzt.



PC380LC-6

A	Gesamtbreite des Oberwagens (inkl. Spiegel und Handläufe)	3397 mm	
B	Gesamtbreite des Oberwagens	2995 mm	
C	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3265 mm	
D	Gesamtlänge des Grundgerätes	5890 mm	
E	Hintere Ausladung	3384 mm	
F	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1320 mm	
G	Höhe über Motorhaube	2330 mm	
H	Min. Bodenfreiheit	555 mm	
I	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	4350 mm	
J	Länge des Laufwerks	5356 mm	
K	Spurweite	2372 mm*	2870 mm
L	Bodenplattenbreite	600, 700, 800 mm	
M	Breite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2972 mm*	3470 mm
	Breite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	3072 mm*	3570 mm
	Breite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3172 mm*	3670 mm

* Transportabmessungen

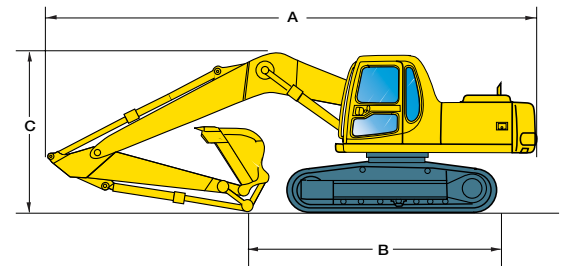


TRANSPORTABMESSUNGEN

PC380LC-6

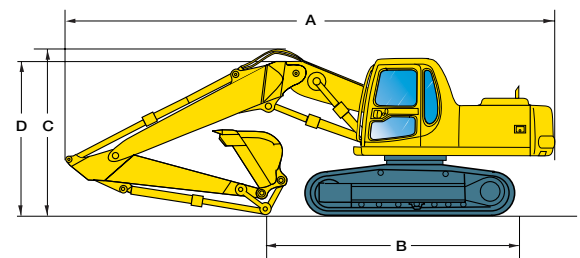
Stiellängen	2200 mm	2550 mm	3185 mm	4020 mm	
PC380LC-6	A	11261 mm	11150 mm	11100 mm	11136 mm
	B	7465 mm	6674 mm	5732 mm	5243 mm
	C	3524 mm	3411 mm	3255 mm	3631 mm

MONOBLOCKAUSLEGER



Stiellängen	2200 mm	2500 mm	3200 mm	4000 mm	
PC380LC-6K	A	11077 mm	10913 mm	10859 mm	10572 mm
	B	7966 mm	7560 mm	6970 mm	6823 mm
	C	3837 mm	3902 mm	4030 mm	4502 mm
	D	3510 mm	3582 mm	3726 mm	4520 mm

VERSTELLAUSLEGER



MOTOR

Typ wassergekühlter 6-Zylinder-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung in Niederemissionsausführung
 Modell Komatsu SAA6D108E-2
 Schwungradleistung - kw (PS) U/min
 SAE J1349 (brutto) 183 kW (249 PS) bei 2050 U/min
 SAE J1349 (netto) 173 kW (235 PS) bei 2050 U/min
 Bohrung x Hub 108 mm x 130 mm
 Hubraum 7,15 l
 Luftfilter und Kühlung Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole. Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine 24 V, 33 A
 Batterie 2 x 12 V, 160 AH
 Anlasser 24 V, 7,5 kW

HYDRAULIKSYSTEM

Typ HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
 Zusätzliche Steuerkreise je nach Spezifikation können bis zu 2 weitere Steuerkreise eingebaut werden
 Hauptpumpe 2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
 Max. Fördermenge 2 x 268 l/min
 Max. Drücke
 Standard 355 kg/cm²
 Fahrtrieb 355 kg/cm²
 Schwenken 290 kg/cm²
 Vorsteuerkreis 30 kg/cm²

FAHRANTRIEBE

Steuerung 2 Bedienhebel / Pedale ermöglichen getrennte Ansteuerung beider Ketten
 Antriebssystem vollhydrostatischer Antrieb
 Antriebsmotor Axialkolbenmotor
 Endantrieb doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
 Fahrtrieb 3 Automatik-Fahrstufen
 Fahrgeschwindigkeiten 2,0 / 3,4 / 4,3 km/h
 Max. Zugkraft 34498 kg
 Bremsen hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen

