

KOMATSU

WA
600



WA600-3

WA600-3

RADLADER

MOTORLEISTUNG
357 kW 485 PS
bei 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
46.165 - 49.400 kg

SCHAUFELVOLUMEN
5,6 - 7,5 m³

AUF EINEN BLICK

Komatsu-Design steht für höchste Produktivität, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit. Hydraulik, Antriebsstrang, Rahmen sowie weitere Hauptkomponenten wurden von Komatsu entwickelt. Das Ergebnis ist eine Maschine, deren Bestandteile optimal zusammenwirken, so dass höchste Produktivität bei maximaler Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit erreicht wird.

Was ist neu?

- Neuer SAA6D170E-3-Hochleistungsmotor mit gesteigertem Drehmoment
- Verbesserte Bremsleistung
- Gesteigerte Zugkraft
- Verlängerte Ölfilter-Wechselintervalle
- Erfüllt die Emissionsrichtwerte der EU-Abgasrichtlinie Stufe II
- Noch geräuschärmer
- Gesteigerte Fahrgeschwindigkeit bei Bergauffahrt
- Höhere Kühlerleistung
- Verbesserte Laststabilisatorfunktionalität (ECSS)

Neuer, elektronisch gesteuerter Laststabilisator – ECSS (Option)

Der elektronisch gesteuerte Laststabilisator federt Stöße, die beim Fahren auf unebenem Untergrund entstehen, effektiv ab. Dies bedeutet nicht nur mehr Fahrkomfort und Fahrsicherheit für den Fahrer sondern auch erhöhtes Fahrtempo und Lenkstabilität, bei gleichzeitig gesteigertem Materialhaltevermögen der Schaufel.

Optionale Schaufelzähne

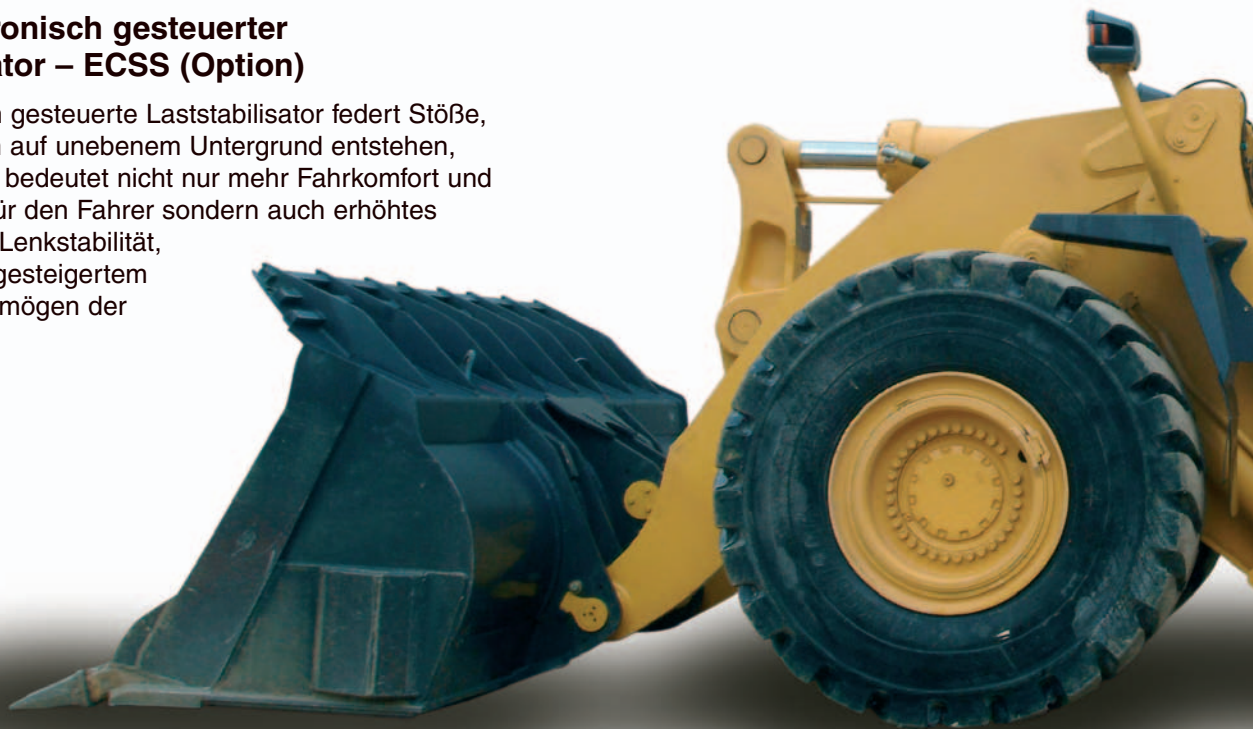
Komatsus KVX™ und Hensleys™ hochverschleißfeste Zähne, Segmente und Verschleißplatten halten auch härtesten Einsätzen stand. Das verbesserte Eindringvermögen sowie eine leichtere Schaufel, machen sich durch reduzierten Kraftstoffverbrauch, geringerem Reifenverschleiß sowie gesteigerter Produktivität deutlich bemerkbar.

