

KOMATSU®

PC750LC-7 PC750SE-7

PUISSANCE DU MOTEUR
338 kW 460 ch @ 1.800 t/mn

POIDS EN CHARGE
PC750LC-7: 80.645 - 83.760 kg
PC750SE-7: 76.245 - 78.660 kg

CAPACITE DU GODET
3,6 - 6,0 m³

PC
750

PELLE HYDRAULIQUE



PC750LC/SE-7

D'UN SEUL COUP D'OEIL

Caracteristiques de productivite

• **Grande force d'excavation**

Grande efficacité grâce à la force d'excavation dans les terrains les plus durs.

• **Mode levage**

Le mode levage augmente la puissance de levage de 8%.

• **Mode priorité rotation**

Le mode priorité rotation augmente la productivité au chargement des tombereaux

• **Deux modes pour la flèche**

Le sélecteur permet de choisir soit puissance d'excavation, soit finesse de finition.

• **La consommation de carburant est réduite**

de 12% en mode économique.

• **Le grande force de traction et la puissance**

de direction assurent une excellente mobilité.

• **Excellentes performances de rotation**

Offre d'excellentes performances de rotation sur les pentes.

Fiabilité et longévité remarquables

• **Amortisseur de flèche**

sur sélecteur permet de réduire les vibrations transmises au châssis après des arrêts brusques.

• **Raccords hydrauliques à face**

Les raccords hydrauliques à face présentent une excellente étanchéité.

• **Circuit hydraulique protégé**

Le système hydraulique basse température est protégé par le système de filtrage le plus complet disponible à l'heure actuelle avec notamment un filtre en ligne haute pression pour chaque pompe principale.

• **Des protections robustes**

protègent les moteurs de déplacement de tous dommages qui pourraient être causés par des rochers sur la PC750-7.

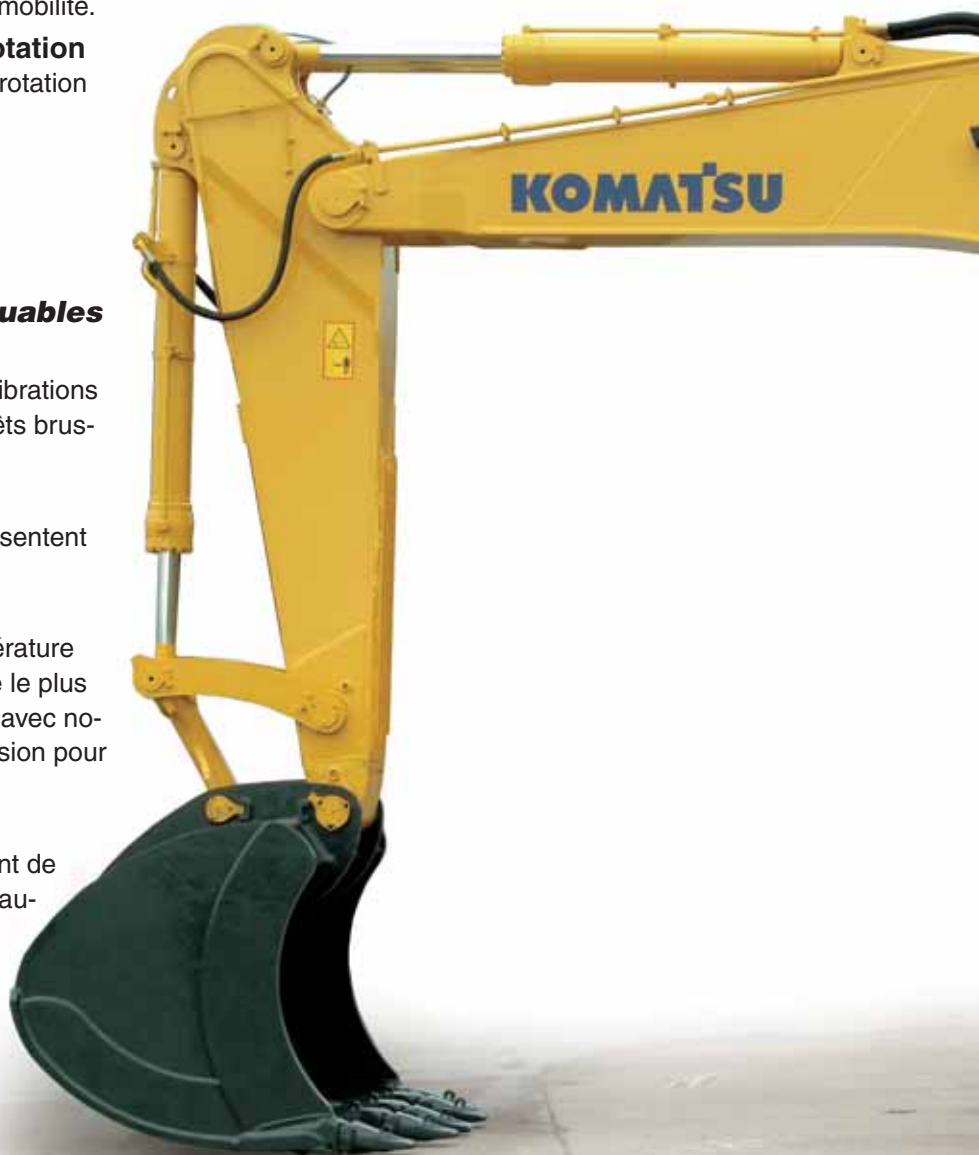
• **Electronique de bord fiable**

Les appareils électroniques de conception exclusive sont soumis aux tests les plus sévères

- Contrôleur
- Capteurs
- Connecteurs
- Faisceau

En harmonie avec l'environnement

Moteur à faibles émissions: Le puissant moteur Komatsu SAA6D140E-3 turbocompressé et à admission refroidie délivre une puissance de 338 kW (460 ch). Le moteur est conforme aux normes EC Stage II sans pour autant perdre en puissance ou en productivité.



