

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell Komatsu S4D106-1FB
 Typ Niedrigemissionsmotor mit Direkteinspritzung
 Anzahl der Zylinder 4
 Motorleistung:
 (ISO 14396) 71,8 kW / 97,6 PS - 2.000 rpm
 max. Drehmoment (80/1269/EC) 400 Nm - 1.500 rpm
 Hubraum 4.412 cm³



BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht inkl. 1.850-mm-Stiel, 0,33 m³ (ISO 7451) Löffel, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank sowie Standardausrüstung (ISO 6016):

	Spurbreite (mm)	Betriebsgewicht (Monoausleger) (kg)	Betriebsgewicht (Verstellausleger) (kg)
Basisversion	2.500	9.730	10.150
Schild hinten	2.500	9.910	10.330
Mit 4 prätzen	2.500	10.640	11.060
Mit schild und prätzen	2.500	10.820	11.240



HYDRAULIKSYSTEM

Typ CLSS (geschlossenes Load Sensing System)
 Betriebsarten 2 (Power/Economy)

Hydraulikpumpen:
 Hyd. Pumpe für Ausleger-,Stiel- Löffelzylinder und Schwenkwerk
 Typ axiakolbenpumpe
 Max Fördermenge 180 l/min
 Hyd. Pumpe für Lenkung, Schwenkmotor und Unterwagen
 Typ zahnradpumpe
 Max Fördermenge 73 l/min

Einstellung der Überdruckventile:
 Schwenkmotor 21,5 MPa (215 bar)
 Zylinder der Ausrüstung 29,4 MPa (294 bar)
 Losbrechkraft (ISO 6015) 7.350 daN (7.500 kg)
 Reißkraft (Stiel 1.850 mm) (ISO 6015) 4.456 daN (4.544 kg)



FAHRANTRIEB UND BEREIFUNG

Hydrostatischer Allradantrieb mit Fahrmotor und zweistufigem Lastschaltgetriebe. Die Schaltstufen werden elektrohydraulisch gesteuert und ebenso wie die Fahrtrichtung über einen Kombihebel an der Lenksäule bedient.
 Max. Zugkraft 6.775 daN (6.900 Kg)
 Gelände-gang 1. Stufe 4,0 Km/h - 2. Stufe 9,0 Km/h
 Fahrgang 3. Stufe 14 Km/h - 4. Stufe 32 Km/h
 - gemäß TÜV muß die Geschwindigkeit auf 20 km/h begrenzt sein

Achsen:
 Beide sind lenkbar und angetrieben, sie haben ein epizyklisches Untersetzungsgetriebe in den Naben. Die Pendelung der Frontachsen kann blockiert werden.

Bereifung:
 Zwillingsreifen (std) 9,00 - 20
 Einzelreifen (opt) 18 - 19,5



SCHWENKWERK

Antrieb Hydraulikmotor
 Untersetzung doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
 Drehkranzschmierung innenliegender Drehkranz im Fettbad
 Schwenkwerksbremse Scheibenbremse im Ölbad
 Max. Drehgeschwindigkeit 8,5 U/min



BREMSSYSTEM

- Betriebsbremse:
 Hydraulische Zweikreisbremsanlage, innenliegende Mehrscheibenbremsen im Ölbad.
 - Feststellbremse:
 Hydraulisch betätigte Bremse auf alle vier Räder wirkend.
 - Parkbremse:
 Hydraulisch betätigte Parkbremse auf die Hinterachse wirkend. Die Parkbremse wird automatisch aktiviert, sobald der Öldruck unter den Mindestwert fällt (z.B durch Abschalten des Motors).



LENKSYSTEM

Hydrostatische Lenkung für Vorder- und Hinterachse mit doppelwirkenden Lenkzylindern.
 Es können 3 Betriebsarten gewählt werden:

- Einachslenkung
- 4-Radlenkung
- Hundegang

Lenkradien:
 Einachslenkung 6.850 mm
 4-Radlenkung 4.050 mm



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung 12 V
 Batterie 1 x 155 Ah
 Lichtmaschine 60 A
 Anlasser 3,0 kW



KABINE

Schallisolierte Allwetter-Stahlkabine mit Sicherheitsglas, schwenkbarer Frontscheibe, verstellbarem Dachfenster, Sicherheitstürschlossern, Innenbeleuchtung, Scheiben-wischer, Hupe, vielfach einstellbarem Fahrersitz und Kontrollsystem. Außenliegende Frischluftansaugung.