Zylinderdämpfungsringe

Die Zylinderdämpfungsringe reduzieren Stoßbelastungen und verlängern dadurch die Lebensdauer der Zylinder um bis zu 30%.

Größere Ausschütthöhen

Mit dem High-Lift Hubgerüst (Option) werden größere Ausschütthöhen erzielt.



Tief angebrachter Schaufeldrehpunkt

Der Schaufeldrehpunkt ist besonders tief angebracht, dadurch wird ein besseres Eindringverhalten erzielt. Die doppelte Dichtung sorgt für eine lange Lebensdauer.

Automatikgetriebe

Das Automatikgetriebe verfügt optional über die Kick-down- und Hold-Funktion.

MOTORLEISTUNG
357 kW 485 PS bei 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
46.165 kg - 49.400 kg

SCHAUFELVOLUMEN
5,6 - 7,5 m³

Gedämpftes Fahrerhaus für geringere Vibrationen

Das Fahrerhaus des WA600-3 ist auf hocheffektiven Hydrolagern montiert. Dadurch werden auf den Fahrersitz einwirkende Vibrationen reduziert; Ermüdungserscheinungen beim Fahrer wird vorgebeugt.

Neues Joystick-Lenksystem (Option)

Das neue Joystick-Lenksystem sorgt für eine noch präzisere Lenkung bei V-Ladearbeiten.

Einfacher Zugang zum Motor bei Servicearbeiten

Große Inspektionsklappen mit dem Fahrerhausschlüssel abschließbar. Einfacher Zugang zu allen Motorservicestellen und Filtern durch die weit zu öffnenden Inspektionsklappen.

Schmierstellen vom Boden aus zu erreichen

durch zentralisierte Servicestellen werden Wartungsarbeiten deutlich vereinfacht.



Neuer, emissionsarmer Stufe II-Motor

Der neue Komatsu SAA6D170E-3-Dieselmotor ist leistungsstärker, wartungsfreundlicher und noch zuverlässiger. Motoröl- und Filterwechselintervalle wurden von 250 Stunden auf 500 Stunden erhöht.

Im Heck eingebauter Kraftstofftank

Durch den im Heck eingebauten Kraftstofftank kann der WA600-3 vom Boden aus betankt werden.

ARBEITSUMGEBUNG

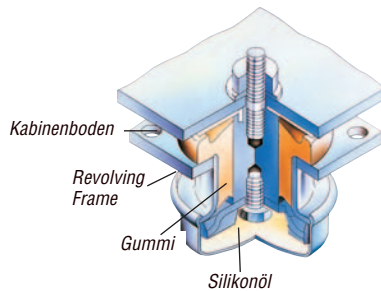
Die Fahrerhaus des WA600-3 wurde noch einmal optimiert. Die Verbesserungen gehen dabei weit über das Ausstatten der Großraum-Fahrerhauses mit einem luftgefederten Komfort-Fahrersitz (Option) hinaus. Zu den umfangreichen Verbesserungen gehören die nachfolgend beschriebenen Funktionalitäten, die sich auch produktionssteigernd auswirken:

2-Türen-Durchgangsfahrerhaus

Komatsu bietet das sicherste Fahrerhaus, mit komfortablen Ein- und Ausstiegsmöglichkeiten auf beiden Seiten, auf dem Markt an.

Fahrerhausdämpfung zur Verringerung von Vibrationen

Die mit Silikonöl gefüllten Gummipuffer beugen Ermüdungserscheinungen beim Fahrer vor, die durch Vibrationen und Maschinengeräusche ausgelöst werden. Dadurch bleibt der Fahrer den ganzen Tag über gleichmäßig produktiv. Zusätzlich wird durch die



Kabinendämpfung die Lebensdauer aller Komponenten, die im Fahrerhaus untergebracht sind, verlängert.

Leichtgängige Bremspedale

Die Bremspedale zur Betätigung der vollhydraulischen Bremsen sind besonders leichtgängig. Die Betriebsbremse, als nasse Lamellenbremse, sowie die Feststellbremse sind für eine längere Lebensdauer ausgeführt.