PUISSANCE DU MOTEUR
338 kW 460 ch

POIDS EN CHARGE
PC750LC-7:
80.645 - 83.760 kg
PC750SE-7:
76.245 - 78.660 kg

CAPACITE DU GODET
3,6 - 6,0 m³

Maintenance aisée

L'intervalle de remplacement est étendu pour le nouveau filtre hydraulique.

Grande rampe, marche et passerelle

offrent un accès aisé au moteur et à l'équipement hydraulique.

Grande cabine confortable

- Peu de bruit et de vibrations grâce à l'amortissement de la cabine.
- Cabine grand volume avec d'étroits montants d'angle pour une meilleure visibilité.
- Climatisation grande capacité
- Cabine pressurisée qui permet d'éviter toute infiltration de poussières

Fonctions de contrôle avancées

- L'état de la machine peut être contrôlé à l'aide du système de contrôle de la gestion de l'équipement (Equipment Management Monitoring System, EMMS)
- Deux modes de fonctionnement se combinent au mode levage pour une productivité maximale



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

L'intérieur de la cabine de la PC750-7 est spacieux et offre un environnement de travail confortable...

SpaceCab™

Excellente visibilité

La grande cabine du PC750-7 et la grande zone vitrée offrent une excellente visibilité vers l'avant.

Fixations de la cabine

Les nouveaux blocs support amortisseurs de la cabine réduisent les vibrations et le bruit sur le siège de l'opérateur.

Siège chauffant à suspension pneumatique de série

Conception silencieuse

Les niveaux de bruit aux oreilles de l'opérateur sont réduits grâce à l'amélioration des supports de la cabine et l'étanchéité de l'habitacle.

Commandes multipositions

Les leviers de commande PPC permettent à l'opérateur de travailler confortablement tout en assurant un contrôle précis. Un double mécanisme commun permet au siège et aux commandes de se déplacer en même temps, ou indépendamment, pour permettre à l'utilisateur de positionner les commandes pour une productivité et un confort maximum.

Cabine pressurisée

La climatisation en option, le filtre à air et une grande pression interne (6 mm Aq) sont utilisés pour éviter que la poussière ne s'infilte dans la cabine.

Climatisation automatique

Une climatisation d'une capacité de 6.900 kcal est utilisée. La fonction de contrôle à deux niveaux permet de conserver respectivement la tête et les pieds de l'opérateur au frais et au chaud. Cette fonction de débit d'air amélioré permet de garder l'intérieur de la cabine confortable tout au long de l'année.



Siège avec appuie-tête entièrement incliné





Caractéristiques liées à la sécurité



Partition du compartiment moteur/pompe

Prévient l'aspersion d'huile hydraulique sur le moteur pour réduire les risques d'incendie.



La lumière avec minuterie

offre une minute de lumière pour permettre à l'opérateur de descendre de la machine en toute sécurité.



Protection thermique

Placées autour des pièces à haute température.



De grandes mains courantes et passerelles

sont prévues autour du châssis tournant pour un accès plus sûr et plus aisé au moteur et aux composants hydrauliques.

EMMS

Sélection du mode de travail

Système hydraulique

Système à deux pompes inégalé pour des mouvements combinés souples de l'équipement de travail. Le système de détection de charge à centre ouvert (OLSS, Open Center Load Sensing System) pilote les pompes pour une utilisation efficace de la puissance du moteur. Ce système permet également de réduire les pertes hydrauliques durant l'utilisation.

Mode actif et économique

La pelle PC750-7 est équipée de deux modes de travail. Chaque mode est conçu pour faire correspondre la vitesse du moteur, la vitesse de la pompe et la pression du système à l'application en cours, offrant à l'opérateur la souplesse d'accorder les performances de l'équipement de travail au travail en cours.

Mode	Avantage
A Mode actif	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance / Production maximum • Durées de cycle rapides
E Mode économique	<ul style="list-style-type: none"> • Bons cycles • Bonne économie de carburant

Mode levage

Donne à l'opérateur 10% de puissance de levage supplémentaire sur la flèche lorsque cela s'avère nécessaire pour manipuler des rochers ou pour des applications de levage importantes.

Mode priorité orientation

Le mode de priorité à l'orientation permet à l'opérateur d'utiliser le même mouvement aisé pour une opération de chargement à 180° qu'à 90°. Par pilotage du débit d'huile, ce réglage permet de sélectionner soit la flèche, soit le pivotement comme priorité pour une meilleure production.