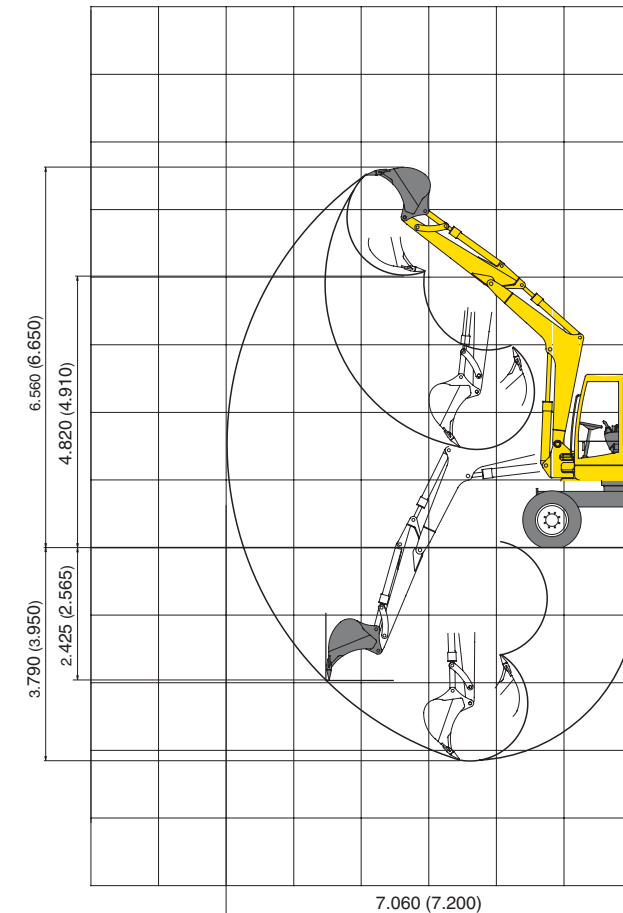
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank 150 l
 Kühleranlage 18 l
 Motoröl 12,5 l
 Hydrauliköltank 84 l

ARBEITSBEREICH



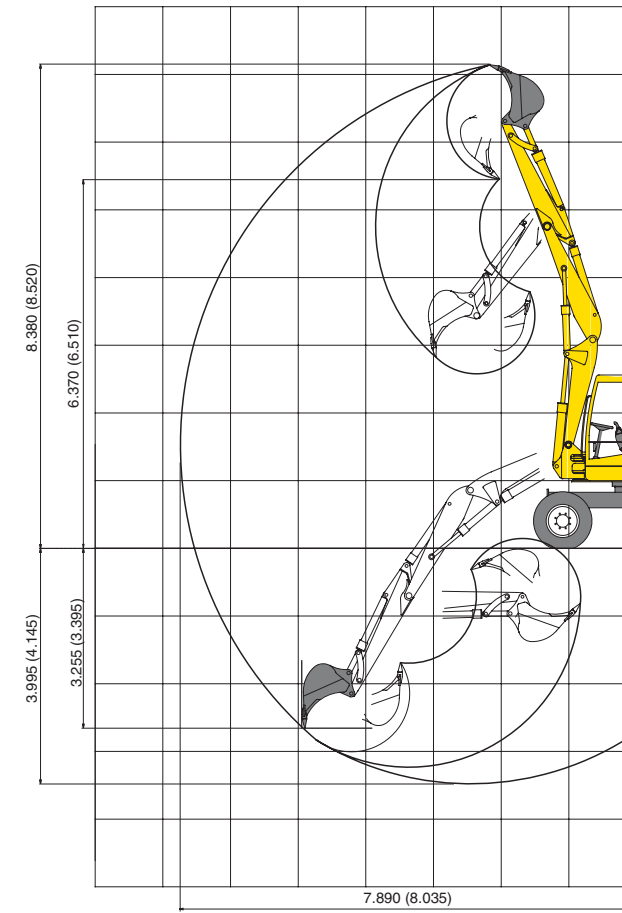
AUSRÜSTUNG: Monoausleger



Löffelstiel 1.850 (2.000)