SCHWENKWERK

Antrieb Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
 Drehkranz innenliegender Drehkranz im Fettbad
 Schwenkarretierung Lamellenbremse im Ölbad, Betätigung manuell / automatisch. Zusätzlich mechanische Arretierung über Sicherungsbolzen
 Schwenkgeschwindigkeit 0 - 10 U/min

UMWELT

Der Motor entspricht vollständig den Richtlinien der derzeit gültigen EU-Norm bezüglich der Abgaswerte
 Geräuschpegel (95/27/EC - dynamischer Wert)
 L_{WA} Umgebung 107 dB(A)
 L_{PA} Bedienerohr 80 dB(A)

LAUFWERK

Bauweise X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise, Spur mechanisch verstellbar
 Laufwerke
 Typ vollständig abgedichtete Ketten
 Bodenplatten (je Seite) 49
 Kettenspannung Feder-/Hydraulikspanner
 Rollen
 Laufrollen (je Seite) 8
 Stützrollen (je Seite) 2

KÜHL- UND SCHMIERMITTEL

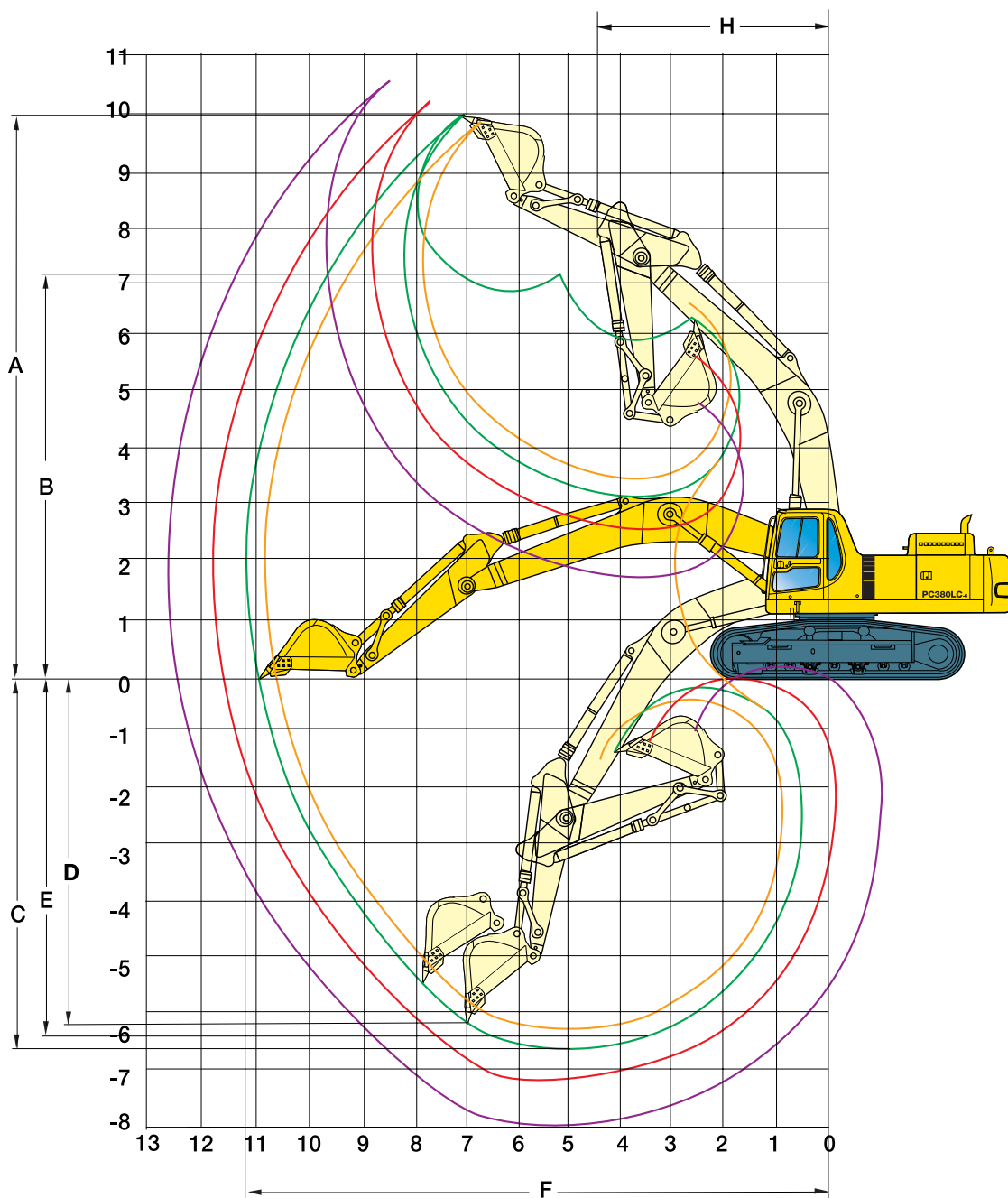
Kraftstofftank 540,0 l
 Kühlflüssigkeit 32,0 l
 Motoröl 28,0 l
 Schwenkantrieb 13,0 l
 Hydrauliköltank 205,0 l
 Endantriebe (je Seite) 9,5 l

