

KOMATSU

Utility

WB
98A-2



WB98A-2

WB98A-2

KNICKGELENKTER BAGGERLADER

NETTOLEISTUNG
SAE J1349

72 kW 96,5 HP

EINSATZGEWICHT

Von 8.290 kg

bis 8.750 kg

3 MASCHINEN IN 1

Der WB98A-2 ist die optimale Kombination aus drei unterschiedlichen Geräten in einer einzigen Maschine:

- BAGGER
- RADLADER
- GERÄTETRÄGER

Je nach Einsatzart verwandelt sich der WB98A-2 in eine Spezialmaschine für Bagger-, Lade- oder allgemeine Baustellenarbeiten. Der optional erhältliche, hydraulische Schnellwechsler am Frontlader ermöglicht Ausrüstungswechsel in Sekundenschnelle; die Reißkraft der Ladeschaufel wird hierbei nicht beeinträchtigt.

Fahrtrieb

Der hydrostatische Fahrtrieb bietet eine ganze Reihe von Vorteilen: Konstante Zugkraft, hohe und verschleißfreie Bremsleistung und die Möglichkeit, mit dem Inch-Pedal eine von der Motordrehzahl unabhängige Fahrgeschwindigkeit zu regulieren. Darüber hinaus bietet der WB98A-2 jetzt auch eine der höchsten Fahrgeschwindigkeiten in seiner Klasse. Die Knicklenk Konstruktion mit 40° Lenkeinschlagswinkel je Seite und 20° Pendelwinkel (kann von der Kabine aus blockiert werden) sichert auch auf unebenem Untergrund höchste Stabilität. Ein komfortabler und sicherer Transport der Ladung ist so sichergestellt.

Ausgezeichnete Leistung und höchste Produktivität

Das "High-Flow" Hydrauliksystem, der mit einer 35jährigen Erfahrung entwickelte Heckbagger, der Frontlader mit Z-Kinematik und die robuste Gesamtkonstruktion machen den WB98A-2 zu einer außerordentlich vielseitigen Maschine. Dank hoher Motorleistung und hoher Grabkräfte ist der WB98A-2 ein wahrer Produktivitätschampion. Frontlader und Vorderräder sind wie bei einem "echten" Radlader immer parallel ausgerichtet und sichern so höchste Vorschubkraft, Stabilität und Verwindungssteifigkeit.





Höchster Fahrerkomfort

Die durchdachte Anordnung der Bedienelemente bietet ein großzügiges Raumangebot im ROPS/FOPS-Fahrerhaus. Die großflächige Verglasung und die zentrale Sitzposition gewährleisten beste Rundumsicht. Ergonomische Bedienelemente, der niedrige Innen- und Außengeräuschpegel sowie das Belüftungssystem mit gefilterter Frischluftansaugung sichern dem Fahrer maximalen Komfort.

Vielseitig und flexibel

Die Maschine ist mit einem exklusiven Komatsu-System zum Abbau des Heckbaggers ausgerüstet. Der Fahrer muss lediglich zwei mit Schnellkupplungen versehene Hydraulikleitungen lösen und kann dann mit nur einem Hebel die Heckbaggereinheit von der Maschine trennen. Hiermit werden die ohnehin schon kompakten Abmessungen des WB98A-2 noch weiter reduziert. Die Maschine wird wendiger und ist für den Einsatz unter beengten Verhältnissen besonders geeignet. Um die Stabilität der Maschine bei abgebautem Heckbagger zu optimieren, ist ein Zusatzgegengewicht als Sonderausrüstung erhältlich.

Einfachste Wartung

Die übersichtliche Anordnung und sichere Zugänglichkeit der Kontrollstellen sorgen dafür, dass die täglichen Wartungsarbeiten schnell, einfach und somit kostengünstig durchgeführt werden können.