	Avantage
ON	<ul style="list-style-type: none"> • Augmentation du flux d'huile vers le moteur d'orientation • Les opérations de chargement à 180° sont plus efficaces
OFF	<ul style="list-style-type: none"> • Augmentation du flux d'huile vers la flèche • Les opérations de chargement à 90° sont les efficaces

Amortisseur de flèche

Le PC750SE-7 présente un amortisseur (clapet de retenue lent double) qui réduit automatiquement les vibrations lors de l'utilisation de la flèche. Cela permet de réduire la fatigue de l'opérateur et les pertes de matériaux et par conséquent la sécurité et la productivité.

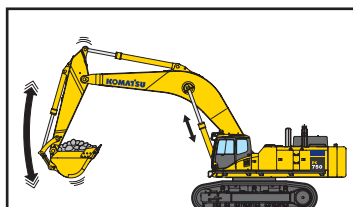


Tableau de bord multi-fonction en couleur

EMMS (Equipment Management Monitoring System)

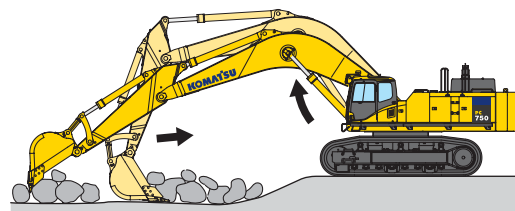
- Fonction de surveillance: Le contrôleur surveille le niveau d'huile du moteur, la température du liquide de refroidissement, la charge de la batterie et le colmatage, etc.. Le contrôleur détecte toute anomalie et l'affiche sur l'écran LCD.
- La fonction maintenance informe du moment du remplacement de l'huile et des filtres sur l'écran LCD lorsque l'intervalle de remplacement est atteint.
- La fonction mémoire stocke les anomalies de la machine (codes d'erreur) dans le système de contrôle pour un dépannage efficace.



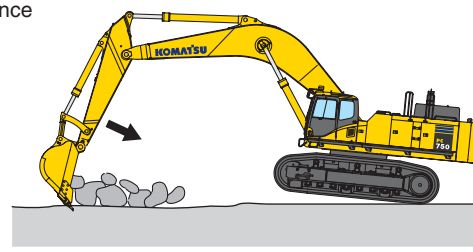
Deux modes de flèche

Le **mode souple** offre une grande facilité d'utilisation pour récolter les déblais de roche et pour les opérations de raclage. Lorsque la puissance d'excavation maximale est nécessaire, il suffit de passer en **mode puissance** pour une excavation efficace.

Mode souple



Mode puissance



CARACTERISTIQUES DE PRODUCTIVITE

Grande productivité et faible consommation

Moteur

Le PC750-7 tire sa puissance et sa capacité de travail exceptionnelles de son moteur Komatsu SAA6D140E-3. La puissance est de 338 kW (460 ch) pour une plus grande puissance hydraulique. En outre, la consommation de carburant peut être réduite de 12% lorsque l'on utilise le mode économique. Le moteur est conforme aux normes EC Stage II.

Grande force d'excavation

Grâce à la grande puissance de son moteur et à son excellent système hydraulique, cette machine présente une puissante force d'excavation.

Grande force de traction et grande puissance de direction

Comme la machine dispose d'une grande force de traction et d'une grande puissance de direction, elle offre une excellente mobilité même lorsqu'elle est utilisée sur des chantiers en pente.

Excellentes performances d'orientation

Les moteurs d'orientation jumelés de la PC750-7 assure une excellente performance d'orientation en pente.

Excellente stabilité de la machine

Le centre de gravité reculé et le contrepoids de 12 tonnes garantit la stabilité et la capacité de levage nécessaires pour une productivité maximale.

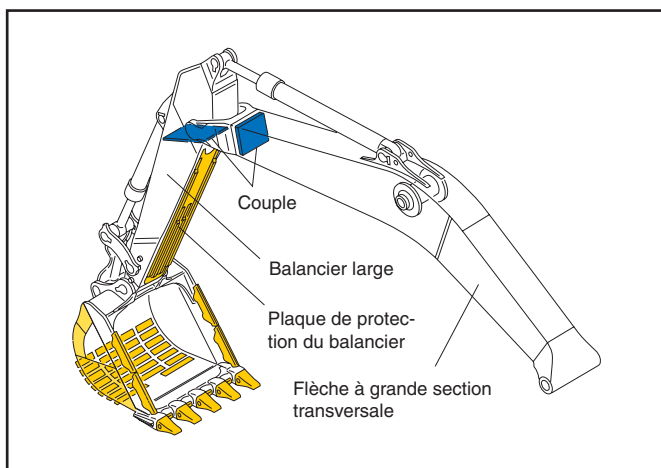


FIABILITE & LONGEVITE

Fiabilité et longévité remarquables

Flèche et bras renforcés

Grâce à la grande section transversale et la structure en tôle épaisse en acier à haute résistance à la traction, un couple, etc., la flèche et le bras présentent une excellente durabilité et sont extrêmement résistants aux pliures et torsions.



Jointts toriques

Les jointts des tuyaux hydrauliques ont été modifiés: des jointts toriques au lieu des jointts coniques traditionnels. Ces jointts offrent de meilleures performances d'étanchéité en cas de vibrations.

Jointts racleurs métalliques

Les jointts racleurs protègent tous les vérins hydrauliques et améliorent la fiabilité.