BETRIEBSGEWICHT

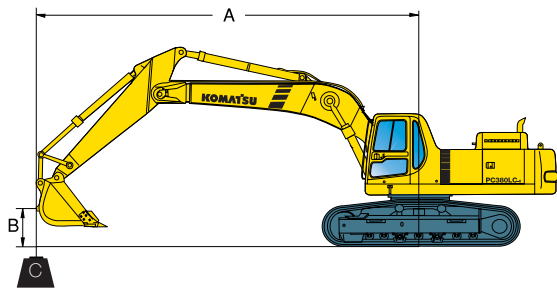
Betriebsgewicht incl. 6470 mm Monoblockausleger, 3185 mm Stiel, SAE 1,32 m³ Tieflöffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel und gefülltem Kraftstofftank, Standardausrüstung.

MONOBLOCKAUSLEGER

Bodenplattebreite	PC380LC-6	
	Betriebsgewicht	Bodendruck
600 mm	39800 kg	0,70 kg/cm ²
700 mm	40300 kg	0,61 kg/cm ²
800 mm	40700 kg	0,54 kg/cm ²



Stiellänge	2200 mm	2550 mm	3185 mm	4020 mm	
A	Max. Einstichhöhe	9725 mm	10110 mm	10345 mm	10685 mm
B	Max. Ausschütthöhe	6750 mm	7050 mm	7245 mm	7635 mm
C	Max. Grabtiefe	6225 mm	6575 mm	7245 mm	8045 mm
D	Max. senkrechte Grabtiefe	4970 mm	5705 mm	6345 mm	7140 mm
E	Max. Grabtiefe bei 2440 mm breiter Sohle	5990 mm	6385 mm	7045 mm	7910 mm
F	Max. Reichweite	10155 mm	10550 mm	11100 mm	11900 mm
G	Max. Reichweite in der Standebene	9940 mm	10345 mm	10920 mm	11720 mm
H	Min. Schwenkradius	4360 mm	4400 mm	4310 mm	4320 mm
I	Gesamthöhe bei min. Schwenkradius	8750 mm	8660 mm	8575 mm	8615 mm



