

# KOMATSU

**WA**  
**250**



**WA250-5/PT-5**

## **WA250-5 / WA250PT-5**

RADLADER / INDUSTRIELADER

**MOTORLEISTUNG**  
101 kW 138 PS

**BETRIEBSGEWICHT**  
max. 13.800 kg

**SCHAUFELVOLUMEN**  
2,0 - 4,0 m<sup>3</sup>

## AUF EINEN BLICK

Die neuen Radlader WA250-5 und WA250PT-5: Die perfekte Kombination aus Leistung, Komfort und Wirtschaftlichkeit. Mit noch nie erlebtem Komfort im SpaceCab-Fahrerhaus, enormer Zugkraft und geringstem Verbrauch dank dem innovativen hydrostatischen Antrieb. Dabei flüsterleise im Einsatz, absolut wartungsfreundlich und unglaublich produktiv. Radlader, die ganz eindeutig ihre 5 Sterne verdienen!

### **Ausgezeichneter Fahrkomfort**

- SpaceCab™-Fahrerhaus
- optimale Rundumsicht
- Innengeräusch nur 72 dB(A)
- Klimaanlage serienmäßig
- elektronisch geregelter Hydrostat mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung
- Zugkraftkontrollsystem
- verstellbare Lenksäule
- luftgefederter Fahrersitz
- Bedienung mit PPC-Kurzhebeln mit V/R-Schalter
- PPC-Multifunktionshebel mit V/R-Schalter (Option)

### **Überragende Produktivität**

- drehmomentstarker Niederemissionsmotor mit Ladeluftkühler
- extrem niedriger Kraftstoffverbrauch
- höchste Zugkraft
- enorme Losbrechkraft
- elektronisch gesteuerter, hydrostatischer Antrieb mit 2 Motoren
- ECSS-Laststabilisator (Option)



### **Vielseitig und flexibel**

- umfangreiche Ausrüstungspalette für vielfältigste Einsätze

### **Umweltfreundlich**

- entspricht den Emissionsvorschriften Stufe II in Europa und den USA
- Außengeräusch nur 106 dB(A)\*
- mehr als 95% aller verwendeten Materialien können recycelt werden

**The 5 Star Loader**

\* dynamische Messung nach ISO 6395 (gem. Richtlinie 2000/14/EC)

# WA250-5

## RADLADER

### MOTORLEISTUNG

101 kW 138 PS

### BETRIEBSGEWICHT

max. 13.800 kg

### SCHAUFELVOLUMEN

2,0 - 4,0 m<sup>3</sup>

### WA250PT-5

- integrierter, markenkompatibler Schnellwechsler serienmäßig
- hohe Einkippkraft durch das optimale Parallelhubgerüst
- 2 einstellbare Schaufelpositionierungen für Schaufel und Gabelzinken
- 2 variable Auskippgeschwindigkeiten



### Langlebig und zuverlässig

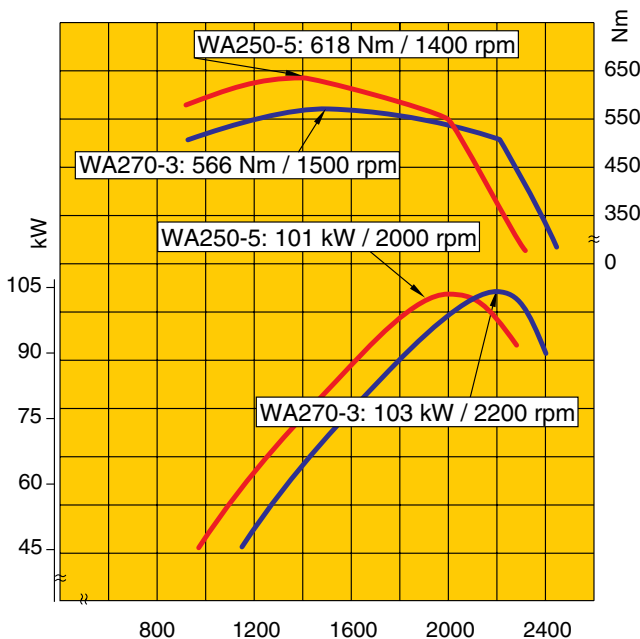
- Original Komatsu-Komponenten
- robuster, verwindungssteifer Rahmen
- wartungsfreies, vollhydraulisches Bremssystem
- schwere HD-Achsen
- abgedichtete DT-Kabelbaumverbinder
- elektronisch gesteuerter Hydrostat mit Drehzahlbegrenzung

### Einfache Wartung

- EMMS-Monitorsystem
- schwenkbarer Kühlerlüfter
- Side-by-side Kühler für einfachsten Zugang zur Reinigung
- großzügige Flügeltüren für rundum einfachsten Zugang vom Boden aus
- verlängertes Motorölwechsel-Intervall
- Zentralschmieranlage ab Werk (Option)