TECHNISCHE MERKMALE



MOTOR

Model..... Komatsu S4D106-1FC
 Typ..... emissionsarmer
 Max. Leistung..... 84,2 kW / 112,9 HP
 Schwungradleistung:
 (SAE J 1349)..... 72 kW / 96,5 HP - 2.200 rpm
 (DIN 6271)..... 73,1 kW / 99,5 PS - 2.200 rpm
 (80/1269/EC)..... 72 kW / 96,5 HP - 2.200 rpm
 Max. Drehmoment (80/1269/EC)..... 375 Nm - 1.500 rpm
 Hubraum..... 4.412 cm³
 Anzahl der Zylinder..... 4



BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Heckbagger (ISO 6016)..... 8.290 kg
 Betriebsgewicht max mit Heckbagger..... 8.750 kg
 Betriebsgewicht
 mit Kontergewicht (ISO 6016)..... 7.700 kg
 Betriebsgewicht max mit Kontergewicht..... 7.970 kg



HYDRAULIKANLAGE

Hydraulikanlage mit zwei Zahnradpumpen.
 Volle Förderleistung zum Heckbagger.
 Max. Fördermenge..... 165 /min
 Betriebsdruck..... 20 MPa (200 bar)
 Aluminium-Ölkühler.



ELEKTRISCHE ANLAGE

Batterie.....12V - 155 Ah
 Lichtmaschine.....60 A



LENKUNG

LOAD SENSING-Orbitrol Lenkung.
 Knicklenkungswinkel..... ± 40°
 Pendelwinkel..... ± 10°
 Die Zentralpendelung kann durch einen elektrisch betätigten Schalter hydraulisch arretiert werden.



GETRIEBE

Hydrostatischer Fahrtrieb mit geschlossenem Kreislauf,
 Verstellpumpen und Verstellmotor.
 Hydraulischer Geschwindigkeitswähler mit elektrischer Hebelsteuerung.
 - Arbeitsgeschwindigkeit (vor- und rückwärts):
 1 Gang..... da 0 a 6,5 km/h
 2 Gang..... da 0 a 12 km/h
 - Fahrgeschwindigkeit (vor- und rückwärts):
 3 Gang..... da 0 a 20 km/h
 4 Gang..... da 0 a 36 km/h
 Gemäß TÜV-Vorschrift muß die maximale Geschwindigkeit auf
 20 km/h beschränkt sein.



ACHSEN

Starre Achsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe. Hinter-achse mit elektro-hydraulisch betätigter Differentialsperre.



BREMSEN

BETRIEBSBREMSE: Hydraulische Zweikreisbremsanlage,
 innenliegende Scheibenbremsen im Ölbad.
 FESTSTELLBREMSE: Mehrscheibenbremse im Ölbad.



BEREIFUNG

Standard:
 Vorder-und Hinterreifen..... 16/70 x 24
 Optional:
 Vorder-und Hinterreifen..... 425/75 R20; 15R-22,5



KABINE

Schallsolierte Sicherheitskabine, ROPS (ISO 3471) und FOPS
 (ISO 3449) geprüft, montiert auf Silentblöcken.
 - beidseitiger Einstieg (Öffnungswinkel der Türen 180°)
 - Heckausstellfenster
 - Sicherheitsverglasung
 - ergonomischer Schwingsitz, vielfach verstellbar
 - höhenverstellbares Lenkrad
 - Front- und Heckarbeitsscheinwerfer
 - Front- und Heckscheibenwischer
 - Heizungs- und Belüftungssystem
 - Front- und Seitenarmaturenbrett mit Bedienelementen
 und Anzeigeelementen zur konstanten Kontrolle der
 Betriebsfunktionen
 - StVZO-Ausrüstung

ÄNDERUNGEN BEI DER TECHNISCHEN DATEN UND
 SPEZIFIKATIONEN BLEIBEN VORBEHALTEN.