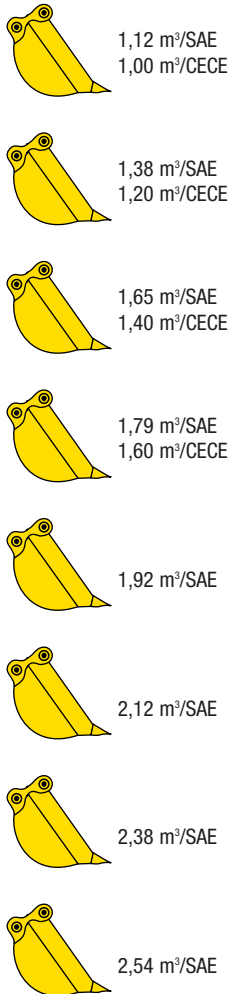
- A – Ausladung
- B – Lastshakenhöhe
- C – Die Hubkraftangabe gilt mit angebautem Tieflöffel, Koppel und Schwinge (200 kg) sowie Löffelzylinder (140 kg)
- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Stiellänge	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
Mit 700 mm Bodenplatten 4020 mm 970 kg 1,32 m³	6,0 m	kg	*2800	*2800									
	4,5 m	kg	*2850	*2850	*6400	6400							
	3,0 m	kg	*2950	2950	*7150	7100	*8650	8650	*11500	*11500	*18400	*18400	
	1,5 m	kg	*3200	3200	*7900	6750	*10000	9550	*14000	14000	*6450	*6450	
	0,0 m	kg	*3550	3550	8450	6450	*10950	9050	*15400	14100	*7000	*7000	
	-1,5 m	kg	*4100	3950	8700	6250	*11250	8750	*15600	13700	*9650	*9650	*6050
	-3,0 m	kg	*5050	4450	8400	6200	*10900	8650	*14800	13650	*13400	*13400	*9350
	-4,5 m	kg	5900	5400	*7250	6250	*9700	8750	*13000	13000	*18300	*18300	*13200
Mit 700 mm Bodenplatten 3185 mm 970 kg 1,32 m³	6,0 m	kg	*3800	*3800	*6650	6650							
	4,5 m	kg	*3900	3900	*7200	7200	*8400	*8400					
	3,0 m	kg	*4100	4100	*7900	7050	*9700	9700	*13250	13250			
	1,5 m	kg	*4450	4300	8500	6750	*10800	9450	*15250	14850			
	0,0 m	kg	*5000	4400	8900	6500	*11450	9100	*15900	14100	*6450	*6450	
	-1,5 m	kg	5950	4750	8800	6400	*11400	8900	*15500	13950	*10700	*10700	*7350
	-3,0 m	kg	6650	5450	8100	6400	*10800	8900	*14100	14000	*15900	*15900	*11600
	-4,5 m	kg	*6450	6450			*8700	8700	*11800	11800	*15400	*15400	
Mit 700 mm Bodenplatten 2550 mm 970 kg 1,32 m³	6,0 m	kg	*5600	5600	*7200	7200							
	4,5 m	kg	*5700	5200	*7700	7200	*9100	9100	*11750	*11750			
	3,0 m	kg	*6000	4850	*8300	6950	*10300	9800	*14300	14300			
	1,5 m	kg	6500	4750	8800	6700	*11200	9300	*15750	14250			
	0,0 m	kg	7050	4900	8950	6500	*11550	9000	*15800	13950			
	-1,5 m	kg	7100	5300	8650	6450	*11200	8900	*14850	13950	*11100	*11100	
	-3,0 m	kg	*7000	6250	*7450	6500	*10050	9000	*13100	13100	*16850	*16850	
	-4,5 m	kg	*6450	6450			*7400	7400	*10000	*10000	*12450	*12450	
Mit 700 mm Bodenplatten 2220 mm 970 kg 1,32 m³	6,0 m	kg	*7350	6500	*7550	7350	*8450	*8450					
	4,5 m	kg	7300	5700	*7950	7200	*9500	9500	*12450	*12450			
	3,0 m	kg	7350	5250	*8500	6900	*10800	9700	*14850	14850			
	1,5 m	kg	7400	5150	8900	6650	*11400	9250	*14500	14100			
	0,0 m	kg	7500	5300	9000	6500	11550	9000	*15550	13900			
	-1,5 m	kg	7550	5800	8500	6500	*11050	8950	*14450	13950	*12400	*12400	
	-3,0 m	kg	*7450	6950			*9650	9100	*12400	12400	*15250	*15250	
	-4,5 m	kg	*6650	*6650					*8950	*8950			

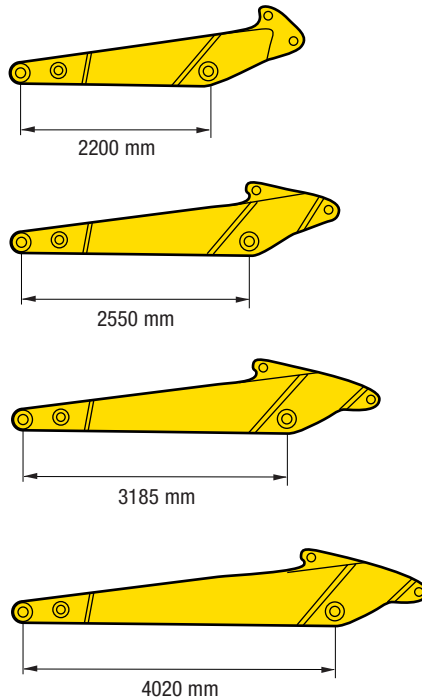
Hinweise: 1. Die Hubkraftangaben gelten mit angebautem Tieflöffel und beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast, ISO 10567.
 2. * Die angegebene Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
 3. Die Hubkraftangabe gilt für Maschinen, die auf einem festen und ebenen Untergrund stehen.
 4. Für den vorübergehenden Hebezeugeinsatz kann als Lastangriffspunkt die Bohrung am Löffel in Verbindung mit einem ausreichend dimensionierten Schälkel verwendet werden.
 5. Für den Hebezeugeinsatz ist als Lastangriffspunkt auf Wunsch ein Sicherheitslasthaken lieferbar.