Leichtgängige Steuerung

Komatus vollhydraulische Steuerung ist leicht zu bedienen und spricht auch bei geringen Motordrehzahlen schnell an.

Joystick-/Lenkradsteuerung (Option)

Die Joystick-Lenkung (Option) und die Lenkradlenkung ermöglichen präzises Arbeiten in jeder Situation. Die



Joystick-Lenkung ist ideal für V-Ladearbeiten, die Lenkradlenkung ist besonders für Load & Carry-Einsätze geeignet. Die Kombination der beiden Lenksysteme bietet ein jederzeit passendes, komfortables und vielseitiges Lenkvermögen, um allen Fahr- und Arbeitsbedingungen gerecht zu werden.

Elektronisch gesteuerter Laststabilisator – ECSS (Option)

Der elektronische Laststabilisator ermöglicht eine ruhige Fahrt auch auf unebenem Gelände und ist somit ideal für Load & Carry-Einsätze. Produktivitätssteigernd wirkt sich dies durch das verbesserte Materialhaltevermögen der Schaufel, den höheren Fahrerkomfort sowie die verbesserten Lenkeigenschaften aus.

Automatikgetriebe

Die Automatikschaltung ermöglicht dem Fahrer maximale Kontrolle bei minimalem Aufwand. Der Hold-Schalter erlaubt es dem Fahrer zwischen der Automatik- und der manuellen Schaltung zu wechseln. Die einzigartige Kombination des Hold-Schalters und des Kick-down-Schalters, die beide am Auslegersteuerhebel angebracht sind, bieten dem Fahrer die optimale Kontrolle in allen Fahrsituationen.

Übersichtliches Anzeigen-Monitorssystem

Der Hauptmonitor ist direkt vor dem Fahrer platziert. Der Hauptmonitor kann leicht angekippt werden, so dass der Fahrer bei jedem Lichteinfall die Anzeigen und Warnleuchten optimal erkennen kann. Ein speziell entwickeltes 2-Speichen-Lenkrad ermöglicht dem Fahrer uneingeschränkten Blick auf die Anzeigen.

Die EDIMOS II-Instrumentenanzeige



Der Wartungsmonitor stellt Maschinen- und Systemfunktionen in

übersichtlicher Form dar. Der Wartungsmonitor ist nur einen kurzen Blick weit vom Fahrer entfernt auf dem seitlichen Panel angebracht.

Fahrersitz

Komfort-Fahrersitz mit hoher Rückenlehne: Luftgefedert (Option), 6-fach einstellbar, mit Armlehnen, Kopfstütze und Lordosenstütze. Kann auf jeden Fahrer eingestellt werden.



Komfort-Fahrerhaus

Das Großraumfahrerhaus, mit elektrischen Fensterhebern, bietet dem Fahrer eine komfortable Arbeitsumgebung. Durch die großen, Flachglas-Scheiben hat der Fahrer jederzeit eine hervorragende Sicht auf den Arbeitsbereich und das Arbeitsgerät.

Geräuscharmes Design

Die Geräuschpegel wurden deutlich reduziert. Eine Geräuschisolierung des gesamten Motorraums, kombiniert mit einem speziellen, langsam laufenden

Kühlerlüfter, haben zu folgenden geringen Geräuschpegeln geführt:
Geräuschpegel am Fahrerohr Lpa unter 79 dB(A);
externer Geräuschpegel Lwa unter 113 dB(A).



Die Klimaanlage mit 5 verschiedenen Belüftungsarten sorgt für einen stressfreien und produktiven Arbeitstag



Großer Fahrerhauseinstieg



Kassettenradio (Option)



ANTRIEBSSTRANG VON KOMATSU ENTWICKELT

Das Ergebnis von Komatsus integriertem Design sind Bauteile deren Zusammenspiel immer für die effizienteste Kraftausbeute sorgen, egal ob beim Materialabbau oder bei der Fahrt mit gefüllter Schaufel.

Motor

Der Komatsu SAA6D170E-3 liefert Leistung und Effizienz, um Arbeiten schnellstmöglich und kosteneffektiv zu erledigen. Zugleich erfüllt er die Anforderungen der EU-Abgasrichtlinie Stufe II. Der wassergekühlte 6-Zylinder, 4-Takt-Reihenmotor verfügt über einen Turbolader mit Ladeluftkühlung sowie einer HPI-Direkteinspritzung. Er liefert Hochleistung bei exzellentem Kraftstoffverbrauch. Mit einem Hubraum von 23,15 Litern, bringt der Komatsu SAA6D170E-3 eine Nettoleistung von 357 kW (485 PS) bei 2000 U/min (SAE J 1349).