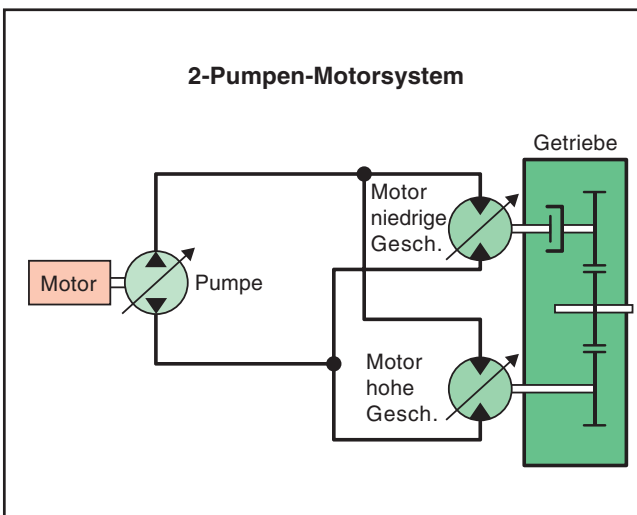


# ÜBERRAGENDE PRODUKTIVITÄT



## Hohes Drehmoment bei geringer Drehzahl

Der Komatsu SAA6D102E Niederemissionsmotor leistet 101 kW / 138 PS bei nur 2.000 U/min. Dies bedeutet eine konstant hohe Leistung bei 10% reduzierter Motordrehzahl gegenüber dem Vorgängermodell. Das gesteigerte Motordrehmoment und der neue hydrostatische Antrieb tragen zur Kraftstoffeinsparung und einer Steigerung der Zugkräfte und Steigfähigkeiten bei. Speziell im Load & Carry-Betrieb werden bei gleichzeitig gesenktem Kraftstoffverbrauch schnellere Arbeitsspiele erzielt.



## Elektronisch gesteuerter Hydrostat

Der elektronisch gesteuerte, hydrostatische Antrieb bietet vollautomatischen Fahrtrieb ohne Schalt- oder Kick-down-Vorgänge. Das 2-Pumpen-Motorsystem ermöglicht effiziente und kraftvolle Einsätze. Beim Fahren mit hoher Geschwindigkeit wird ein Fahrmotor ausgekuppelt und bietet somit keinen Widerstand. Anfahren am Hang, Aufhalten oder Schalten ist einfach, denn es gibt keine Drehmomentverluste im Antriebsstrang. Auch Grab- oder Schürfarbeiten werden vereinfacht, denn die maximale Zugkraft ist sofort verfügbar.



## Maximale Ausschütthöhe und -weite

Das Hubgerüst ermöglicht eine enorme Ausschütthöhe von 2.905 mm und eine ebenso beeindruckende Reichweite von 1.020 mm (WA250-5, mit 2,1 m<sup>3</sup> Universalschaufel, gemessen bis Schneidenspitze). Mit diesem Arbeitsbereich wird das Beladen von hochbordigen Sattelzügen zum Kinderspiel!

# SCHAUFELN UND ANBAUGERÄTE

Die neuen Radlader bestechen durch ihre Einsatzvielfalt. Ob im Industrieinsatz, im Hoch-, Tief- oder Straßenbau, in Land- und Forstwirtschaft oder in der Holzindustrie, im Gala-Bau oder im Kommunalbetrieb: Immer die richtige Lösung für Ihre Aufgaben!

Der hydraulisch betätigte, markenkompatible 4-Punkt-Schnellwechsler (Sonderausrüstung beim WA250-5) sorgt für vielfältigste Maschineneinsätze und somit für höchste Auslastungsraten.

Die umfangreiche Palette von Original-Anbaugeräten umfasst u.a.:



## Universalschaufeln

Dieser Schaufeltyp besticht durch ein hervorragendes Eindring- und Lösevermögen ebenso wie durch ein gutes Materialhaltevermögen. Die Universalschaufel kann mit Unterschraubmessern oder einschenkigen Zahnhaltern und austauschbaren Zahnspitzen ausgerüstet werden.



## Erdbauschaufeln

Dieser Schaufeltyp mit einteiligem Schaufelboden eignet sich für den Erdbau genauso wie für das Laden von bindigem Material. Die angeschrägten Seitenschneiden unterstützen ein kraftvolles Eindringverhalten. Ausrüstung wahlweise mit Unterschraubmessern, einschenkigen Zahnhaltern und austauschbaren Zahnspitzen oder rückseitiger Abziehkante.



## Hochkippschaufeln

Für maximale Ausschütthöhe beim Umschlag leichter Materialien wie Kohle, Holzspäne etc. Die Kippzylinder sind innen- oder außenliegend montiert.



## Baumklammern

Lieferbar in verschiedenen Ausführungen. Mit seiner Stabilität und dem großen hydraulischen Leistungsvermögen ist der WA250 auch für die Holzindustrie perfekt geeignet.



## Mulchgreiferschaufeln

Für die Aufnahme von sperrigen und komprimierbaren Materialien sowie Holz- oder Plastikabfällen bestens geeignet. Ohne Seitenplatten auch als Greifer verwendbar.



## Kehrmaschinen

Hydraulisch betriebene Kehrmaschinen, auch mit Schmutzsammelbehälter und Sprüheinrichtung lieferbar. Einfache Bedienung am WA250 dank der stufenlosen Geschwindigkeitssteuerung.

## FLEXIBLER IM EINSATZ



### **2 Auskippgeschwindigkeiten und 2 Schaufelpositionen wählbar (WA250PT-5)**

Zwei Wahlschalter für Auskippgeschwindigkeit und Schaufelposition ermöglichen eine einfachere Handhabung von schweren oder komplexen Anbaugeräten. Ein Schalter wählt dabei das Anbaugerät (Schaufel oder Stapler), der zweite Schalter wählt die Auskippgeschwindigkeit (schnell oder langsam).