Das regionale Angebot kann in Größe, Art und Ausstattung abweichen

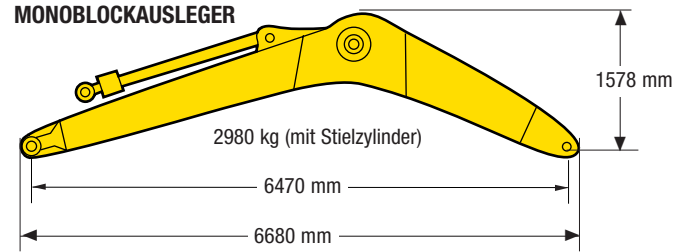
TIEFLÖFFEL



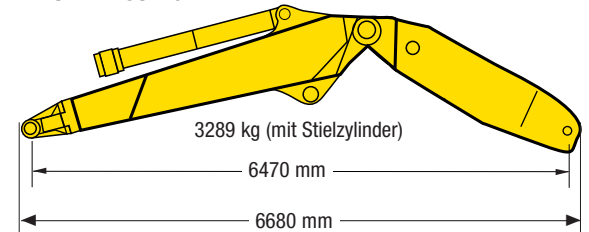
STIEL



AUSLEGER



VERSTELLAUSLEGER



LÖFFEL- UND STIEL-KOMBINATIONEN

Löffelinhalt		Schnittbreite ohne Seitenschnaide		Gewicht ohne Seitenschnaide		Stiellänge			
SAE, PCSA	CECE					2200 mm	2550 mm	3185 mm	4020 mm
1,12 m³	1,00 m³	1000 mm	873 kg	○	○			○	
1,38 m³	1,20 m³	1200 mm	977 kg	○	○	○		1,65 m³	1,40 m³
1062 kg	○	○				□			
1,79 m³	1,60 m³	1500 mm	1104 kg	○	○	□		1,92 m³	–
1166 kg	○	○				□			
2,12 m³	–	1750 mm	1230 kg	○	○	□		△	
2,38 m³	–	1800 mm	1450 kg	□	□	△		△	
2,54 m³	–	1850 mm	1820 kg	△	△	△		X	

Diese Daten gelten für Seitenstabilität mit maximalem Löffelinhalt bei maximaler Reichweite.

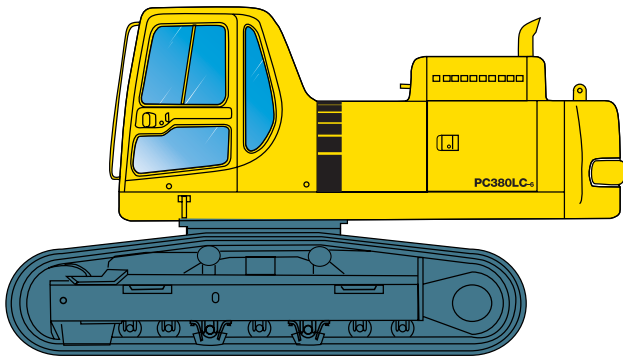
- Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³
- Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³
- △ Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³
- X Nicht einsetzbar.

LOSBRUCH- UND REISSKRAFT

Stiellängen	2200 mm	2550 mm	3185 mm	4200 mm
Losbrechkraft (Löffelzylinder)	21600 kg (212 kN)	21600 kg (212 kN)	21600 kg (212 kN)	21600 kg (212 kN)
Reißkraft (Stielzylinder)	20400 kg (200 kN)	17700 kg (174 kN)	14800 kg (145 kN)	12600 kg (124 kN)

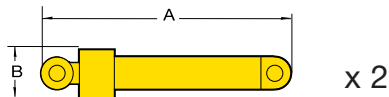
GRUNDGERÄT

(ca)



Bodenplattenbreite	Gewicht
	PC380LC-6
600 mm	30122 kg
700 mm	30502 kg
800 mm	30882 kg

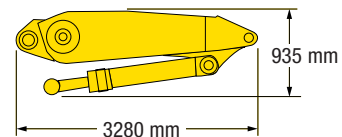
AUSLEGERZYLINDER



x 2

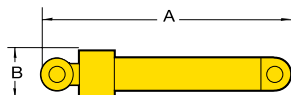
A	B	Gewicht (je)
2300 mm	209 mm	280 kg

VERSTELL- UND GRUNDAUSLEGER



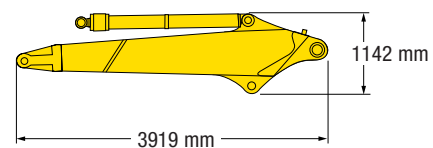
1824 kg (Gewicht)
477 kg (Verstellzylinder)