Filtrage en ligne haute pression

Le PC750-7 possède le système de filtrage le plus complet possible, avec des filtres en ligne en équipement standard. Un filtre en ligne à la sortie de chaque pompe hydraulique principale réduit les pannes provoquées par contamination.

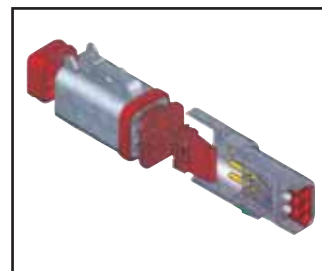
Faisceau résistant à la chaleur

Un faisceau électrique résistant à la chaleur est utilisé pour le circuit électrique du moteur et les autres composants principaux.



Couple circuit

Grâce au coupe circuit, la machine peut être redémarrée aisément après réparation.



Les connecteurs de type DT sont parfaitement étanches et offrent une plus grande fiabilité.

Trains solides

Le train de roulement est armé pour offrir une excellente fiabilité et durabilité lors de tout travail sur des sols rocailloux ou des roches abattues.



2 guides chaîne en standard



Guide chaîne optionnel



Protection de train de chaîne pleine longueur en option

CARACTERISTIQUES POUR LA MAINTENANCE

Maintenance aisée - Komatsu a conçu le PC750-7 pour un accès aisé pour la maintenance

Passerelle large

Une large passerelle est prévue autour du moteur et des composants hydrauliques, elle offre un accès aisé aux points d'inspection et de maintenance.



Coûts de maintenance réduits

Le remplacement du filtre à huile hydraulique est étendu de 500 à 1000 heures.

Pistolet à graisse à enrouleur (en option)

La lubrification est facilitée par le pistolet à graisse électrique avec témoin.

Couvercle du moteur divisé

Le couvercle du moteur divisé permet un accès aisé pour l'inspection des points situés autour du moteur.



SPECIFICATIONS



MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D140E-3
 Type..... injection directe, refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température
 Puissance nominale 338 kW (460 ch) (SAE J1349) régime 1.800 t/mn
 Nombre de cylindres..... 6
 Alésage x course..... 140 x 165 mm
 Cylindrée 15,24 l
 Régulateur..... toutes vitesses, électronique



SYSTEME HYDRAULIQUE

Type..... système de détection de charge à centre ouvert (OLSS)
 Nombre de modes sélectionnables 2
 Pompe principale..... pompe à débit variable
 Pompes pour flèche, bras, godet, rotation et translation
 Débit maximum..... 2 x 494 l/min
 Alimentation du circuit de commande..... pompe à engrenage
 Moteurs hydrauliques
 Déplacement... 2 x moteur à piston axial avec frein de stationnement
 Rotation... 2 x moteur à piston axial avec frein de maintien de rotation
 Tarage des clapet de décharge
 Circuits de la machine..... 320 kg/cm²
 Translation..... 350 kg/cm²
 Rotation..... 290 kg/cm²
 Circuit principale en mode levage..... 350 kg/cm²
 Circuit de pilotage 30 kg/cm²
 Vérins hydrauliques (Nombre de vérins – alésage x course)
 Flèche 2 – 200 mm x 1.950 mm
 Balancier..... 2 – 185 mm x 1.610 mm
 Godet (balancier 2.945 mm) 1 – 225 mm x 1.420 mm
 Godet (balancier 3.600 mm) 1 – 185 mm x 1.610 mm



ENVIRONNEMENT

Emissions moteur répond à la phase 2 de la réglementation CEE
 Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur 111 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA bruit intérieur 76 dB(A) (ISO 6369 test dynamique)



POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ (CA.)

Poids en ordre de marche incluant flèche monobloc de 7.100 m, balancier de 2.945 mm, godet de 4,0 m³, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

Équipement de travail	PC750SE-7		PC750LC-7		PC750LC-7		PC750SE-7	
	7,1 m flèche / 2,9 m balancier / 4,0 m ³ godet (SAE)		7,1 m flèche / 2,9 m balancier / 4,0 m ³ godet (SAE)		8,0 m flèche / 3,6 m balancier / 3,6 m ³ godet (SAE)		8,0 m flèche / 3,6 m balancier / 3,6 m ³ godet (SAE)	
Patins double arête	Poids en ordre de marche	Pression au sol	Poids en ordre de marche	Pression au sol	Poids en ordre de marche	Pression au sol	Poids en ordre de marche	Pression au sol
610 mm	76.245 kg	1,263 kg/m ²	-	-	-	-	76.560 kg	1,268 kg/cm ²
710 mm	76.945 kg	1,095 kg/m ²	80.645 kg	1,029 kg/m ²	80.960 kg	1,033 kg/m ²	77.260kg	1,099 kg/cm ²
810 mm	77.645 kg	0,968 kg/m ²	81.345 kg	0,91 kg/m ²	81.660 kg	0,913 kg/m ²	77.960 kg	0,972 kg/cm ²
910 mm	78.345 kg	0,870 kg/m ²	-	-	-	-	78.660 kg	0,873 kg/cm ²
1.010 mm	-	-	82.745 kg	0,816 kg/m ²	83.060 kg	0,819 kg/m ²	-	-
1.110 mm	-	-	83.445 kg	0,749 kg/m ²	83.760 kg	0,752 kg/m ²	-	-