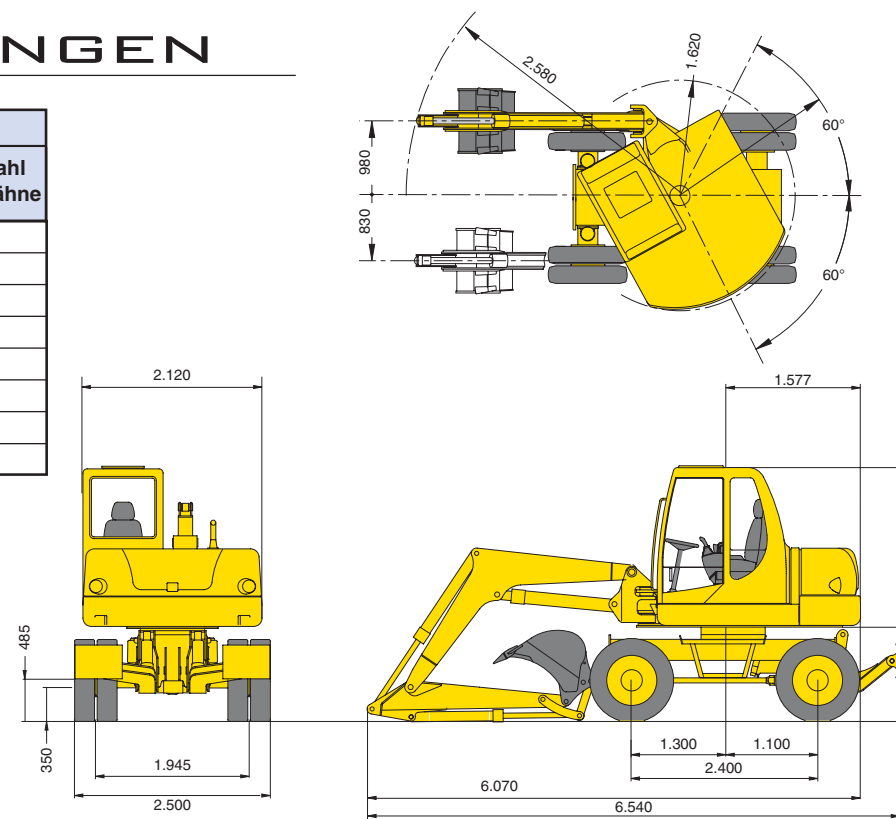
AUSRÜSTUNG: Verstellausleger



Löffelstiel 1.850 (2.000)

ABMESSUNGEN

VERSCHIEDENE ANBAULÖFFEL			
Breite mm	Löffelinhalt m ³ (ISO7451)	Gewicht kg	Anzahl der Zähne
300	0,093	168	2
400	0,15	194	3
500	0,19	218	3
600	0,24	234	4
700	0,28	252	4
800	0,33	270	4
900	0,36	294	5
1.000	0,4	320	5



STANDARD AUSRÜSTUNG

- Verstellausleger mit Hubzylinderschutz
- Stiel 1.850 mm
- Bereifung 9,00 - 20
- Allradantrieb und 4-Radlenkung
- Fahrerhaus mit Heizung
- Einstellbarer Fahrersitz m. Sicherheitsgurt
- Instrumente: Betriebsstundenzähler,
- LCD-Anzeigen: Tankanzeige, Motortemperatur, Luftfilterverschmutzungsanzeige, Motoröl Druck, Lichtmaschinenladekontrolle, Hyd.- Öl-filter, Motorkaltstart, Fahrstufenanzeige, Arbeitsscheinwerfer
- Signalhorn
- 12 - Volt Steckdose
- 2 Arbeitsscheinwerfer vorne
- Automatische Parkbremse
- Oberwagengeriegelung
- Rohrbruchsicherung am Planierschild und Auslegerzylinder
- Sicherheitsventil f. Hubzylinder
- Luftfilter m. Sicherheitspatrone
- Rundumwarmluchte
- Überlastwarneinrichtung

SONDER AUSRÜSTUNG

- Klimaanlage
- Verstellausleger
- Abstützungen und/oder Planierschild mit Sicherheitsventilen
- Rohrbruchsicherung (Löffelstiel und Löffel)
- Stiel 2.000 mm
- Single-Bereifung 18 - 19,5
- Zusätzl. Hammer-Greiferkreislauf und Grasmäher
- Hydraulikhammer
- FOPS Schutz (f. Kabinendach und Frontscheibe)
- Baggerlöffel 300 ÷ 1.000 mm
- Grabenräumlöffel 1.800 mm
- Grabenprofilöffel 2.100 mm / 45°
- Schnellwechsler mech. oder hydr.
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Zusätzliches Gegengewicht (345 kg)
- Rückspiegel, rechts
- Bio-Hydraulikölbefüllung
- Elektr. Betankungspumpe
- Stereo
- Akustischer Fahralarm
- Regenschutzvordach/Sonnenblende
- Druckbegrenzungsventil