### **Zugkraftkontrollsystem (TCS)**

Schaltet der Fahrer das Zugkraftkontrollsystem ein, wird die maximale Zugkraft auf 80% begrenzt. Bei leichten Einsätzen wie Aufhalden oder Arbeiten auf sandigem Grund wird der Reifenschlupf minimiert.





# LANGLEBIG UND ZUVERLÄSSIG

## Quality you can rely on!

Motor, Getriebe, Vorder- und Hinterachse sind Original Komatsu-Komponenten. Bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen alle Bauteile höchsten Qualitätsanforderungen und einer strengen Qualitätskontrolle. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.

## Verwindungssteifer Rahmen

Die Rahmenkonzeption mit weit auseinanderliegenden Gelenkpunkten gewährleistet die hohe Stabilität der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich. Lenkeinschlagwinkel von jeweils 40° geben dem WA250-5 eine hohe Wendigkeit.

## Robuste HD-Achsen mit TPD- oder LSD-Differential

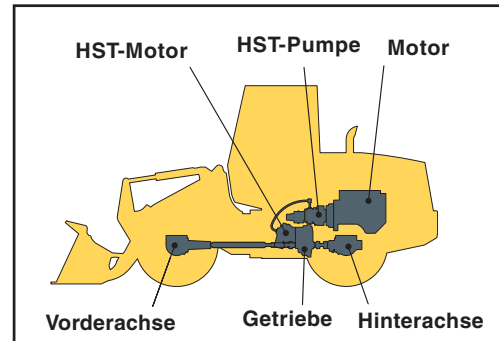
Die schweren HD-Achsen ermöglichen überdurchschnittliche Standzeiten auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Der WA250-5 kann wahlweise mit Drehmomentproportionalen- oder Lamellenselbstsperrdifferentialen ausgerüstet werden.

## Zuverlässiger Baumaschinenmotor

Der robuste Komatsu-Motor ist speziell für seine zu leistenden Einsatzaufgaben entwickelt worden. Konzeptioniert mit einem dickwandigen Motorgehäuse ist er nicht nur sparsam und zuverlässig, sondern auch extrem lärmarm.

## Zuverlässigkeit bis ins Detail

Alle Hydraulikverbindungen sind mit Komatsu O-Ring-Dichtungen zuverlässig gegen Ölverluste geschützt. Die elektrische Anlage ist mit staub- und wasserdichten DT-Steckverbindern an den Kabelbäumen optimal für lange und störungsfreie Einsätze ausgelegt.



## EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG



### Einfacher und komfortabler Wartungszugang

Die Serviceklappen sind als extrem weit zu öffnende Flügeltüren ausgeführt. Sie ermöglichen einen ebenso bequemen wie auch sicheren Zugang zu den täglichen Kontroll- und Wartungsstellen vom Boden aus.



### Schwenkbarer Kühlerlüfter

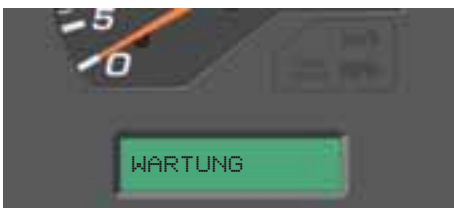
Für einfachen Zugang und schnellere Reinigung kann der Lüfter ausgeschwenkt werden. Der Lüfter wird hydraulisch betrieben und ist vom Motorraum getrennt angeordnet.

- Optimaler Zugang durch schwenkbaren Lüfter.
- Leistungsfähiger Lüfterantrieb.
- Geringe Geräuschpegel.



### EMMS (Equipment Management Monitor System)

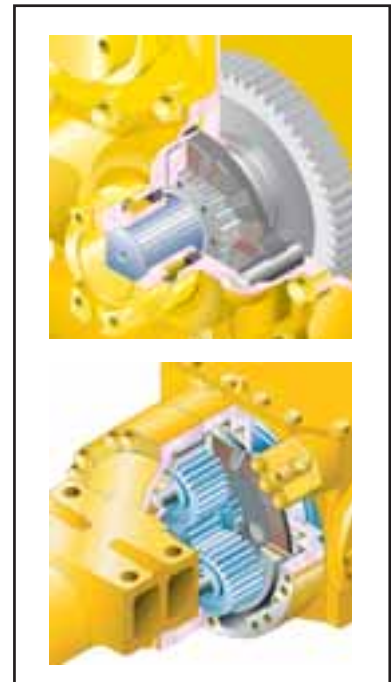
Das völlig neuartige Monitorsystem ist klar strukturiert aufgebaut und gut ablesbar direkt im Blickfeld vor dem Fahrer angeordnet. Im Falle einer Betriebsstörung werden entsprechende Details sofort in der Landessprache und im Klartext im Displayfeld angezeigt. Das System verfügt neben Fehler speichern und einer Selbstdiagnose-Funktion auch über eine Serviceintervall-Anzeige. Das Durchführen von Servicearbeiten wird erheblich optimiert, und der Fahrer wird rechtzeitig auf die regulären Öl- und Filterwechsel hingewiesen. Fahrer und Kundendienstmitarbeiter sind so permanent über den Zustand der Maschine informiert – damit größere Fehler gar nicht erst entstehen!





## Wartungsfreies Bremssystem

Die vollhydraulische Zweikreis-Betriebsbremse mit im Ölbad laufenden Lamellenbremsen bietet höchste Sicherheit und eine lange Lebensdauer. Die wartungsfreie Bremsanlage ist sofort nach dem Anlassen des Motors betriebsbereit. Die Betriebsbremse wirkt über den hydrostatischen Antrieb auf alle vier Räder. Die im Ölbad laufende Lamellen-Feststellbremse ist völlig wartungsfrei.