SYSTEME DE ROTATION

Méthode d'entraînement.....hydraulique
 Réduction de rotationréduction planétaire
 Lubrification de la couronne bain de graisse
 Verrouillage de la rotation..... frein à disque à huile
 Vitesse de rotation..... 6,8 t/mn



TRANSMISSION ET FREINAGE

Commande de direction deux leviers avec pédales
 Méthode de directionhydrostatique
 Moteur de direction..... moteur à piston axial
 Système de réduction..... double réduction planétaire
 Puissance de traction max..... 57.000 kg
 Rampe max. 70%
 Vitesses max.
 Lo / Hi..... 2,8 / 4,2 km/h
 Frein de service hydraulique
 Frein de stationnement frein à disque à huile



CHASSIS

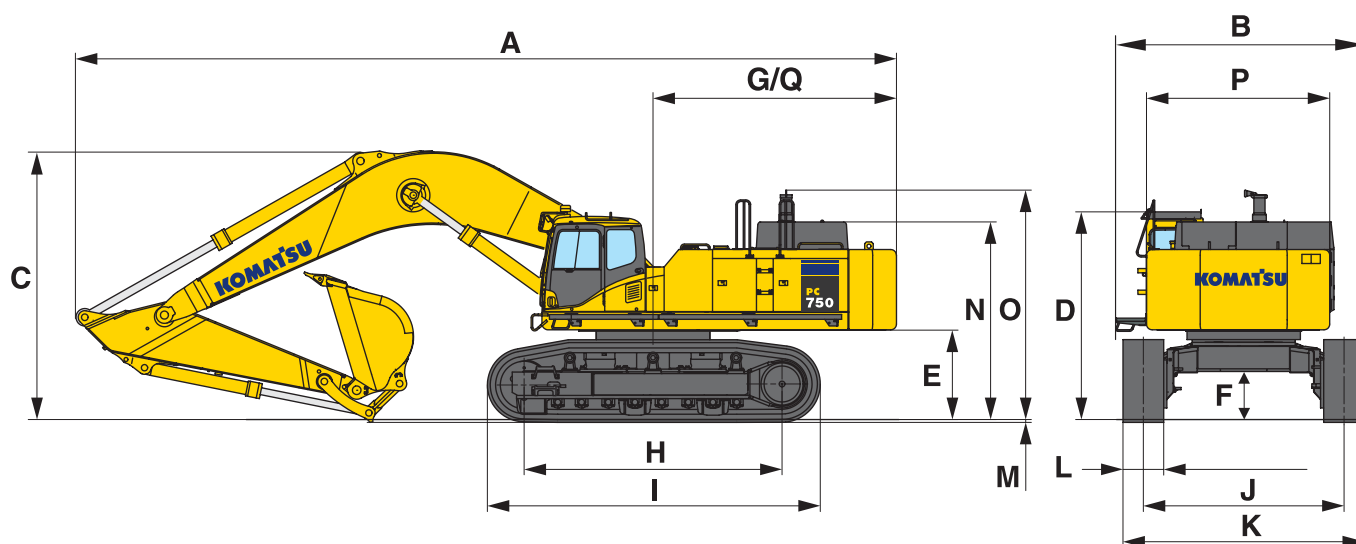
Construction châssis en L caissonné
 Chaînes
 Type.....etanches
 Patins (chaque côté) 47
 Tension.....hydraulique
 Galets
 Galets de roulement (chaque côté)..... 8
 Galets porteurs (chaque côté) 3



CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant 880 l
 Système de refroidissement 85 l
 Huile moteur 55 l
 Système de rotation..... 24,5 l
 Réservoir hydraulique..... 440 l
 Réductions finales (chaque côté) 20 l

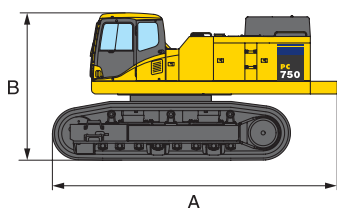
DIMENSIONS



MODELE		PC750LC-7		PC750SE-7	
Longueur flèche		8.040 mm	7.100 mm	8.040 mm	7.100 mm
Longueur balancier		3.600 mm	2.945 mm	3.600 mm	2.945 mm
A	Longueur hors-tout	13.895 mm	13.030 mm	13.895 mm	13.030 mm
B	Largeur hors-tout	4.210 mm	4.210 mm	4.110 mm	4.110 mm
C	Hauteur min. de la flèche	4.850 mm	4.615 mm	4.850 mm	4.615 mm
D	Hauteur hors-tout (au sommet de l'OPG)	3.640 mm	3.560 mm	3.640 mm	3.560 mm
E	Garde au sol (contre-poids)	1.560 mm	1.560 mm	1.560 mm	1.560 mm
F	Garde au sol	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
G	Rayon de rotation arrière	4.300 mm	4.300 mm	4.300 mm	4.300 mm
H	Longueur de chaîne au contact au sol	5.020 mm	5.020 mm	4.500 mm	4.500 mm
I	Longueur de chaîne	6.327 mm	6.327 mm	5.810 mm	5.810 mm
J	Voie des chaînes	3.500 mm	3.500 mm	3.500 mm	3.500 mm
K	Largeur du train de roulement	4.210 mm	4.210 mm	4.110 mm	4.110 mm
	Largeur du train de roulement (rétracté)	3.490 mm	3.490 mm	3.390 mm	3.390 mm
L	Largeur d'un patin	710 mm	710 mm	610 mm	610 mm
M	Hauteur crampons	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
N	Hauteur du corps de la machine	3.445 mm	3.445 mm	3.445 mm	3.445 mm
O	Hauteur du corps de la machine (au sommet de l'échappement)	4.000 mm	4.000 mm	4.000 mm	4.000 mm
P	Largeur du corps de la machine	3.195 mm	3.195 mm	3.195 mm	3.195 mm
Q	Distance du centre de rotation à l'arrière	4.245 mm	4.245 mm	4.245 mm	4.245 mm