PW110R-1

KOMPACTMOBILBAGGER



Komatsu Utility Europe

Head Office
 via Atheste 4
 35042 Este (Padova) - Italy
 Tel. +39 0429 616111
 Fax +39 0429 601000
 www.equipmentcentral.com
 utility@komatsu.it



stp - www.stp.it 947034117 - D - 02/2009
 Abbildungen zeigen möglicherweise Sonderausrüstungen. Über die in Ihrem Gebiet verfügbaren Maschinen, Ausrüstungen und Sonderausrüstungen gibt Ihnen Ihr zuständiger Händler gerne Auskunft. Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.

PW 110R-1



PW110R-1

MOTORLEISTUNG
 71,8 kW - 97,6 PS

BETRIEBSGEWICHT
 Von 9.730 kg
 bis 11.240 kg

DIE NEUE DIMENSION

Speziell für Aufgaben entwickelt, die eine kompakte Maschine mit höchsten Grabkräften und ausgezeichneter Standsicherheit erfordern (die u.a. durch das serienmäßige Planierschild gewährleistet wird), bietet der PW110R-1 alle Vorteile eines modernen Hydraulikbaggers bei extrem kompakten Abmessungen. Der PW110R-1 wurde für die vielseitigsten Aufgaben konzipiert; Sei es für den kraftvollen Baggereinsatz oder für präzise Feinarbeiten. Immer aber steht die Sicherheit des Bediener an oberster Stelle. Die Wahlmöglichkeit von drei verschiedenen Lenkvarianten garantieren optimalste Manövrier- und Steuerbarkeit in allen Situationen des täglichen Einsatzes. Das elektronische Kontrollsystem überwacht Fahrgeschwindigkeit und den gewählten Lenkmodus. Fehlbedienungen werden so sicher verhindert. Der hydrostatische Fahrtrieb mit vier Fahrstufen ermöglicht eine Fahrgeschwindigkeit bis zu 32 km/h (TÜV Deutschland: begrenzt auf 20 km/h).

Motor

Der KOMATSU Motor Turbo liefert 71,8 KW / 97,6 PS, bietet hohe Drehmomentreserven und dadurch eine hohe Zuverlässigkeit. Das innovative Verbrennungssystem garantiert Emissionswerte, die auch den strengsten europäischen Standards entsprechen (Stage 2).

Proportionale servosteuerung "PPC"

Die vorgesteuerten PPC-Bedienhebel sind leichtgängig und präzise zu Betätigen. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen ermöglichen schnelle, überlagernde Arbeitsspiele.

Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem des PW110R-1 garantiert maximale Produktivität, exzellente Steuerbarkeit und ermöglicht dank einfachster Bedienung auch dem wenig geübten Fahrer produktive Einsätze. Dem Fahrer stehen dabei zwei Betriebsarten zur Verfügung: "Power" für die maximale Hydraulikleistung und "Economy", um bei allgemeinen, leichten Einsätzen möglichst kraftstoffsparend zu arbeiten.



Fahrekomfort

Das geräumige Fahrerhaus ist auf speziellen Dämpfern montiert und bietet einen ebenso leisen wie komfortablen Arbeitsplatz. Besondere Aufmerksamkeit wurde der Innenausstattung gewidmet: ein großes Armaturenbrett direkt vor dem Fahrer mit einfach abzulesende Anzeigen sowie ein effizientes Heiz- und Belüftungssystem mit Frischluftansaugung. Mit der optional erhältlichen Klimaanlage wird der Fahrkomfort bei jeder Temperatur perfektioniert. Die großflächige Verglasung, die transparente Dachluke und die besondere Form des Baggers sichern eine optimale Rundumsicht.