Zwangsschmierung über Zahnrad betrieben

Alle Kraftstoff- und Ölfilter sind Full-Flow-Filterssysteme und dank Spin-on-System einfach zu wechseln. Zu den Hauptmerkmalen des Komatsu SAA6D170E-3 gehören:

- Umweltfreundlich gemäß EU-Abgasrichtlinie Stufe II.
- Motoröl- und Filterwechselintervalle wurden von 250 Stunden auf 500 Stunden verlängert.
- HPI-Kraftstoffeinspritzsystem bietet ein exzellentes Drehmoment auch bei geringen Geschwindigkeiten und das bei optimalem Kraftstoffverbrauch.
- Der Schalldämpfer ist unter der Motorhaube angebracht, dies trägt zur Geräuschreduzierung bei. Der Geräuschpegel ist jetzt einer der geringsten seiner Klasse.

- Die geschmierten Zylinderlaufbuchsen leiten die Wärme effizient ab und sind austauschbar. Zweistufiger Trockenluftfilter mit Vorfilter und Staubauswurf.

Große Flügelklappen

Die großen Flügelklappen bieten einen einfachen Zugang zum Motor und zum Kühler, um Routinearbeiten und Reinigungen durchzuführen.

Spin-on-Filter

Spin-on-Filter und leicht zugängliche Schmierpunkte minimieren Wartungszeiten und den Wechsel von Wartungsteilen. Die Wechselintervalle für die Filter wurden von 250 Stunden auf 500 Stunden verlängert.



4-Fahrstufen-Automatikgetriebe

Das Automatikgetriebe bietet eine Fahrgeschwindigkeit von 30,3 km/h bei Vorwärtsfahrt und 32,7 km/h bei Rückwärtsfahrt. Das Getriebe ist als automatisches Planeten-Lastschaltgetriebe ausgeführt.

Weitere Hauptmerkmale:

- **Ganganzeige** wurde auf dem Hauptmonitor platziert. Dies ermöglicht dem Fahrer den Gangwechsel während des Betriebs zu kontrollieren.
- **Ergonomisch gestaltete, elektronische Fingertip-Schaltung** erleichtert den Fahrtrichtungswechsel von Vorwärts- in Rückwärtsfahrt oder in einen anderen Gang.
- **Automatische Gangwahl** mit Hold-Schalter am Auslegersteuerhebel bietet maximale Steuerung bei minimalen Aufwand.
- **Vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgänge** sorgen dafür, dass die Arbeitsspielvorgaben problemlos eingehalten werden können. Dadurch wird die Effizienz gesteigert und weniger Kraftstoff verbraucht.

Ein weiterer, wertvoller Vorteil, um die Produktivität zu steigern

Auf Fingerdruck schaltet die Kick-down-Funktion automatisch zu Beginn von Grabarbeiten vom zweiten in den ersten Gang herunter. Wird der Fahrtrichtungshebel wieder auf Rückwärtsfahrt gestellt, schaltet die Kick-down-Funktion automatisch wieder von dem ersten in den zweiten Gang hoch. Das Ergebnis ist ein besseres Eindringvermögen, reduzierte Arbeitsspielzeiten sowie eine höhere Produktivität.

Komatsu-Achsen und -Endantriebe

Komatsu-Achsen und -Endantriebe sind äußerst robust und benötigen nur eine geringe Wartung. Die Achsen sind vollschwimmend gelagert. Die Vorderachse ist starr, die Hinterachse ist dagegen zentral gelagert, das ermöglicht einen Pendelwinkel von bis zu 26°. Das Untersetzungsgetriebe ist ein HD-Spiralkegelrad für noch stärkere und zuverlässigere Leistung. Der stabile, außenliegende, planetengetriebene Endantrieb überträgt die gesamte Leistung des Antriebstrangs auf die Reifen.

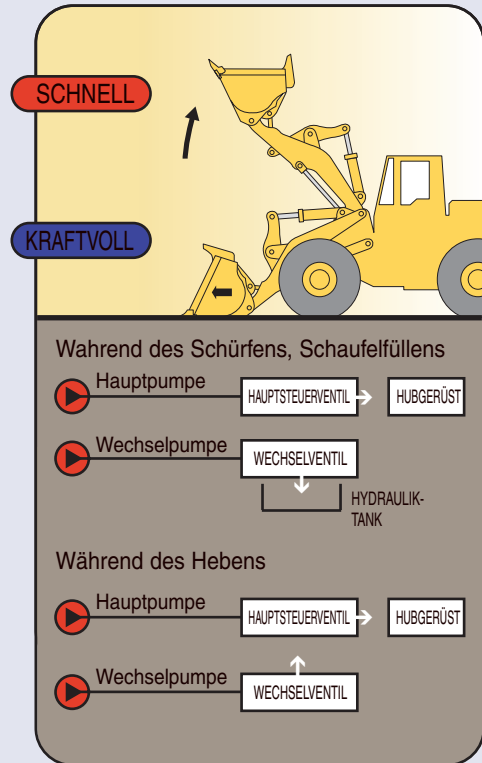
Selbstsperrdifferentiale (LSD) für vorn und hinten (Option)

Die Selbstsperrdifferentiale sorgen für verbesserte Traktion bei widrigen Bodenbeschaffenheiten.