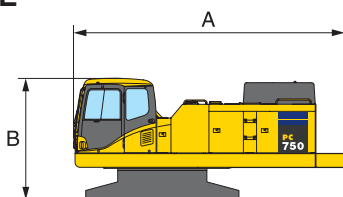
DIMENSIONS

TOURELLE + CHASSIS



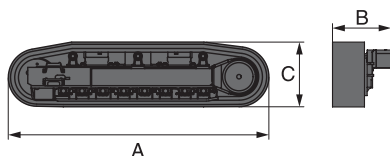
		PC750SE-7	PC750LC-7
A	Longueur	6.840 mm	7.100 mm
B	Hauteur	3.630 mm	3.630 mm
	Largeur hors-tout	3.490 mm	3.490 mm
	Poids	46.200 kg	49.900 kg

TOURELLE



		PC750SE/LC-7
A	Longueur	5.970 mm
B	Hauteur hors-tout	2.730 mm
	Largeur hors-tout	3.195 mm
	Hauteur au bas de la tourelle	780 mm
	Poids	24.900 kg

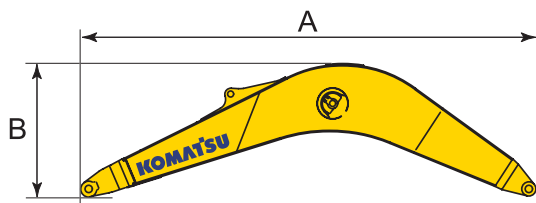
CHASSIS



		PC750SE-7	PC750LC-7
	Nombre	2	2
A	Longueur	5.810 mm	6.330 mm
B	Largeur hors-tout	1.445 mm	1.445 mm
C	Hauteur	1.305 mm	1.305 mm
	Poids	22.500 kg (2x 11.250 kg)	26.200 kg (2x 13.100 kg)

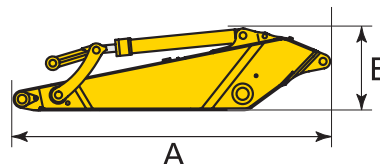
EQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche



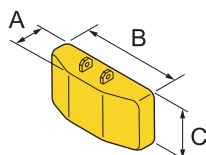
	LONGEUR DE FLÈCHE	7.100 mm	8.040 mm
A	Longueur	7.405 mm	8.345 mm
B	Hauteur	2.465 mm	2.600 mm
	Largeur hors-tout	1.500 mm	1.500 mm
	Poids	6.800 kg	7.700 kg

Balancier



	LONGEUR DE BALANCIER	2.945 mm	3.600 mm
A	Longueur	4.075 mm	4.800 mm
B	Hauteur	1.695 mm	1.410 mm
	Largeur hors-tout	750 mm	750 mm
	Poids	4.900 kg	4.500 kg

CONTRE-POIDS



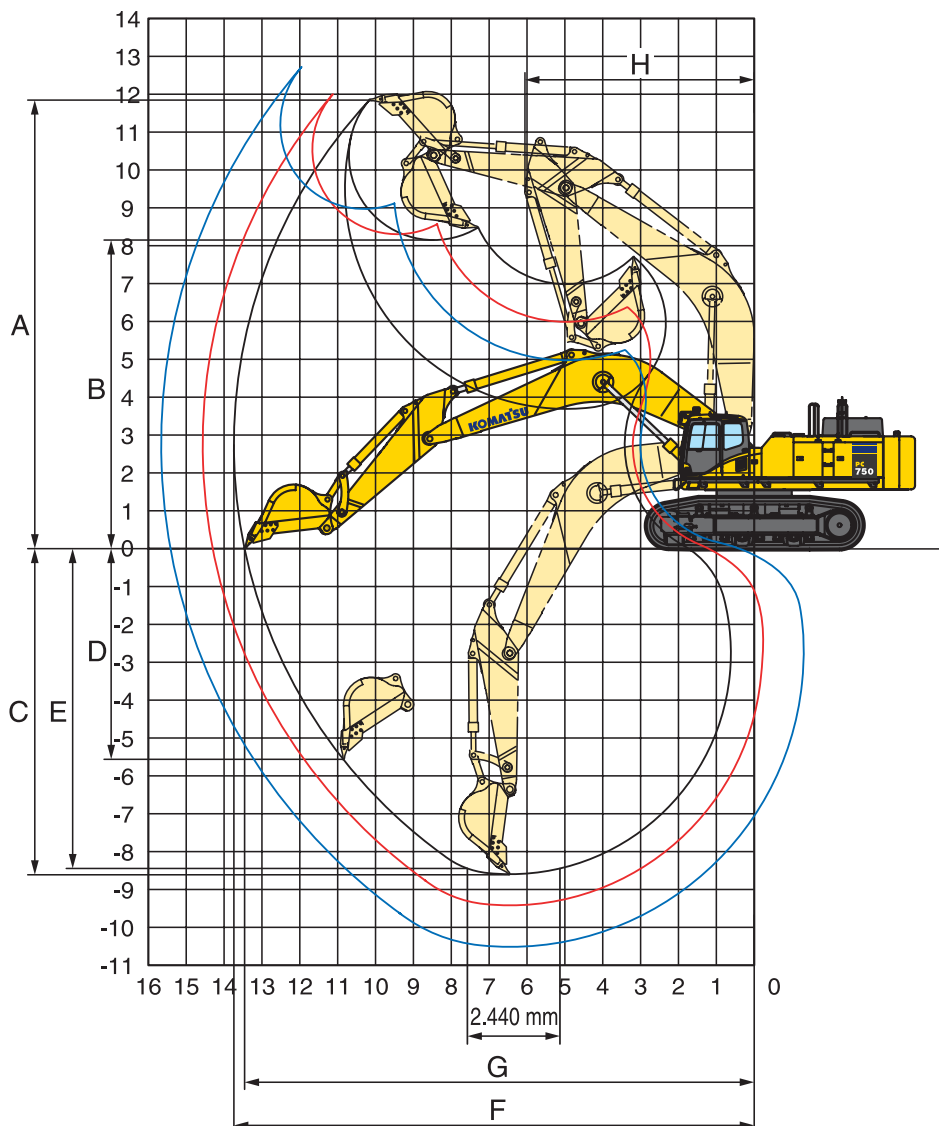
		PC750SE/LC-7
A	Largeur	830 mm
B	Longueur	3.195 mm
C	Hauteur	1.530 mm
	Poids	12.040 kg