## Automatische Zentralschmieranlage (Option)

Die Zentralschmieranlage reduziert den täglichen Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum. Die robuste Verlegetechnik mit Schutzvorrichtungen in allen kritischen Bereichen sichert eine dauerhaft exakte Schmierdosierung und Betriebssicherheit ebenso wie die elektronische Überwachung mit Störungsanzeige an der Schmierpumpe. Betriebsbereitschaft und Lebensdauer der Maschine werden erhöht, Reparatur- und Wartungskosten gesenkt.



## Kundendienst und Ersatzteilversorgung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Baumaschine erwerben Sie weit mehr als das reine Produkt. Unser Service begleitet Sie während der gesamten Einsatzzeit Ihres Radladers. Programme zur vorbeugenden Wartung gehören ebenso zum Angebot wie komplette Full-Service Verträge oder erweiterte Gewährleistungen. Und im Störfall sichert das dichte Komatsu-Händlernetz und ein exzellenter Ersatzteilservice minimale Stillstandszeiten.



## DAS SPACECAB-FAHRERHAUS



### **Perfekter Fahrkomfort und beste Rundumsicht**

Das neue Fahrerhaus ist das größte seiner Klasse und bietet unübertroffenen Fahrkomfort auf PKW-Niveau. Die großen, rahmenlosen Scheiben sichern optimale Sicht auf Schaufel und Reifen, und durch die niedrige und abgeschrägte Motorhaube ist auch die Sicht nach hinten frei. Die Kabinenlagerung auf Viskosedämpfern, der geringe Innengeräuschpegel und die serienmäßige Klimaanlage tragen ebenso zum Wohlbefinden des Fahrers bei wie der vielfach einstellbare, luftgefederte Fahrersitz mit optionaler Sitzheizung. Die leichtgängigen Bedienelemente (kurze Fingerhebel oder Multifunktionshebel) ermöglichen eine komfortable und ergonomische Handhabung. Der Fahrer fühlt sich über lange, produktive Stunden wohl!

# EINFACHE & KOMFORTABLE BEDIENUNG

## Kompaktes Monitorsystem

Direkt vor dem Fahrer angeordnete, blendfreie und beleuchtete Anzeigen sorgen bei allen Lichtverhältnissen für ein einfaches Ablesen aller Informationen. Fahrersitz und Lenksäule sind stufenlos einstellbar und sichern für jeden Fahrer eine ergonomische und bequeme Sitzposition. Alle Schalter sind logisch angeordnet und bestechen durch Funktionalität und sofort vertraute Bedienbarkeit.



## Einfache und komfortable Bedienung dank hydrostatischem Antrieb

Der elektronisch gesteuerte, hydrostatische Antrieb bietet höchsten Bedienkomfort. Fahrgeschwindigkeit und Fahrtrichtung können direkt und ohne Schaltstöße geändert werden. Das 2-Pumpen-Motorsystem ermöglicht einen vollautomatischen Fahrtrieb ohne Schalt- oder Kick-down-Vorgänge.



## Stufenlose Geschwindigkeitssteuerung

Mit der Geschwindigkeitssteuerung kann die Fahrgeschwindigkeit unabhängig von der Stellung des Gaspedals und ohne Zugkraftverluste stufenlos eingestellt werden. Diese "Kriechfunktion" bietet beispielsweise bei Einsätzen mit der Kehrmaschine, auf engstem Raum oder leichten Planierarbeiten deutliche Vorteile.



## Leichtgängige, ergonomische Hydrauliksteuerung

Die neuen Vorsteuerhebel sind für eine präzise und ermüdungsfreie Bedienung als kurze Fingerhebel ausgeführt. Die Höhe der Handauflage kann selbstverständlich für jeden Fahrer optimal eingestellt werden. Ein Fahrtrichtungsschalter direkt neben den Vorsteuerhebeln ermöglicht ein schnelles Umschalten zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt.