Nasslaufende Lamellen-Scheibenbremsen (vorn und hinten)

Die Lamellen-Scheibenbremsen sind vollgekapselt. Verunreinigungen können so nicht in das System eindringen. Verschleiß sowie Wartungsarbeiten werden dadurch reduziert. Die Bremsen sind nachstellfrei, dies spart weitere Wartungskosten. Da das System nicht entlüftet werden muss, gibt es auch kein Kondenswasser im System, das zu Verunreinigung und Korrosion führen kann. Die Zuverlässigkeit des Bremssystems wurde durch den Einsatz von zwei unabhängigen Hydraulikkreislagen, als Sicherheitsreserve, falls ein Hydraulikkreis ausfallen sollte, noch einmal deutlich verbessert. Die Feststellbremse ist eine trockene Scheibenbremse, die hydraulisch gelöst wird und über einen Federspeicher auf den Vorderachsantrieb wirkt.

APS - Automatic Power Speed Hydraulic System



APS - Automatic Power Speed Hydraulic System

Ein 2-Stufen-Hydrauliksystem wurde speziell von Komatsu entwickelt, das die Effizienz des Einsatzes steigert, indem die Hydraulikanforderung an die Arbeitsanforderungen angepasst wird.

Das Öl von der Wechsellpumpe fließt bei Schürf- oder Schaufelfüllerarbeiten komplett in den Hydrauliktank zurück; folglich wird der Hydraulikstrom verringert und gleichzeitig der Druck gesteigert. Die Motorleistung wirkt jetzt vermehrt auf die Hydraulik für mehr Reißkraft, dies steigert die Arbeitsleistung. Diese Technologie liefert höhere Produktivität bei geringsten Arbeitskosten.



EINFACHE WARTUNG

Servicearbeiten werden deutlich vereinfacht

Viele würden sich die Vereinfachung von Routinewartungen und Servicearbeiten wünschen. Darum hat Komatsu bei der Entwicklung des WA600-3 Radladers besonders darauf geachtet, Servicearbeiten so einfach wie möglich zu gestalten. Routinewartungen und Servicearbeiten wurden deutlich vereinfacht. Das bedeutet eine Kostenreduzierung auf lange Sicht. Hier sind einige der vielen Servicevorteile, die der WA600-3 zu bieten hat:

- Große Serviceklappen ermöglichen leichten Zugang zu allen Motorservicestellen und Filter. Die Serviceklappen sind mit dem Zündschlüssel abschließbar.
- Schmierarbeiten vom Boden aus: alle Schmierpunkte sind leicht vom Boden aus zu erreichen. An günstigen Stellen wurden Schmierpunkteleiten eingebaut, um Wartezeiten zu reduzieren.
- Eine große Aufstiegsplattform bietet einen einfachen Zugang zu den Fahrerhausfenstern.
- Vollhydraulische Betriebsbremsen und Feststellbremse machen aufwendige Entlüftungsarbeiten überflüssig.
- Abgedichtete Schaufeldrehpunkte – wurden so gestaltet, dass das Fett länger gehalten werden kann.

So kann dem Eindringen von Staub vorgebeugt und Schmierintervalle verlängert werden.

- Zylinderdämpfungsringe reduzieren Stoßbelastungen, die auf die Zylinder einwirken und verlängern so die Lebensdauer der Zylinder um bis zu 30%.
- Batterien sind neben dem Gegengewicht angebracht und leicht vom Boden aus zu erreichen.
- Leicht erreichbarer Werkzeugkasten für Fettpistole und andere Werkzeuge.
- Ein Zentralschmiersystem sowie eine Schnellbetankungsanlage sind optional erhältlich und minimieren zusätzlich Stillstandszeiten.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell Komatsu SAA6D170E-3
erfüllt EU-Abgasrichtlinie Stufe II
Typ wassergekühlt, 4-Takt
Ansaugung Turbolader mit Ladeluftkühlung
Zylinderzahl 6
Bohrung x Hub 170 mm x 170 mm
Hubraum 23,15 l
Drehzahlregler elektrisch, stufenlos
bei 2.000 U/min
Nennleistung 357 kW 485 PS
Einspritzsystem Hochdruck-Direkteinspritzung
Schmiersystem
Methode Zahnradpumpe, Druckschmierung
Filter Hauptstromfilter
Luftfiltertyp Trockenluftfilter mit doppelten Elementen,
automatischem Staubabscheider und
Verschmutzungsanzeige am Monitor



