

PC138US-11: Der neue Kurzheckbagger von Komatsu



Vilvoorde, Januar 2016 – Komatsu Europe International N.V. stellt den neuen PC138US-11 Kurzheckbagger auf der internationalen Baumaschinenmesse *bauma 2016* vor.

Der PC138US-11 hat ein Betriebsgewicht von 13.400 bis 14.467 kg und einen kurzen Heckschwenkradius, der ihn zur ersten Wahl für sichere Einsätze auf räumlich begrenzten Baustellen macht, wie z.B. im laufenden Straßenverkehr oder bebauten Gegenden. Die Maschine mit Motor nach EU Stufe IV ist das neueste Modell in der breiten Angebotspalette von Komatsu.

Die Einsatzsicherheit wird jetzt zusätzlich durch das optionale KOMVISION-System von Komatsu gesteigert, das beim PC138US-11 Kurzheckbagger erstmalig zum Einsatz kommt. KOMVISION zeigt den Bagger in einer 360°-Draufsicht aus der Vogelperspektive auf dem 7 Zoll-LCD-Breitbild-Monitorsystem in der Kabine an. Der Fahrer kann damit problemlos die unmittelbare Umgebung der Maschine einsehen, bevor er Maschine oder Arbeitsausrüstung bewegt.

Bei der Entwicklung des PC138US-11 wurden die Anforderungen aus dem Markt berücksichtigt. Die Maschine wird von einem SAA4D95LE Komatsu-Motor mit einer Netto-Motorleistung von 94,8 PS (69,7 kW) angetrieben. Aufbauend auf den Erfahrungen der Motorentechnologie gemäß Abgasnorm EU Stufe IIIB hat Komatsu seine Vorreiterposition in Technologie und Innovation durch die Entwicklung eines noch umweltfreundlicheren Motors weiter ausgebaut. Die bewährte Leistung der Vorgängerserie wird nochmals übertroffen und tägliche Betriebskosten und Kraftstoffverbrauch gleichzeitig gesenkt.

Alex Visentin, Produktmanager bei Komatsu Europe International sagt: „Der neue PC138US-11 bietet viel mehr als die bloße Einhaltung der Abgasvorschriften EU Stufe IV. Er ist führend in den Bereichen Kraftstoffeffizienz, 3G-Kommunikationstechnologie, Fahrerkomfort und Sicherheit. Wie schon beim Vorgängermodell ermöglicht die abgerundete Fahrerkabine, dass die Kabine beim Schwenken nicht über den Schwenkbereich des Gegengewichts hinausragt.“

Durch die erstklassigen Flottenmanagementfunktionen der neuesten Version des Telematiksystems KOMTRAX™ und das kostenlose Wartungsprogramm Komatsu CARE™ ist die Maschine vor unberechtigter Nutzung geschützt und maximale Effizienz sowie minimale Stillstandzeiten sind garantiert.

Call the experts®

KOMATSU

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV – Produktiv, zuverlässig, effizient

Der neue Komatsu-Motor nach Abgasnorm EU Stufe IV ist mit einem SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion ausgestattet, das durch den Einsatz von AdBlue® den NO_x-Gehalt in den Abgasen reduziert. Mit einer hochentwickelten, elektronischen Motorsteuerung zur Regelung von Luftversorgung, Kraftstoffeinspritzung, Verbrennung und Abgasmachbehandlung wird die Leistung des Motors optimiert und gleichzeitig Abgase reduziert. Zusätzlich stellt das System eine weiterentwickelte Diagnosefunktion zur Fehlersuche zur Verfügung. Kunden profitieren vom gesenkten Kraftstoffverbrauch bei gleichbleibender Leistung.

Um auch unter härtesten Einsatzbedingungen maximale Zuverlässigkeit und Haltbarkeit zu erreichen, hat Komatsu eine Steuerungssoftware entwickelt, die eine wesentliche Voraussetzung für den effektiven Betrieb des Abgasmachbehandlungssystems ist. Diese Software ist auch in das Diagnosesystem der Maschine sowie in KOMTRAX™, das Telematiksystem von Komatsu, integriert.

Hocheffizientes Hydrauliksystem

Durch Weiterentwicklungen am Hydrauliksystem konnten Druckverluste reduziert und die Effizienz gesteigert werden. Alle Hauptkomponenten des neuen PC138US-11, wie Motor, Hydraulikpumpen und -motoren sowie Ventile, werden ausschließlich von Komatsu entwickelt und hergestellt. Das CLSS-Hydrauliksystem mit Druckausgleich im geschlossenen Kreislauf verleiht dem System zusammen mit der variablen Motordrehzahlanpassung maximale Effizienz. Durch Anpassung der Drehzahl ermöglicht diese Technologie eine optimale Motorleistung und -effizienz – und das bei jedem Einsatz.

Vielseitigkeit und Leistung

Wie schon beim Vorgängermodell sorgt die abgerundete Fahrerkabine des PC138US-11 dafür, dass die Kabine beim Schwenken nicht über den Schwenkbereich des Gegengewichts hinausragt. Auch die Arbeitsausrüstung wurde so konzipiert, dass der Frontschwenkradius effiziente Einsätze auf engen Baustellen ermöglicht. Der PC138US-11 hat dieselben hohen Hubkräfte und Standsicherheit wie ein Standard-Bagger, aber durch sein kurzes Heck bietet er zusätzlich eine extrem hohe Einsatzflexibilität. Ein optionaler Schild ermöglicht schnelles und einfaches Verfüllen und die optional erhältlichen Roadlinerketten verhindern Beschädigungen des Straßenbelags bei innerstädtischen Einsätzen oder im Autobahnbau.