Vielseitigkeit

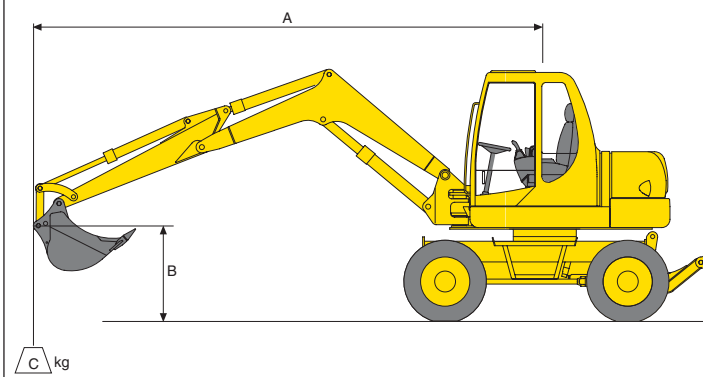
Der PW110R-1 kann dank umfangreicher Ausrüstungen allen erforderlichen Einsatzbedingungen angepasst werden. Ausführungen mit Monoblock- oder Verstellausleger, verschiedene Stiehlängen, Einfach- oder Doppelbereifung, Planierschild oder Abstützungen. Da Ölstrom und -druck der Zusatzhydraulik deparat einstellbar sind, kann eine Vielzahl von Anbaugeräten eingesetzt werden.

Wartung

Alle Servicestellen des PW110R-1 sind unter den beiden weit öffnenden Wartungskappen zusammengefasst und vom Boden aus leicht und sicher erreichbar. Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln.



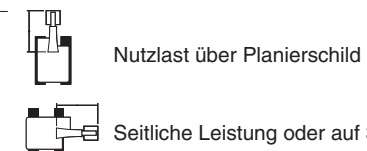
HUBKRAFT



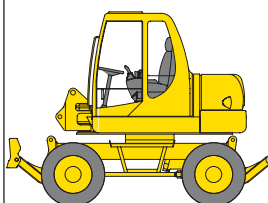
AUSRÜSTUNG: Monoausleger

DATEN UND SPEZIFIKATIONEN BEZIEHEN S. AUF DIE AUSSTATTUNG DER MASCHINEN GEMÄß EC 89/392 UND EN 474-5

Wenn die Baggerschaufel, die Umlenkhebel oder die Löffelzylinder abgebaut werden, kann die Hubleistung um die entsprechenden Gewichte erhöht werden.
A - Reichweite von der Drehmitte aus
B - Höhe am der Schaufeldrehpunkt
C - Nutzlast - mit Löffel 900 mm (294 kg), Umlenkhebel und Zylinder

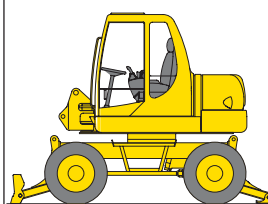


OHNE ABSTÜTZUNGEN



B	A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite	
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.850 mm	4,5 m	kg	-	-	2.100	1.900	-	-	1.000	900
	3,0 m	kg	-	-	1.900	1.700	950	700	800	700
	1,5 m	kg	3.900*	2.600	1.550	1.400	850	650	700	600
	0,0 m	kg	3.750*	2.400	1.400	1.300	-	-	750	650
	-1,5 m	kg	3.500*	2.400	1.650	1.500	-	-	850	750
	-3,0 m	kg	3.200*	2.500	-	-	-	-	1.100	1.000
2.000 mm	4,5 m	kg	-	-	2.000	1.800	1.000	900	850	850
	3,0 m	kg	-	-	1.700	1.550	900	800	850	650
	1,5 m	kg	3.800*	2.500	1.450	1.300	800	700	750	550
	0,0 m	kg	3.600*	2.250	1.300	1.250	800	700	700	600
	-1,5 m	kg	3.400*	2.200	1.550	1.400	-	-	800	700
	-3,0 m	kg	3.100*	2.250	1.650	1.500	-	-	1.050	950

MIT SCHILD/STABILISATOREN



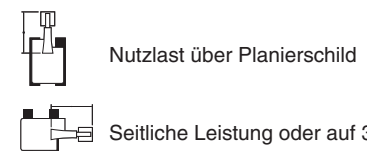
B	A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite	
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.850 mm	4,5 m	kg	-	-	2.400*	2.000	-	-	1.100	1.000
	3,0 m	kg	-	-	2.300*	1.800	1.400*	800	900	800
	1,5 m	kg	3.900*	3.900*	2.250*	1.500	1.200*	750	800	700
	0,0 m	kg	5.750*	5.750*	2.100*	1.400	-	-	850	750
	-1,5 m	kg	5.800*	5.800*	2.200*	1.600	-	-	950	850
	-3,0 m	kg	4.000*	4.000*	-	-	-	-	1.200	1.100
2.000 mm	4,5 m	kg	-	-	2.300*	1.900	1.500*	1.000	1.050	950
	3,0 m	kg	-	-	2.200*	1.650	1.250*	900	850	750
	1,5 m	kg	3.800*	3.800*	2.100*	1.400	1.100*	800	750	650
	0,0 m	kg	5.500*	5.500*	2.000*	1.350	1.000*	850	800	700
	-1,5 m	kg	5.600*	5.600*	2.100*	1.500	-	-	900	800
	-3,0 m	kg	3.900*	3.900*	2.250*	1.600	-	-	1.100	1.000