GETRIEBE

Drehmomentwandler 3 Elemente, einstufig, einphasig
Getriebe Automatisches Planeten-Lastschaltgetriebe
Fahrgeschwindigkeit (gemessen mit 35/65-33, 24PR (L4)-Bereifung):

km/h	1.	2.	3.	4.
Vorwärts	6,4	11,1	18,8	30,3
Rückwärts	7,1	12,2	20,5	32,7



ACHSEN UND ENDANTRIEBE

Antriebssystem Vierradantrieb
Vorne Starr, vollschwimmend
Hinten Vollschwimmend, 26° Pendelwinkel
Zwischenvorgelege Spiralkegelrad
Differential Geradzahnkegelrad
Endantrieb Planetengetriebe, Einfachreduktion, Ölbad



BREMSEN

Betriebsbremsen Vollhydraulische, im Ölbad laufende
Lamellenbremsen, an allen vier Rädern
Feststellbremse Trockene Scheibenbremsen,
hydraulisch gelöst,
über Federspeicher auf Vorderachse wirkend



UMWELTFREUNDLICH

Motoremission erfüllt EU-Abgasrichtlinie Stufe II
Geräuschpegel Lwa (außen) 113 dB(A) (2000/14/EC)
Lpa (am Fahrerohr) 79 dB(A) (ISO6396) dynamisch



LENKSYSTEM

Typ Knicklenkung, vollhydraulische Servolenkung
unabhängig von der Motordrehzahl
Lenkungswinkel 40° je Seite
Minimaler Wenderadius
bis Außenkante Reifen 6.980 mm



SCHAUFELSTEUERUNG

Kontrollhebel-Positionen
Ausleger Heben, halten, senken, schwimmen
Schaufel Einkippen, halten, auskippen



HYDRAULIKSYSTEM

Fördermenge bei Nenndrehzahl
Arbeitspumpe 492 l/min
Wechselpumpe 199 l/min
Lenkpumpe 246 l/min

Arbeitsdruck
Arbeitshydraulik 210 kg/cm²
Lenkung 210 kg/cm²

Steuerventil
2-Schieber/Open Center

Hydraulik- zylinder	Anzahl der Zylinder	Bohrung	Hub
Ausleger	2	225 mm	1.130 mm
Schaufel	1	280 mm	710 mm
Lenkung	2	130 mm	529 mm

Hydraulikspielzeiten (mit Nennlast-Schaufelfüllung)
Hubzeit ... 8,2 s Auskippszeit ... 2,4 s Senkzeit (leer) ... 4,3 s

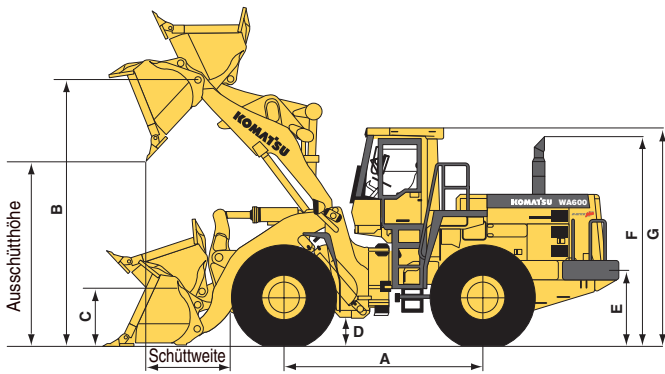


FÜLLMENGEN

Kühlsystem 142 l
Kraftstofftank 670 l
Motoröl 47 l
Hydrauliksystem 345 l
Achse (jeweils Vorder- und Hinterachse) 124 l
Drehmomentwandler und Getriebe 110 l



ABMESSUNGEN



Bereifung	35/65-33, 24PR (L4)	35/65-33, 24PR (L5)
Spurweite	2.650 mm	2.650 mm
Breite über Bereifung	3.570 mm	3.570 mm
A Radstand	4.100 mm	4.100 mm
B Höhe Schaufeldrehpunkt, max. Höhe		
Standard-Ausleger	5.155 mm	5.165 mm
High-Lift-Ausleger	5.770 mm	5.780 mm
Load & Carry	4.850 mm	4.860 mm
C Höhe Schaufeldrehpunkt, Transportstellung	670 mm	680 mm
D Bodenfreiheit	495 mm	505 mm
E Zughakenhöhe (Standard-Ausleger)	1.295 mm	1.305 mm
E Zughakenhöhe (High-Lift/L&C)	1.385 mm	1.395 mm
F Höhe über Auspuff	4.125 mm	4.135 mm
G Höhe über ROPS-Fahrerhaus	4.250 mm	4.260 mm

Wenn nicht anders angegeben, gelten folgende Voraussetzungen: mit Zähnen und 35/65-33, 24PR (L4) Bereifung, Fahrerhaus mit ROPS-Rahmen, Schmiermittel, gefüllter Kraftstofftank, Zusatzgegengewicht und Fahrer.