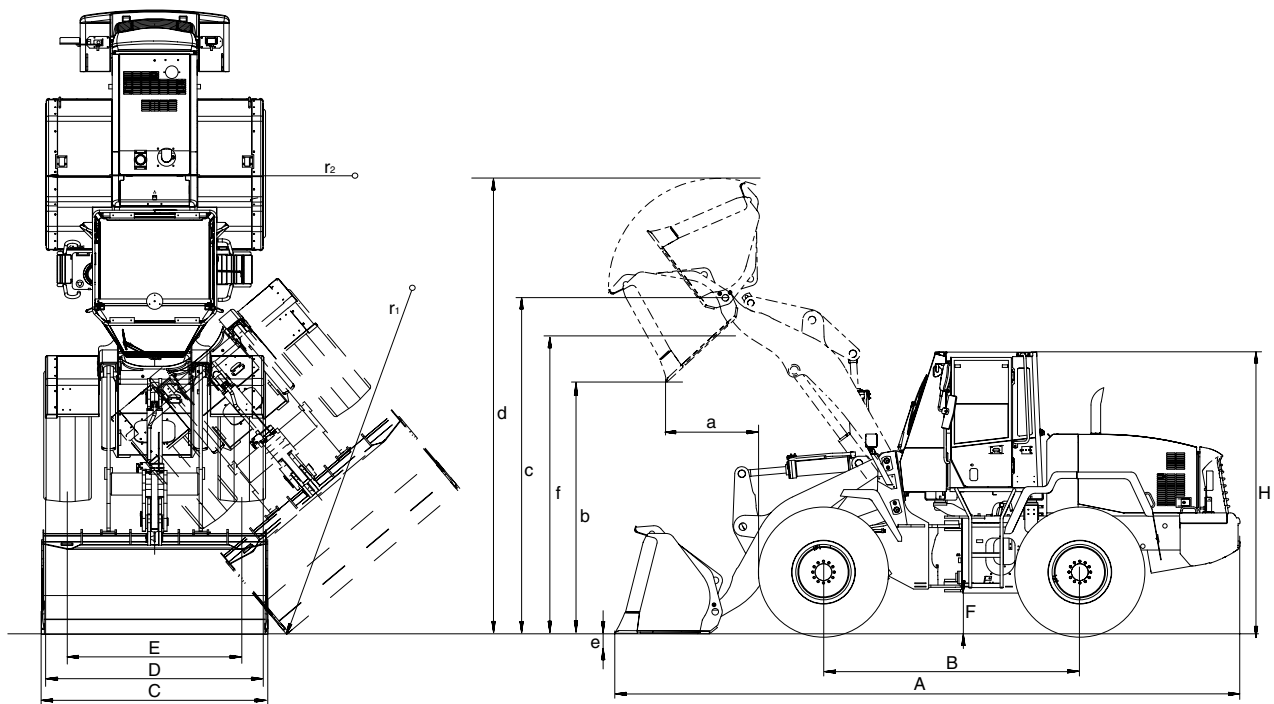
## Multifunktionshebel (Option)

Eine Ausführung als Multifunktionshebel mit integriertem Fahrtrichtungsschalter ist optional erhältlich. Dieser vorgesteuerte Multifunktionshebel ermöglicht die einfachste und komfortabelste Bedienung des Arbeitsgerätes. Simultan kann der Fahrer mit einer Schaltwippe zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt umschalten. Der Multifunktionshebel ist die optimale Wahl für Erdbewegungseinsätze.





## ABMESSUNGEN & ARBEITSWERTE



### Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

Schaufeltyp (ohne Zähne)	WA250-5 (Z-Kinematik)				WA250PT-5 (Parallelhubgerüst)			
	Erdbau	Universal	Schüttgut		Universal	Schüttgut	Leichtgut	Hochkippl
Schaufelanbau (direkt/Schnellwechsler)	direkt	direkt	direkt	SW	SW	SW	SW	SW
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546) m <sup>3</sup>	2,1	2,1	2,4	2,4	2,0	2,4	4,0	4,0
Verkaufscode	W31	C01	C21	C44	C01	C21	W41	W30
Schüttgewicht t/m <sup>3</sup>	1,8	1,8	1,6	1,5	1,7	1,4	0,8	0,7
Schaufelgewicht ohne Zähne kg	1.040	910	1.040	1.000	910	1.040	1.260	1.900
Betriebsgewicht (ohne Zusatzggw.) kg	11.700	11.570	11.700	11.930	12.800	12.930	13.150	13.790
Stat. Kipplast, gerade kg	9.910	10.010	9.890	9.100	8.670	8.490	8.320	7.680
Stat. Kipplast, 40° geknickt kg	8.650	8.700	8.650	7.850	7.545	7.365	7.195	6.555
Reißkraft hydraulisch kN	128	125	121	105	121	109	93	65
Hubkraft hydr. am Boden kN	136	135	135	135	105	105	100	95
r <sub>2</sub> Wenderadius über Außenkante Reifen mm	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240
r <sub>1</sub> Wenderadius über Schaufelecke mm	5.750	5.795	5.735	5.790	5.920	5.975	6.100	6.300
a Reichweite bei 45° mm	1.020	1.020	1.050	1.195	1.085	1.120	1.285	1.545
b Schütthöhe bei 45° mm	2.905	2.905	2.895	2.725	2.885	2.885	2.630	4.280
c Höhe Schaufeldrehpunkt mm	3.785	3.785	3.785	3.785	3.960	3.960	3.960	3.960
d Höhe Schaufeloberkante mm	5.120	5.100	5.120	5.430	5.400	5.420	5.600	5.800
e Einstechtiefe mm	100	100	100	100	90	90	90	90
f Überladehöhe mm	3.495	3.495	3.495	3.495	3.705	3.705	3.705	4.600
A Länge über alles, Schaufel am Boden mm	6.925	6.925	6.925	6.925	7.275	7.325	7.575	7.925
B Radstand mm	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
C Schaufelbreite mm	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.750	2.750
D Breite über Bereifung mm	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470
E Spurbreite mm	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930
F Bodenfreiheit mm	460	460	460	460	460	460	460	460
H Höhe über alles mm	3.240	3.240	3.240	3.240	3.240	3.240	3.240	3.240

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25 L-3. Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Spitze. Angaben für Schaufeln ohne Zähne, bei Ausrüstung mit Zähnen: Ausschütthöhen -159 mm, Ausschüttweiten +159 mm, Länge über alles +225 mm.

