

Komatsu Mobilbagger PW118MR-8 auf der BAUMA 2013

München, im Januar 2013 – Der 2011 vorgestellte Kompaktbagger auf Rädern PW118MR-8 wurde im Europäischen Technologie Center von Komatsu in Hannover entwickelt. Dieses Modell ist das Ergebnis einer engen Zusammenarbeit von japanischen und europäischen Entwicklern, die die modernste Technologie aus Japan in Maschinen integriert haben, die für die speziellen Anforderungen des europäischen Markts konzipiert sind.

Die Maschine wird von Komatsu Utility Europe in Este (Italien) hergestellt, einem Werk, das Komatsu Maschinen unter 12 Tonnen Betriebsgewicht für den gesamten Weltmarkt herstellt. Der Kompaktbagger hat eine Motorleistung von 72 kW (gem. ISO 14396) und ein Betriebsgewicht von ca. 12.000 kg.

Der bis ins Detail durchdachte PW118MR-8 ermöglicht hervorragende Einsatzflexibilität und höchste Mobilität auf räumlich begrenzten Baustellen. Dank des kurzen Heckschwenkradius und der kompakten Abmessungen stellt dieser Kompaktbagger die ideale Lösung für Einsätze im Straßenbau und in bebauten Umgebungen dar. Neben dem Niederemissionsmotor der ECOT3-Baureihe gem. Emissionsrichtlinien EU Stufe IIIA, ist er mit automatischer Drehzahlabsenkung, einer ECO-Anzeige und 5 verschiedenen Betriebsarten ausgestattet. Die elektronisch gesteuerte Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt für optimale Produktivität, maximale Kraftstoffeffizienz und geringste CO₂-Emissionen. Das CLSS-Hydrauliksystem liefert eine kraftvolle, schnelle und präzise Steuerung aller simultanen Bewegungen.

Dieser neue Kompaktbagger von Komatsu bietet auch dem anspruchsvollsten Fahrer höchste Flexibilität und maximalen Fahrerkomfort. Besonders in räumlich begrenzten Einsatzumgebungen ermöglicht die Schiebetür der großzügig dimensionierten Fahrerkabine einen problemlosen Ein- und Ausstieg. Der zweifach einstellbare Fahrersitz und die PPC-Bedienhebel lassen sich bequem anpassen, um durch eine optimale Arbeitsposition die Produktion zu steigern und Ermüdungserscheinungen beim Fahrer vorzubeugen. Die PPC-Bedienhebel zeichnen sich außerdem durch ihre ergonomische Ausführung, den kurzen Hubweg und die neuen Proportionaltaster zur Steuerung des Arbeitsgeräts aus. Die automatische Klimaanlage sorgt zu jeder Jahreszeit für optimale Temperaturen in der Kabine. Die Struktur der ROPS-Kabine entspricht den jüngsten ISO-Normen und die großflächige Verglasung sorgt für optimale Rundumsicht. Die weit zu öffnende Dachluke und die Außen- und Rückspiegel erhöhen zusätzlich die Sicherheit für Fahrer und Personen in unmittelbarer Nähe der Maschine.

Um die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten noch zu erweitern, lässt sich der Ölstrom des zusätzlichen Hydraulikkreises über einen großen, intuitiv bedienbaren und vom Fahrersitz leicht zu erreichenden LCD-Monitor bedienen. Der maximale Ölstrom kann so individuell an das jeweils eingesetzte Anbaugerät angepasst werden. Ein zweiter, optional erhältlicher zusätzlicher Hydraulikkreislauf wird ebenso über einen Taster auf dem Joystick bedient. Dies ermöglicht maximale Kontrolle und noch höhere Einsatzflexibilität. Der PW118MR-3 ist serienmäßig mit 3 Lenkungsarten ausgestattet und kann mit 2 verschiedenen Stiellängen, Schild und Pratzen sowie verschiedenen zusätzlichen Hydraulikfunktionen für eine große Bandbreite an Einsätzen angepasst werden.

KOMTRAX™, das satellitengestützte Maschinenerfassungssystem von Komatsu, gehört zur Standardausrüstung. Dieses System stellt die wichtigsten Maschinendaten, wie Standort, Leistung, Kraftstoffverbrauch und Wartungsbedarf, über eine geschützte Internetseite zur Verfügung. Besitzer oder Flottenbetreiber sind so jederzeit über den Betriebszustand der Maschine informiert, ohne persönlich vor Ort sein zu müssen. Auf Wunsch versendet KOMTRAX™ eine E-Mail an vorher definierte Personen, z.B. wenn die Maschine eine Warmmeldung sendet oder während der definierten Motorsperrzeiten gestartet wird.

In die Entwicklung dieses Modells ist die große Erfahrung eingeflossen, die Komatsu über Jahrzehnte mit der Entwicklung von großen Hydraulikbaggern sammeln konnte. Alle marktbewährten High-Tech-Merkmale der großen Hydraulikbagger finden sich im PW118 wieder und wurden perfekt an die Anforderungen an eine Utility-Maschine angepasst. Um maximale Verlässlichkeit und höchste Qualität zu gewährleisten, wurden Original-Komatsu-Baugruppen verbaut. Die Kombination aus kompakten Abmessungen, hervorragender Standsicherheit, Schwenkausleger und geringem Front- und Hecküberhang verleiht diesen Maschinen bisher unerreichte Flexibilität, Wendigkeit und Sicherheit an jedem Einsatzort.

Technische Daten:	PW118MR-8
Betriebsgewicht	<u>12,305 kg (mit Verstellausleger und Schild)</u>
Motorleistung (ISO 14396)	<u>72 kW @ 2200 U/min</u>
Reißkraft/Losbrechkraft	<u>44.5/ 73.5 kN</u>
Max. Grabtiefe	<u>4330 mm</u>
Länge über alles	<u>2500 mm</u>



Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Technische Änderungen vorbehalten.

Pressekontakt International:

Kevin Broman
 Corporate Branding Coordinator
 Komatsu Europe International N.V.
 +32 2 255 24 58
 kevin.broman@komatsu.eu

Kontakt in Deutschland:

Bettina Meeuw
 Komatsu Europe
 Komatsu Sales Promotion Coordinator
 bettina.meeuw@komatsu.eu
 Tel. 0049 511 4509 212
 Büro: Hanomagstraße 9, 30449 Hannover
 www.komatsu.eu /
 www.komatsu-deutschland.de