STIELZYLINDER



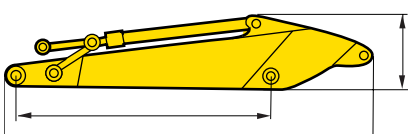
A	B	Gewicht
2575 mm	237 mm	422 kg

VERSTELLAUSLEGER MIT STIELZYLINDER



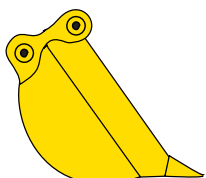
1942 kg (Gewicht)

STIEL MIT LÖFFELZYLINDER



Stiellänge	2200 mm	2550 mm	3185 mm	4020 mm
A	3359 mm	3656 mm	4302 mm	5119 mm
B	965 mm	927 mm	888 mm	902 mm
Gewicht	1590 kg	1610 kg	1725 kg	2020 kg

TIEFLÖFFEL



Inhalt (SAE)	1,12 m³	1,38 m³	1,65 m³	1,79 m³	1,92m³	2,12 m³	2,38 m³	2,54 m³
Breite	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1500 mm	1600 mm	1750 mm	1800 mm	1850 mm
Gewicht	873 kg	977 kg	1062 kg	1104 kg	1166 kg	1230 kg	1450 kg	1820 kg

KOMATSU RAUPENBAGGER PC380LC-6



STANDARDAUSRÜSTUNG

Serien- und Zusatzausrüstungen können sich von Land zu Land unterscheiden. Fragen Sie Ihren zuständigen Komatsu-Händler.

- KOMATSU SAA6D108E-2 (173 kW) wassergekühlter Niederemissions-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turbolader
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubabtragung und Verschmutzungsanzeige auf Bedienkonsole
- Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
- Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung
- Motor Start/Stop per Schlüssel
- Wechselstrom-Lichtmaschine 24 Volt, 33 A
- Batterien 2 x 12 V, 160 Ah
- Anlasser 24 V, 7,5 kW
- HydraulMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)
- Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)
- Monitorbedienkonsole mit Betriebsartenwahlsystem
- "Power Max"-Funktion
- "Active"-Betriebsart
- "Speed down"-Funktion
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Automatische Motoraufwärmung
- Motorüberhitzungsschutz
- Elektronischer Drehzahlregler
- Einstellbare PPC-Kurzbedienungshebel für Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenken
- PPC-Bedienungshebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung
- Zusätzliches Zweibege-Ventil
- Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen und hydraulischen Fahr- und Feststellbremsen
- Geräuschisolierte Komfortkabine mit getöntem Sicherheitsglas, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Frontscheibe, abschließbarer Fahrerhaustür, Bodenmatte und Aschenbecher
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Klimaanlage und leistungsfähige Heizung
- Elektrisches Warnhorn
- Stereo-Cassettenradio
- Zigarettanzünder
- Große Handläufe und Rückspiegel
- Sicherheitsventile an den Auslegerzylindern
- Überlastwarneinrichtung
- Tunnelabdeckung
- Hochleistungs-Betankungspumpe
- Schmiernippelleiste für Drehkranz und Ausrüstung
- Abschließbarer Tankdeckel und Maschinenabdeckungen
- Bedienungs- und Wartungsanleitung
- Ersatzteilbuch
- Laufrollenschutz

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

- Dreistegbodenplatten 600, 700, 800 mm
- Monoblockausleger
- Hydraulischer Verstellausleger
- Löffelstiele 2,2 m, 2,6 m, 3,2 m oder 4,0 m
- Zusätzliche Hydraulikkreisläufe
- Gerader Ausleger
- Abbruchausleger
- Anschlagpunkte zum Anheben der Maschine
- Rohrbruchsicherung am Löffelstielzylinder
- FOPS-Schutzdach und Frontscheibenschutz für Fahrerkabine
- Feuerlöscher
- Zusatzscheinwerfer
- Regenschutz über Frontscheibe
- KOMATSU-Löffel
- Schnellwechseinrichtung

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B 1800 VILVOORDE (BELGIUM)

Tel. (32)2/255 24 11
Fax (32)2/252 19 81