FÜßNOTEN: die Angaben beziehen sich auf die ISO 10567 - Die oben angegebene Hebekraft hat einen Sicherheitspielraum von 25% und übersteigt nicht 87% der effektiven Leistung - Die Werte, die mit einem Sternchen versehen sind (*) beziehen sich ausschließlich auf die hydraulische Leistung - Für die Hebeleistungen nimmt man an, daß das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat - Der Hebeort ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

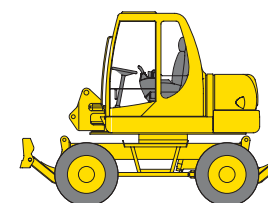
AUSRÜSTUNG: Verstellausleger

DATEN UND SPEZIFIKATIONEN BEZIEHEN S. AUF DIE AUSSTATTUNG DER MASCHINEN GEMÄß EC 89/392 UND EN 474-5

Wenn die Baggerschaufel, die Umlenkhebel oder die Löffelzylinder abgebaut werden, kann die Hubleistung um die entsprechenden Gewichte erhöht werden.
A - Reichweite von der Drehmitte aus
B - Höhe am der Schaufeldrehpunkt
C - Nutzlast - mit Löffel 900 mm (294 kg), Umlenkhebel und Zylinder

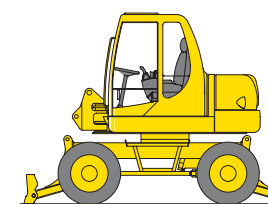


OHNE ABSTÜTZUNGEN



B	A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite	
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.850 mm	4,5 m	kg	-	-	2.200	2.000	900	800	900	800
	3,0 m	kg	-	-	2.000	1.800	800	700	750	650
	1,5 m	kg	-	-	1.700	1.500	750	650	650	550
	0,0 m	kg	-	-	1.500	1.400	700	600	550	450
	-1,5 m	kg	3.600*	3.600*	1.700	1.600	850	750	700	550
	-3,0 m	kg	3.300*	3.300*	1.850	1.700	-	-	900	800
2.000 mm	4,5 m	kg	-	-	2.100	1.900	900	800	850	750
	3,0 m	kg	-	-	1.800	1.650	800	700	700	600
	1,5 m	kg	-	-	1.600	1.450	750	650	500	400
	0,0 m	kg	-	-	1.400	1.350	700	600	550	400
	-1,5 m	kg	3.500*	3.500*	1.700	1.500	750	700	550	450
	-3,0 m	kg	3.200*	3.200*	1.750	1.600	-	-	850	750

MIT SCHILD/STABILISATOREN



B	A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite	
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.850 mm	4,5 m	kg	-	-	2.500*	2.100	1.750*	900	1.000	900
	3,0 m	kg	-	-	2.400*	1.900	1.500*	800	850	750
	1,5 m	kg	-	-	2.350*	1.600	1.300*	750	650	550
	0,0 m	kg	-	-	2.200*	1.500	1.200*	700	700	550
	-1,5 m	kg	3.600*	3.600*	2.300*	1.700	1.250*	850	750	650
	-3,0 m	kg	3.300*	3.300*	2.500*	1.750	-	-	1.000	900
2.000 mm	4,5 m	kg	-	-	2.400*	2.000	1.600*	900	950	850
	3,0 m	kg	-	-	2.300*	1.750	1.400*	800	800	700
	1,5 m	kg	-	-	2.200*	1.500	1.200*	750	600	500
	0,0 m	kg	-	-	2.100*	1.450	1.100*	700	650	550
	-1,5 m	kg	3.500*	3.500*	2.200*	1.600	1.150*	800	700	550
	-3,0 m	kg	3.200*	3.200*	2.300*	1.700	-	-	950	850

FÜßNOTEN: die Angaben beziehen sich auf die ISO 10567 - Die oben angegebene Hebekraft hat einen Sicherheitspielraum von 25% und übersteigt nicht 87% der effektiven Leistung - Die Werte, die mit einem Sternchen versehen sind (*) beziehen sich ausschließlich auf die hydraulische Leistung - Für die Hebeleistungen nimmt man an, daß das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat - Der Hebeort ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.