VÉRINS DE LA FLÈCHE ET DU BALANCIER

FLÈCHE		
A	Longueur	3.180 mm
	Poids	1.620 kg (2x 810 kg)

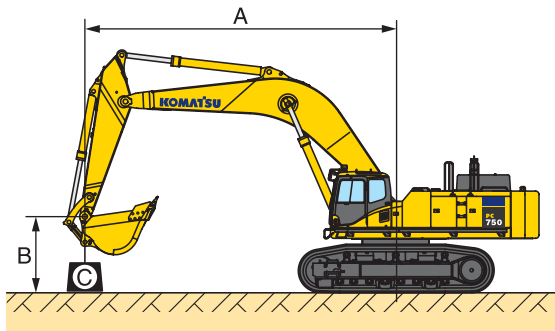
BALANCIER		
A	Longueur	2.595 mm
	Poids	1.080 kg (2x 540 kg)

RAYON D'ACTION



MODELE		PC750LC-7	PC750SE-7
Longueur flèche		8.040 mm	7.100 mm
Longueur balancier		3.600 mm	2.945 mm
A	Hauteur maximale d'excavation	11.955 mm	11.330 mm
B	Hauteur maximale de déversement	8.235 mm	7.525 mm
C	Profondeur maximale d'excavation	8.445 mm	7.130 mm
D	Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	5.230 mm	4.080 mm
E	Profondeur maximale d'excavation sur une longueur de 2,44 m	8.310 mm	6.980 mm
F	Portée maximale d'excavation	13.660 mm	12.265 mm
G	Portée maximale d'excavation au niveau du sol	13.400 mm	11.945 mm
H	Rayon de rotation minimal	5.985 mm	5.645 mm
	Effort au godet (SAE)	32.200 kg	39.900 kg
	Effort au balancier (SAE)	29.100 kg	33.800 kg
	Effort au godet (ISO)	37.000 kg	43.900 kg
	Effort au balancier (ISO)	30.400 kg	34.800 kg

CAPACITE DE LEVAGE



- A – Portée du centre de rotation
- B – Hauteur au crochet du godet
- C – Capacité de levage

- Rendement vers l'avant
- Rendement sur le côté
- Rendement à portée maximale

Longueur balancier	A	⊗		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	

PC750SE-7

Levage: OFF

Avec des patins de 610 mm Flèche: 7.100 mm	6,0 m	kg	*13.250	11.950	*13.450	12.800	*15.250	*15.250	*18.500	*18.500			
	3,0 m	kg	13.000	9.950	*15.200	11.950	*18.750	16.700	*25.000	24.300			
	0,0 m	kg	13.550	10.300	14.750	11.250	20.200	15.450	26.850	22.450	*27.200	*27.200	
	-3,0 m	kg	*15.650	14.250			*17.200	15.550	*22.850	22.750	*29.600	*29.600	*37.150

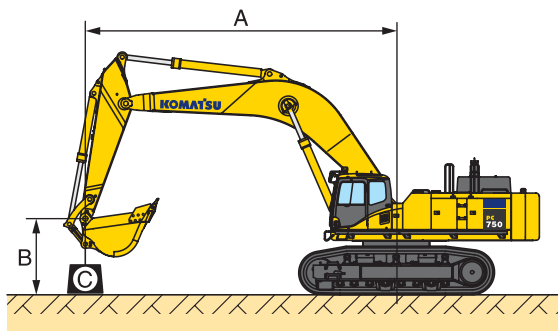
Levage: ON

Avec des patins de 610 mm Flèche: 7.100 mm	6,0 m	kg	*15.300	11.950	*15.550	12.800	*17.500	*17.500	*21.050	*21.050			
	3,0 m	kg	13.000	9.950	15.450	11.950	*21.450	16.700	*28.400	24.300			
	0,0 m	kg	13.550	10.300	14.750	11.250	20.200	15.450	29.750	22.450	*30.200	*30.200	
	-3,0 m	kg	*18.150	14.250			*19.850	15.550	*26.200	22.750	*33.850	*33.850	*42.600

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N°J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.