KRAFTSTOFF, KÜHL-UND SCHMIERMITTEL

Kraftstofftank..... 110 /
 Hydrauliköltank..... 90 /
 Motor..... 9 /
 Bremssystem..... 0,8 /
 Achsen:
 - hinten..... 10 /
 - vorne..... 12 /
 - Planetenuntersetzungsgetriebe..... 1 /
 Kühlsystem..... 18 /



FRONT LADER

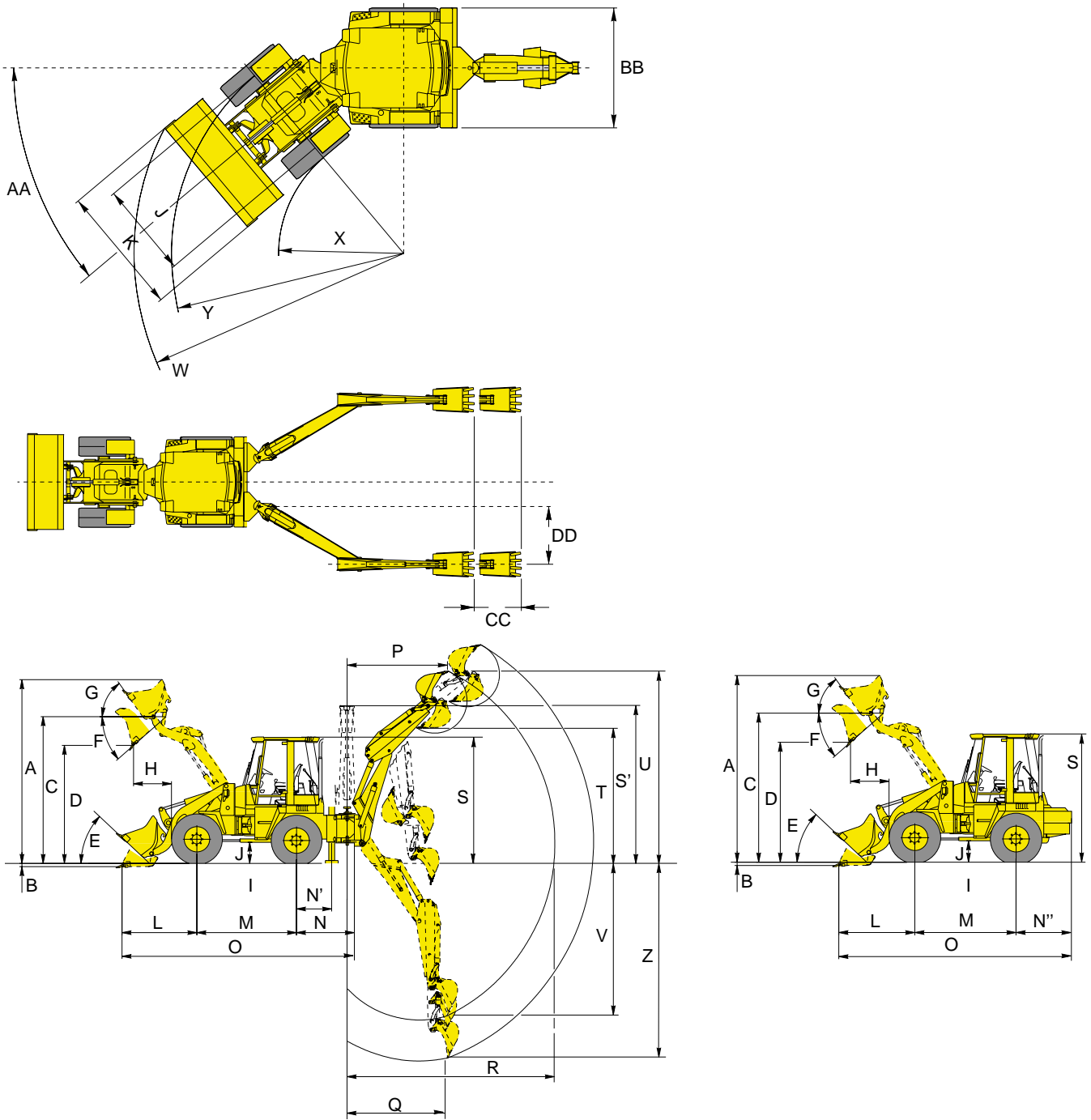
Schaufelbreite..... 2.250 mm
 Schaufelinhalt (ISO 7546)..... 1,02 m³
 Hubkraft bei max. Höhe (ISO 8313)..... 3.160 daN (3.223 kg)
 Hubkraft am Boden (ISO 8313)..... 6.070 daN (6.191 kg)
 Reißkraft (ISO 8313)..... 6.350 daN (6.477 kg)
 Werte für Gerät mit Heckbagger.