Arbeitsumgebung des Fahrers

Das neue Lüfterkupplungssystem sorgt für die optimale Lüfterdrehzahl, steigert die Kraftstoffeffizienz und senkt den Geräuschpegel in der Kabine auf 71 dB(A) und die komfortable Arbeitsumgebung ermöglicht maximal produktive Einsätze. Serienmäßige Joysticks mit Proportionalsteuerung der Anbaugeräte unterstützen hochpräzise Einsätze. Die Neutralstellungserkennung reduziert zudem das Risiko unbeabsichtigter Betätigung der Arbeitsausrüstung.

Die speziell für Hydraulikbagger entworfene ROPS-Fahrerkabine ist für mehr Festigkeit und Schutz mit röhrenförmigen Verstärkungen in der Kabinenstruktur ausgeführt. Die Viskosedämpfer der Kabinenlagerung senken die Vibrationen in der Kabine auf ein Minimum. Der luftgefederte Fahrersitz mit serienmäßiger Sitzheizung und hoher Rückenlehne bietet durch die neu konzipierten, anpassbaren Armlehnen mehr Komfort. Zusätzlich zum serienmäßigen Radio kann mit dem Audioanschluss Musik von externen Geräten über die Kabinenlautsprecher gehört werden. Des Weiteren sind auch zwei 12-V-Stromanschlüsse vorhanden.

Die Funktionen des Monitorsystems wurden erweitert. Da das hochauflösende 7-Zoll-Farbdisplay im Breitbildformat alle Informationen in 26 Sprachen zeigt, wird der globale Einsatz der Maschine unterstützt. Um die Maschinenleistung optimal an die jeweiligen Einsatzanforderungen anzupassen, kann der Fahrer bequem zwischen sechs verschiedenen Betriebsarten wählen. Das neue Monitorsystem zeigt u.a. auch den AdBlue®-Füllstand, Eco-Hinweise, Einsatzberichte,

Kraftstoffverbrauch und weitere Einsatzdaten. Für noch höhere Sicherheit wird das Bild der serienmäßigen Rückfahrkamera auf dem Standard-Bildschirm gezeigt und der Fahrer kann jederzeit den Bereich direkt hinter der Maschine einsehen. Das neue KOMVISION-System, das eine 360°-Draufsicht der Maschine zeigt, ist als Sonderausrüstung verfügbar.

Wartungsfreundlichkeit

Um die Stillstandzeiten des PC138US-11 auf ein Minimum zu reduzieren, bietet die Maschine bequemen Zugang zu allen Wartungspunkten. Für mehr Sicherheit ist das neue Modell auf beiden Seiten des Oberwagens mit Handläufen ausgestattet. Die parallele Anordnung von Kühler und Hydraulikölkühler vereinfacht Wartung und Service.

Die Maschine ist mit dem exklusiven EMMS-Monitorsystem (Equipment Management and Monitoring System) von Komatsu ausgestattet, das durch seine modernen Diagnosefunktionen Fahrer und Techniker bei Überwachung und Fehlersuche unterstützt. Das EMMS überwacht alle wichtigen Systeme, macht auf präventiven Wartungsbedarf aufmerksam und reduziert Diagnose- und Stillstandzeiten.

Der neue Komatsu Diesel-Oxidationskatalysator (KDOC) garantiert den Abbau aller Rußpartikel durch 100% passive Regeneration – ohne Dieselpartikelfilter (DPF). Im Gegensatz zum DPF hat der KDOC eine lange Lebensdauer und muss nicht ausgetauscht werden. Durch die vereinfachte Abgasnachbehandlung und die unterbrechungsfreien Einsätze werden auch die Betriebskosten und die Gesamtkosten für den Maschinenbesitzer gesenkt.

Ein neuer Turbolader mit Ladedruckregelung, der direkte Luftfilter, die Hochdruck-Common-Rail-Einspritzung sowie die Abgasrückführung (AGR) gehören ebenfalls zur Ausstattung des PC138US-11. Sie sorgen für optimales Motorluftmanagement und rückstandslosere Kraftstoffverbrennung, so dass kein zusätzlicher DPF benötigt wird.

*Informationen in Pressemitteilungen sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.
Technische Änderungen vorbehalten.*

Anmerkungen:

- *Sofern nicht anders angegeben, gelten alle Daten im Vergleich zum Modell PC138US-10.*
- *Komatsu CARE™ und KOMTRAX™ sind eingetragene Marken der Komatsu Ltd.*
- *AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.*

Kontakt:

Kevin Broman
Komatsu Europe International N.V.
+32 2 255 24 58
kevin.broman@komatsu.eu

Kontakt in Deutschland:

Bettina Meeuw
Büro: Hanomagstraße 9, 30449 Hannover
+ 49 511 4509 212
bettina.meeuw@komatsu.eu

Websites: www.komatsu.eu
www.komatsu-deutschland.de
YouTube Channel: www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt
Facebook: www.facebook.com/KomatsuEurope/

Call the experts®

KOMATSU