		Standard-Ausleger Trapez-Schaufel mit Zähnen		High-Lift-Ausleger	Load & Carry
		L4 Tire	L5 Tire	Trapez-Schaufel mit USM	Trapez-Schaufel mit Zähnen
Schaufelkapazität	(SAE)	6,1 m ³	6,1 m ³	5,6 m ³	7,5 m ³
	gestrichen	5,1 m ³	5,1 m ³	4,9 m ³	6,8 m ³
Schaufelbreite		3.685 mm	3.685 mm	3.685 mm	3.685 mm
Schaufelgewicht		4.305 kg	4.305 kg	4.400 kg	5.075 kg
Statische Kipplast	gerade	33.290 kg	34.080 kg	29.100 kg	38.900 kg
	40° geknickt	29.400 kg	30.095 kg	25.650 kg	34.300 kg
Ausschütthöhe bei max. Höhe und 45° Auskippwinkel		3.350 mm	3.360 mm	4.265 mm	3.195 mm
Schüttweite bei 2.130 mm Schneidkantenhöhe und 45° Auskippwinkel		2.600 mm	2.595 mm	2.970 mm	2.480 mm
Schüttweite bei max. Höhe und 45° Auskippwinkel		1.990 mm	1.985 mm	1.690 mm	1.910 mm
Schüttweite bei horizontalem Ausleger		3.500 mm	3.495 mm	3.845 mm	3.470 mm
max. Betriebshöhe	Ausleger oben	7.165 mm	7.170 mm	7.720 mm	7.065 mm
	Schaufel am Boden	11.105 mm	11.095 mm	11.369 mm	11.404 mm
Nennlast (kg)		10.980 kg	10.980 kg	10.080 kg	13.500 kg
Wenderadius*		8.260 mm	8.260 mm	8.850 mm	8.225 mm
Schürftiefe	0°	45 mm	85 mm	125 mm	105 mm
	10°	360 mm	350 mm	485 mm	505 mm
Reißkraft (Schaufelzylinder)		37.628 kg	37.628 kg	37.500 kg	35.400 kg
Betriebsgewicht		46.165 kg	47.305 kg	46.600 kg	49.400 kg

- Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach SAE J732c und J742b
- Die für die statische Kipplast und das Betriebsgewicht genannten Werte schließen ein: Bereifung 35/65-33, 24PR (L4), Fahrerhaus mit ROPS-Rahmen, Schmiermittel, gefüllter Kraftstofftank, Zusatzgegengewicht und Fahrer.
- Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht werden vom Gegengewicht oder Reifenballast, der Reifengröße und anderen Zusatzgeräten beeinflusst.
- Load & Carry-Ausrüstung inkl. 35/65-33, 24PR Bereifung.
- * Wenderadius gemessen an der Außenkante der Schaufel bei Schaufel in Transportstellung.

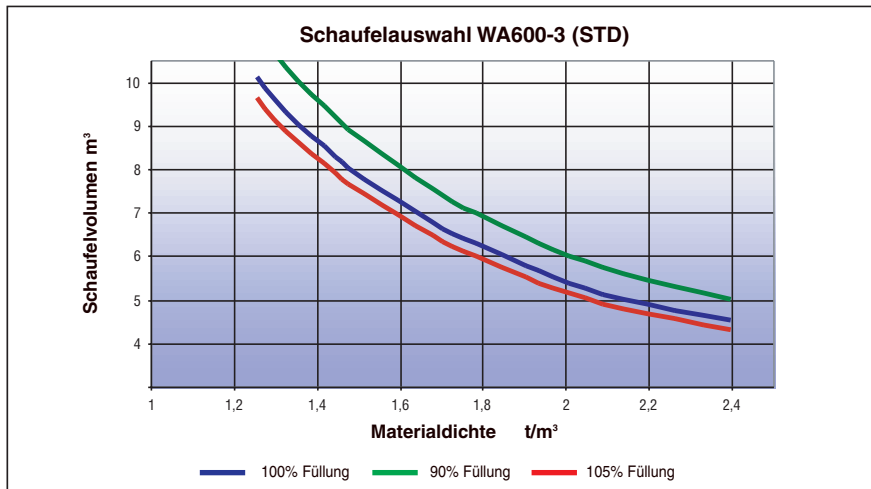
Gewichtsänderungen (bei Basismaschine)