HECKBAGGER

Losbrechkraft (ISO 6015)..... 5.810 daN (5.926 kg)
 Reißkraft (ISO 6015)..... 3.770 daN (3.846 kg)
 Schwenkbereich..... 200°
 Gewicht..... 2.100 kg

ABMESSUNGEN



A.....	4.340 mm	O.....	5.575 mm
B.....	75 mm	N'.....	- mm
C.....	3.470 mm	N''.....	1.170 mm
D.....	2.790 mm	O''.....	5.295 mm
E.....	43°	S.....	2.920 mm
F.....	42°	J.....	1.650 mm
G.....	54°	K.....	2.250 mm
H.....	895 mm	X.....	2.200 mm
I.....	440 mm	Y.....	4.070 mm
L.....	1.770 mm	W.....	4.680 mm
M.....	2.355 mm	AA.....	40°
N.....	1.450 mm	BB.....	2.093 mm

	KNICKAUSLEGER mit std- oder Teleskopstiel	STANDARDSTIEL oder mit eingezogenem Teleskop	TELESKOPSTIEL maximaler Auszug	
P.	2.590	2.580	3.580	mm
Q.	2.450	2.450	3.450	mm
R.	5.550	5.550	6.550	mm
S'.	3.740	3.650	-	mm
T.	4.080	4.080	5.080	mm
U.	5.510	5.510	6.510	mm
V.	4.500	4.500	5.650	mm
Z.	4.950	4.950	6.100	mm
CC.	-	-	1.150	mm
DD.	1.080	-	-	mm

STANDARDAUSRÜSTUNGEN

- Ladeschaufel mit Zähnen
- Inch-Pedal
- Differentialsperre
- Hydr. Schnellkupplungen für den Heckbagger
- ROPS-/FOPS-Kabine
- Frontlader-Hydrauliksteuergerät mit 3 Elementen
- Verstellbarer Sitz
- Schwimmstellung für den Frontlader
- Kabinenheizungs- und Belüftungssystem (mit Filterung in der Frischluftansaugung)
- Hydrostatischer Antrieb
- Außenrückspiegel
- Knickpendelgelenkblockierung
- Einhebelsteuerung für den Frontlader
- Bereifung 16/70x24

SONDERAUSRÜSTUNGEN

- Zusatzhydraulikkreislauf am Frontlader (6-Wegeventil)
- Rohrbruchssicherungen am:
 - frontlader Hub
 - heckbagger Ausleger
- Teleskopstiel
- Seitenversetzbare Heckbagger-ausrüstung für Aushubarbeiten
- Teleskopstiel für seitenversetztes Arbeiten
- Gegengewicht anstelle des Heckbaggers (1.800 kg.)
- Hintere Zusatzabdeckung
- Zusatzhydraulikkreislauf für Handgeräte (z.B. Hammer, Fräse, Säge.....)
- Zusatzhydraulikkreislauf für Mähwerk (Standardarm)
- Zusatzhydraulikkreislauf für Mähwerk (Teleskopausleger)
- TUV + TBG Version 20 km/h und 35 km/h
- "Inching" über Zusatzpedal
- Reifen 425/75 R20; 15R -22.5
- Kraftstoffpumppe
- Radio
- Cyclon Luftfilter
- Rückfahrwarnanlage
- Bioölbefüllung für die Hydraulikanlage
- Anbaugeräte für den Frontausleger:
 - greiferschaufel
 - hydr. Schnellwechsler für den Frontlader
 - palettengabeln
 - schneidmesser zwischen den Zähnen
 - unterschraubmesser "bolt-on"
- Anbaugeräte für den Heckbagger:
 - große Auswahl an Löffeln (300-900 mm)
 - grabenräumschaufel (1.400 mm)
 - grabenräumschaufel (1.000 mm)

KOMATSU

Komatsu Utility Europe
 Head Office
 via Atheste 4
 35042 Este (Padova)
 Tel. +39 0429 616111
 Fax +39 0429 601000
 www.equipmentcentral.com
 utility@komatsu.it



COMPANY WITH
 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
 SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001