- A – Portée du centre de rotation
- B – Hauteur au crochet du godet
- C – Capacité de levage

- Rendement vers l'avant
- Rendement sur le côté
- Rendement à portée maximale

Longueur balancier	A			9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	

PC750SE-7

Levage: OFF

Avec des patins de 610 mm Flèche: 8.040 mm	6,0 m	kg	*10.550	9.050	*11.950	*11.950	*14.000	*14.000	*17.500	*17.500				
	3,0 m	kg	10.100	7.650	*14.150	12.050	*17.700	16.500	*24.000	23.400				
	0,0 m		10.250	7.700	14.450	11.000	19.600	14.850	*25.900	21.300				
	-3,0 m	kg	12.700	9.600	14.250	10.800	*18.400	14.650	*23.550	21.400	*30.250	*30.250	*28.050	*28.050
	-6,0 m	kg	*12.850	*12.850					*15.550	*15.550				

Levage: ON

Avec des patins de 610 mm Flèche: 8.040 mm	6,0 m	kg	11.750	9.050	*13.850	13.450	*16.100	*16.100	*19.900	*19.900				
	3,0 m	kg	10.100	7.650	15.600	12.050	*20.350	16.500	*27.400	23.400				
	0,0 m		10.250	7.700	14.450	11.000	19.600	14.850	28.500	21.300				
	-3,0 m	kg	12.700	9.600	14.250	10.800	19.350	14.650	*27.050	21.400	*34.700	*34.700	*31.100	*31.100
	-6,0 m	kg	*15.150	*15.150					*18.250	*18.250				

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N°J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

Combinaisons godet, balancier et flèche PC750SE/LC-7

CAPACITE DU GODET	LARGEUR	POIDS	EQUIPEMENT STANDARD	EQUIPEMENT OPTIONNEL
3,6 m³	1.750 mm	3.575 kg	○	○
4,0 m³	1.950 mm	3.700 kg	○	○
4,4 m³	2.140 mm	3.800 kg	○	○
5,1 m³	2.480 mm	3.925 kg	○	○
5,6 m³	2.730 mm	4.025 kg	□	□
6,0 m³	2.920 mm	4.100 kg	□	△

- Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m³
- Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m³
- △ Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m³

PELLE HYDRAULIQUE



EQUIPEMENT STANDARD

- Moteur diesel Komatsu SAA6D140E-3, 338 kW, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression conforme aux normes EC Stage II
- Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage
- Ventilateur à aspiration avec grille de protection
- Radiateurs avec grille de protection
- Désaération automatique du circuit carburant
- Alternateur 24 V/50 A
- Batteries 2 x 12 V/170 Ah
- Démarreur 24 V/11 kW
- Système hydraulique de détection de charge à centre ouvert (OLSS)
- Fonction auto-décélération
- Moniteur couleur multi-fonctions avec système de gestion de commande de l'équipement EMMS
- Sélection des modes de travail
- Mode priorité rotation
- Deux modes de flèche
- Système automatique de chauffage moteur
- Système de prévention de surchauffe moteur
- Commande régime moteur
- Leviers de commande type PPC avec 3 boutons pour balancier, flèche, godet et rotation
- Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction
- Translation hydrostatique, 2 vitesses avec changement de vitesse
- SpaceCab: cabine hautement pressurisée montée sur supports flottants, avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, glace avant amovible avec verrouillage, essuie-glace avant à balayage intermittent, cendrier, rangements, tapis de sol
- Climatisation
- Protection sous châssis
- Guides chaînes centraux + avants
- Tension de chaîne hydraulique
- Verrouillage trappe carburant et capots
- Manuel opérateur et catalogue pièces
- Siège à suspension à air chaud
- Larges rampes d'accès et rétroviseurs
- 2 feux avant (droite et gauche), un feu sur flèche, feux de cabine
- Lumière avec minuterie
- Avertisseur sonore électrique
- Radiocassette
- Outillage premier secours et pièces détachées pour premier entretien
- Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation
- Filtre de ligne hydraulique
- Prise alimentation 12 V
- Allume cigare
- Porte gobelets et porte revues
- Caisson chaud et froid
- Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe
- Décalcomanies et couleurs standards

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- 8 m flèche, 3,6 m balancier
- 7,1 m flèche, 2,9 m balancier
- Patins double arête: 610, 710, 810, 910, 1.010, 1.110 mm
- HCU pour marteau hydraulique (préparation)
- Clapets de flèche
- Clapet de balancier
- Protection OPG sur le dessus
- Protection OPG sur le devant
- Protection train de chaîne pleine longueur
- Guide chaîne supplémentaire
- Batteries grande capacité
- Huile biodégradable
- Pare-pluie
- Essuie-glace inférieur

KOMATSU®

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

UFSS016400 03/2004

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU® is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.