	Änderung des Betriebsgewichts	Änderung der Kipplast für Standard-Ausleger		Rated Load
		gestreckt	geknickt	
Zusatzgegengewicht	+1.000 kg	+2.300 kg	+2.030 kg	+0 kg

- Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach SAE J732c und J742b



SCHAUFELAUSWAHL



Dieser Schaufelführer soll bei der Wahl der passenden Schaufelgröße in Abhängigkeit zu Materialdichte, Laderkonfiguration und Betriebsumstände helfen. Es wurden auch Schaufelgrößen berücksichtigt, die nicht von Komatsu gefertigt werden. Die optimale Schaufelgröße wird durch das Addieren oder Subtrahieren aller Kipplastwechsel in Abhängigkeit zu der optionalen Ausstattung ermittelt. Schaufelfüllfaktoren geben die durchschnittliche Materialmenge im Verhältnis zur empfohlenen Schaufelkapazität an. Die Schaufelfüllfaktoren werden in erster Linie beeinflusst durch das zu ladende Material, Bodenbeschaffenheit, Reißkraft, Schaufelprofil und Verwendung von Schneidkanten.



RADLADER



STANDARD AUSRÜSTUNG

- | | | | |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Klimaanlage mit Heiz- und Defrosterfunktion • Lichtmaschine 75 A • Achsen, vollschwimmend gelagert • Batterien 200 Ah/2 x 12 V • Bremsen <ul style="list-style-type: none"> - Feststellbremse, trockene Scheibenbremse - Betriebsbremse, nasslaufende Lamellenbremse • Grabwinkelautomatik (automatisch) | <ul style="list-style-type: none"> - 6,1 m³ Fels-Trapezschaufel (Standard) • Fahrerhaus mit ROPS/FOPS-Rahmen • Standardgegengewicht • elektronisches Display/Monitor-system • Kotflügel, vorn und teilweise hinten • Zughaken • Signalhorn, elektrisch | <ul style="list-style-type: none"> • Scheinwerfer <ul style="list-style-type: none"> - Rückfahrcheinwerfer - Bremsleuchten - Blinkleuchten (2 vorn, 2 hinten) mit Schalter für Warnblinkfunktion - Arbeitsscheinwerfer (4 vorn, 2 hinten) • PPC-Hydrauliksteuerung • Rückspiegel • luftgefederter Fahrersitz • Automatik-Sicherheitsgurt, | <ul style="list-style-type: none"> 76 mm • vollhydraulische Servolenkung • Lenkrad, verstellbar • Bereifung 35/65-33, 24PR (L4) • 2 Anlasser, 7,5 kW/24 V • Vandalismus-Schutz • Scheibenwaschanlage, vorn und hinten • Scheibenwischer, vorn und hinten (vorn mit Intervallschaltung) • Komatsu-Motor SAA6D170E, 357 kW |
|--|--|---|---|

SONDER AUSRÜSTUNG

- | | | | |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Zusatzgegengewicht 1.000 kg • Zentralschmieranlage • Zusatzlenkung • Unterschraubmesser für gerade Schaufeln • Schaufeln <ul style="list-style-type: none"> - 6,1 m³ Felsschaufel - 5,6 m³ Felsschaufel (High-Lift) - 7,5 m³ Fels-Trapezschaufel (Load & Carry) | <ul style="list-style-type: none"> • Schaufelzylinder, groß • elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS) • Hochdruck In-line-Filter • Schnellwechsler, inkl. 3-Wege-Ventil, Steuerhebel und Verrohrung • Joystick-Lenkung • Baumklammer • High-Lift-Ausrüstung | <ul style="list-style-type: none"> • Load & Carry-Ausrüstung • Kassettenradio mit Antenne • Bereifung (Diagonalreifen) <ul style="list-style-type: none"> - 35/65-33, 24PR (L5) - 35/65-33, 30PR (L5) | <ul style="list-style-type: none"> • Bereifung (Radialreifen) <ul style="list-style-type: none"> - 35/65 R33 XLDD1 (L4) - 35/65 R33 XLDD2 (L5) • Kraftstoff-Schnellbetankungsanlage • automatisches Planeten-Lastschaltgetriebe (4 Vorwärts-, 4 Rückwärtsgänge) |
|--|---|---|---|



Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
 www: komatsueurope.com