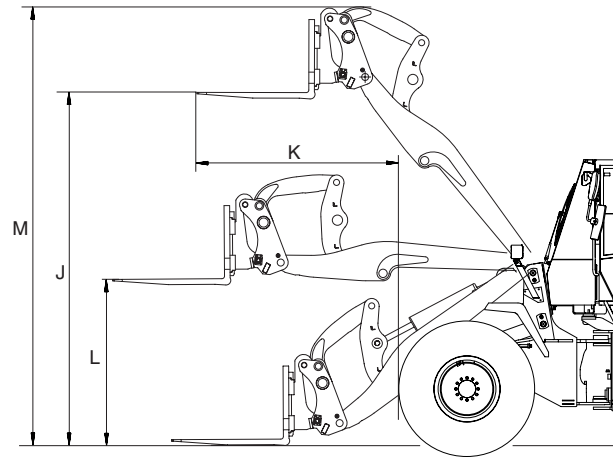
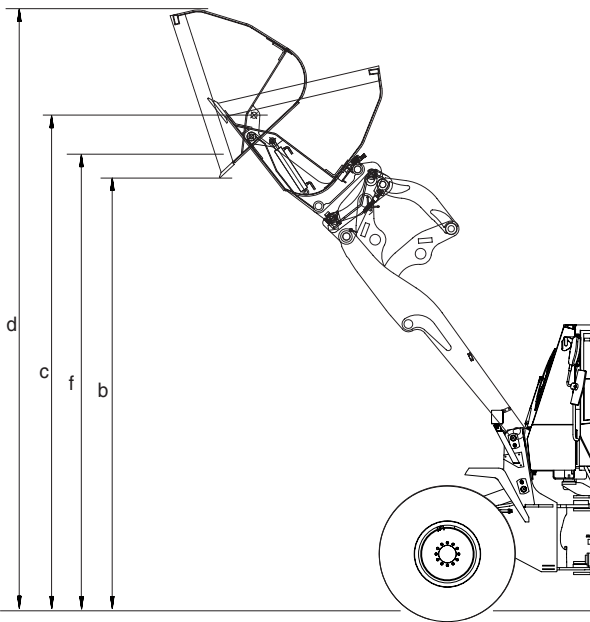


Abb.: 4.000 | Hochkippschaufel

### Arbeitswerte mit Gabelzinken

J	max. Stapelhöhe	3.790 mm
K	max. Reichweite	3.006 mm
L	Gabelhöhe bei max. Reichweite	1.748 mm
M	Oberkante Gabelzinken	4.710 mm
Betriebsgewicht mit Gabelzinken		12.540 kg
max. Kipplast gestreckt ISO 8313		7.200 kg
max. Kipplast geknickt		6.300 kg
max. Nutzlast nach EN 474-3, 80%		5.040 kg
max. Nutzlast nach EN 474-3, 60%		3.780 kg

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25 L-2.  
Gabelträger und Zinken in Standardausführung.

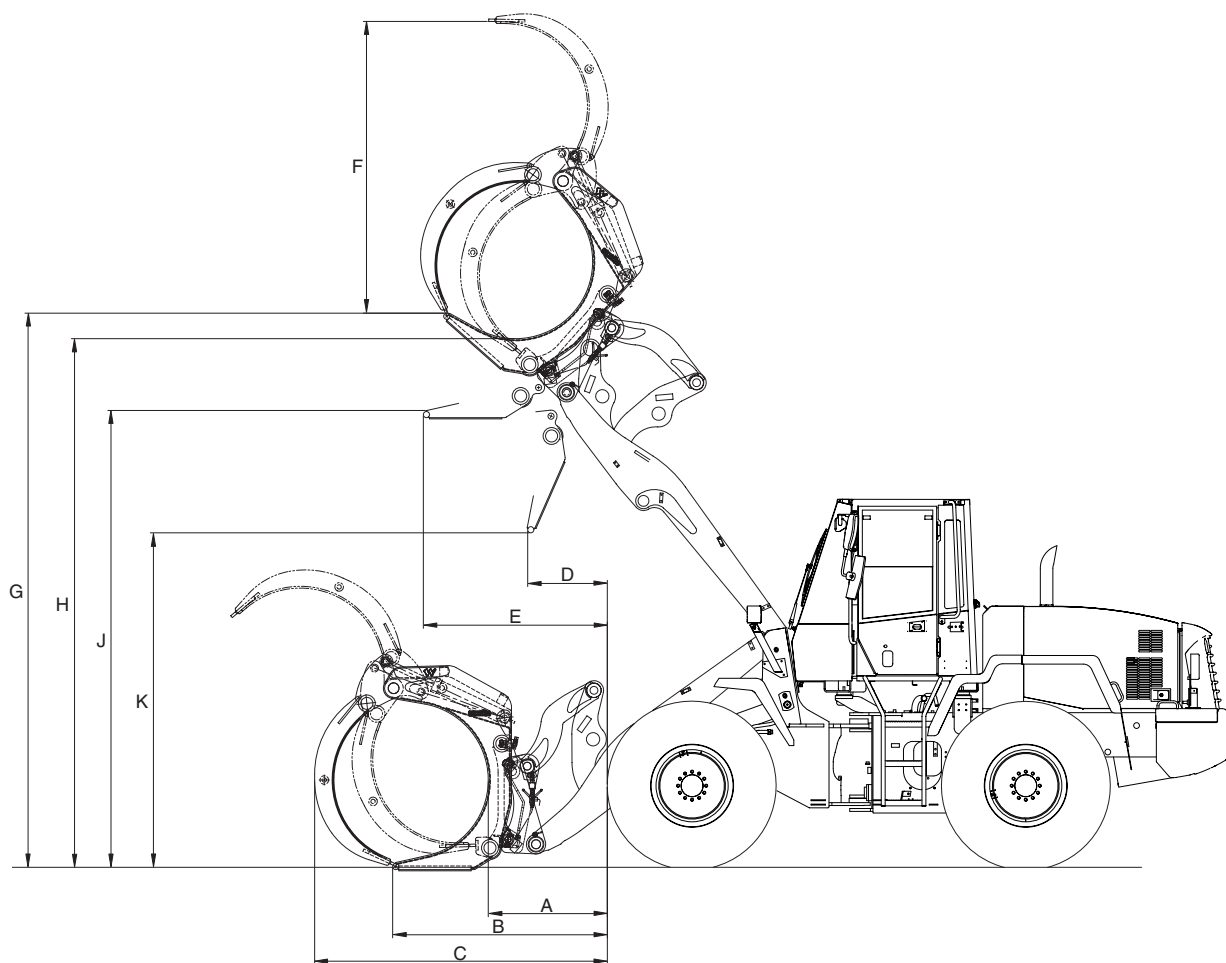
### Datenveränderung durch:

		Zusatzgegen- gewicht	Ausrüstung mit Zähnen
Gewicht	kg	+ 305	+ 100
Stat. Kipplast, gerade	kg	+ 725	- 60
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	+ 520	- 115
Länge über alles (A)	mm	-	+ 65

### Typische Schüttgewichte - lose (in kg/m<sup>3</sup>)

Basalt .....	1960
Bauxit, Kaolin .....	1420
Erde, trocken, gelagert .....	1510
Erde, nass, ausgehoben .....	1600
Gips, gebrochen .....	1810
Gips, zerkleinert .....	1600
Granit, gebrochen .....	1660
Kalkstein, gebrochen .....	1540
Kalkstein, zerkleinert .....	1540
Kies, ungesiebt .....	1930
Kies, trocken .....	1510
Kies, trocken, 6-50 mm .....	1690
Kies, nass, 6-50 mm .....	2020
Sand, trocken, lose .....	1420
Sand, feucht .....	1690
Sand, nass .....	1840
Sand und Ton, lose .....	1600
Sand und Kies, trocken .....	1720
Sandstein .....	1510
Schiefer .....	1250
Schlacke, gebrochen .....	1750
Stein, zerkleinert .....	1600
Ton, natürlich gewachsen .....	1660
Ton, trocken .....	1480
Ton, nass .....	1660
Ton und Kies, trocken .....	1420
Ton und Kies, nass .....	1540

# ABMESSUNGEN & ARBEITSWERTE



## Arbeitswerte mit Baumklammer

Fläche	1,4 m <sup>2</sup>
Max. Nutzlast	4.300 kg
Stammlänge	4,75 m
Gewicht	1.000 kg
A	988 mm
B	1.781 mm
C	2.428 mm
D	660 mm
E	1.526 mm
F	2.420 mm
G	4.595 mm
H	4.384 mm
J	3.788 mm
K	2.773 mm

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25 L-2.



## TECHNISCHE DATEN



### MOTOR

Typ .....	Komatsu SAA6 D102 E wassergekühlt, 4-Takt, Turbolader mit Ladeluftkühler
Nennleistung .....	101 kW/138 PS (SAE J1349) bei Motordrehzahl .....
Drehmoment/Drehzahl .....	max. 618 Nm/1.400 U/min
Zylinderzahl .....	6
Bohrung/Hub .....	102/120 mm
Hubraum .....	5,9 l
Einspritzsystem .....	Direkteinspritzung
Schmiersystem .....	Zahnradpumpe, Druckschmierung
Filter .....	Hauptstromfilter
Elektrische Anlagen .....	24 V
Batterie .....	105 Ah
Drehstrom-Lichtmaschine .....	60 A
Luftfiltertyp .....	Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige



### FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb, in allen Richtungen voll unter Last schaltbar. Verteilergetriebe mit festem Übersetzungsverhältnis an der Hinterachse. Stufenlose Geschwindigkeitsanpassung.

Hydrostat-Pumpe ..... 1 Schrägscheiben-Verstellpumpe

Hydrostat-Motor ..... 2 Schrägachsen-Verstellmotoren

Fahrbereiche Vorwärts/Rückwärts ..... 4/4

Max. Fahrgeschwindigkeiten (Vorwärts/Rückwärts)

1./2. Fahrbereich .....	13 km/h
3. Fahrbereich .....	18 km/h
4. Fahrbereich .....	38 km/h



### FAHRWERK UND BEREIFUNG

System .....	Vierradantrieb
Vorderachse .....	HD-Achse, halbschwimmend, LSD/TPD-Drehmomentverlagerung
Hinterachse .....	HD-Achse, halbschwimmend, LSD/TPD-Drehmomentverlagerung, 30° Pendelwinkel
Gelenkwellengetriebe .....	Spiralkegelrad
Differential .....	Geradzahnkegelrad
Endantrieb .....	Planetengetriebe im Ölbad
Bereifungen .....	20.5 R25 L-2 (Serie)



### FÜLLMENGEN

Kühlsystem .....	17,5 l
Kraftstofftank .....	184 l
Motoröl .....	19,5 l
Hydrauliksystem .....	67 l
Achse (jeweils Vorder- und Hinterachse) .....	18 l
Getriebe .....	6,5 l



### BREMSEN

Betriebsbremsen .....	vollhydraulische Zweikreisanlage, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern, wartungsfrei
Feststellbremse .....	mechanisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremse, wartungsfrei
Notbremse .....	unabhängiges System



### HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpe .....	Zahnradpumpe
Arbeitsdruck .....	210 bar
Fördermenge der Arbeitshydraulikpumpe .....	96 + 67 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder .....	2/1
Typ .....	doppelwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	
Hubzylinder .....	130 × 717 mm
Schaufelzylinder WA250-5 .....	150 × 491 mm
Schaufelzylinder WA250PT-5 .....	180 × 600 mm
Hydrauliksteuerhebel .....	vorgesteuert, 2-Hebel
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit .....	6,3 s
Senkzeit (leer) .....	3,3 s
Auskippszeit .....	1,7 s



### LENKSYSTEM

System .....	Knicklenkung
Bauart .....	vollhydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite .....	40°
Lenkpumpe .....	Zahnradpumpe
Arbeitsdruck .....	190 bar
Fördermenge .....	110 l/min
Anzahl Lenkzylinder .....	2
Typ .....	doppelwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub .....	70 × 453 mm
Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen 20.5 R25) ..	5.240 mm



### FAHRERHAUS

Doppeltürige Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft. Geräuschpegel im Fahrerhaus (gem. dynamischer Messung nach ISO 6396): 72 dB(A).

## STANDARD AUSRÜSTUNG

### Nur für WA250-5:

- Universalschaufel 2,1 m<sup>3</sup> (SAE, gehäuft)
- Z-Kinematik
- PPC 2-Hebel-Steuerung
- 2-fach Hauptsteuergerät

### Nur für WA250PT-5:

- Universalschaufel 2,0 m<sup>3</sup> (SAE, gehäuft)
- Parallelhubgerüst
- integrierter, hydraulischer 4-Punkt-Schnellwechsler
- seitliche Zusatzgegengewichte
- variable Ausschüttgeschwind., 2-stufiger Schaufelpositionierer
- PPC 3-Hebel-Steuerung
- 3-fach Hauptsteuergerät

### Für WA250-5 & WA250PT-5:

- Gegengewicht
- Grabwinkelautomatik
- Hubendabschaltung
- ausschwenkbarer Lüfter
- Bauchschutz
- Bereifung 20.5 R25 L-2
- Heavy-Duty Achsen
- TPD-Differentiale vorn/hinten
- hydrostatischer Antrieb, elektronisch gesteuert
- Konstant-Fahrgeschwindigkeit in der 1. Fahrstufe
- Lichtmaschine 60 A
- Anlasser 4,5 kW/24 V
- Batterien 105 Ah/2x12 V
- doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO

- ROPS/FOPS-Rahmen (SAE)
- Rundum-Colorverglasung
- Verbundglasfrontscheibe
- Elektron. geregelte Klimaanlage
- Heckscheibenheizung
- Heckscheibenwischer
- luftfederter Fahrersitz
- Sonnenblende
- Sicherheitsgurt (EU-Norm)
- Zugkraftkontrollsystem (TCS)
- EMMS-Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion und Wartungsanzeige
- verstellbare Lenksäule
- Stereo-Kassettenradio
- 2 Halogen-Hauptscheinwerfer
- je 2 Arbeitsscheinwerfer vorn/hinten

- Rückfahrscheinwerfer
- Signalhorn
- Notlenkanlage
- Vandalismus-Schutz
- Werkzeugsatz

Allgemeine Betriebserlaubnis gemäß StVZO. Der WA250/PT-5 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie 89/392/EWG ff und EN474 ausgerüstet und entspricht in den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie 2000/14, VIII und der EU-Richtlinie 97/68 Stufe II.

## SONDER AUSRÜSTUNG

### Nur für WA250-5:

- 3-fach Hauptsteuergerät
- Schnellwechsler
- Zusatzgegengewicht 305 kg

### Für WA250-5 & WA250PT-5:

- elektronisch gesteuerter, Laststabilisator (ECSS)
- autom. Zentralschmieranlage
- Lamellenselbstsperr-differential (LSD) vorn/hinten
- Bereifung 550/65 R25
- Bereifung 600/65 R25
- Universalschaufel 2,2 m<sup>3</sup>
- Erdbauschaufel 2,1 m<sup>3</sup>

- Erdbauschaufel 2,2 m<sup>3</sup>
- Schüttgutschaufel 2,4 m<sup>3</sup>
- Schüttgutschaufel 2,5 m<sup>3</sup>
- Leichtgutschaufel 4,0 m<sup>3</sup>
- Hochkippschaufel 4,0 m<sup>3</sup>
- alle Schaufeln für Direkt- oder Schnellwechslermontage
- Komatsu Zahnsysteme, Unterschraubmesser, Segmente, (Komatsu/KVX™) und weiteres Schaufelzubehör wählbar
- Baumklammern
- Spezialschaufeln
- 1-Hebel Hydrauliksteuerung (Multifunktionshebel)

- Batterien 143 Ah/2x12 V
- Rückfahralarm
- Rundumleuchte
- Zusatzscheinwerfer vorn/hinten
- Frontscheibenschutzgitter
- Schutzbelüftungsanlage
- Rußfilteranlage
- Turbo II-Vorfilter
- elektronische Wegfahrsperrung
- 20 km/h Version
- Batterie Hauptschalter
- Feuerlöscher
- Bio-Ölbefüllung für Hydraulik-anlage
- Sonderlackierung

- Wastehandler-Spezifikation
  - Anti-Korrosions-Spezifikation
- Weitere Ausrüstung auf Anfrage.

# KOMATSU

[www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com)